

Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics

BEIL

Produkte und Lösungen



Orthopädie Kunststoffe – Produkte und Lösungen von BEIL

Bei BEIL werden seit über 60 Jahren Kunststoffe für die Orthopädie Werkstatt hergestellt. 17 Fachleute arbeiten mit großer Sachkenntnis an Entwicklung, Weiterentwicklung, Beschaffung, Produktion, Vertrieb und Versand. Eine EDV-gelenkte Produktion und höchste Qualitäts- und Sicherheitsansprüche gewährleisten die hohen Standards.

BEIL Marken und Produkte sind im In- und Ausland bekannt und bewährt. Sie sind optimal auf die Bedürfnisse und Kundenwünsche in der Werkstatt abgestimmt und bieten ein Höchstmaß an Qualität. Als professionelle Problemlösung werden gemeinsam mit Orthopädie-Technikern und -Schuhtechnikern immer wieder maßgeschneiderte Materialien sowie praxisgerechte Anwendungen und Fertigungstechniken entwickelt, die die Produktpalette ergänzen.

Bei BEIL sieht man mehr denn je die Aufgabe, Kunden auch bei den Anwendungen der Produkte zu unterstützen. Und das natürlich auch, wenn es um sicherheitstechnische Belange bei der Verarbeitung geht.

BEIL Produkte und Materialien werden sowohl über den Fachhandel, als auch direkt vertrieben. Auch bei Verpackung und Versand, national und international, ist eine gesetzes- und regelkonforme Abwicklung gewährleistet.

Die enge partnerschaftliche Zusammenarbeit mit den Vertriebspartnern und mit den Anwendern in der Werkstatt verfolgt das Ziel: **Perfekte Arbeitsergebnisse in der Werkstatt mit Orthopädie Kunststoffen von BEIL.**





INHALT

MATERIALIEN ZUM ABFORMEN UND TRENNEN	4
PUR-FLÜSSIGSCHAUM-SYSTEME	8
LAMINIERHARZE UND HÄRTER	18
LAMINIEREN ALS DIENSTLEISTUNG	25
SPACHTEL & GIEßMASSEN	26
KNETMASSEN	30
FARBEN, FÜLLSTOFF, LÖSEMittel, SPRAYS & ZUBEHÖR	32
TRENNFOLIEN	38
ARMIERUNGSMATERIALIEN ZUM LAMINIEREN	42
THERMOPLASTISCHES PLATTENMATERIAL	52
SOHLENVERSTEIFUNGEN & EINLAGEN	58
PREPREG UND ZUBEHÖR	66
POLSTERMATERIALIEN	70
SOHLENAUFBAU, BETTUNGS- UND BEZUGSMATERIALIEN	76
KLEBEBÄNDER	82
ZUBEHÖR	86
ARBEITSSCHUTZ	92
WERKSTATT-AUSRÜSTUNG	98

MATERIALIEN ZUM ABFORMEN UND TRENNEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

MATERIALIEN ZUM ABFORMEN UND TRENNEN



ABFORMER

Abformer ist ein flexibles PUR-Material für die Abformung von Prothesenschäften oder Negativen.
- Hohe Formbeständigkeit

ABFORMER Komponente A

Menge in kg

1	43920
4,6	43924



A:B=100:40 Gewichtsanteile



SD

ABFORMER Komponente B

Menge in kg

0,4	43930
1,85	43934



SD

GIPS-ISOLIERCREME

Hautfreundliche Haut-Schutzcreme bei der Herstellung von Gipsabdrücken.

- Kein Tropfen
- Kein Kleben

Menge kg

1	80150
---	-------



SD

BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH

Hautverträglicher und anschmiegsamer Schutzschlauch zur Herstellung von Gipsabdrücken.

- Farbe natur
- In verschiedenen Breiten lieferbar
- VE Rolle à 1 kg



SD

Breite in cm

4	28004
6	28006
8	28008
10	28010
12	28012
15	28015
20	28020
25	28025
30	28030
35	28035

BKF CAST

Synthetische Binde zur Herstellung von Negativen beim Leistenbau sowie zur Schaftsicherung im Prothesenbau.

- Länge 3,6 m



Breite in cm | Farbe blau weiß

7,5		80035
10	80030	80031

TRENNMITTEL

Grundvoraussetzung für die erfolgreiche Arbeit mit Polyurethan-Schaumsystemen ist neben einwandfreien Formen die sichere Trennung zwischen Form und Modell sowie zwischen Form und Werkstück. Jahrelange Entwicklungsarbeit und der enge Praxiskontakt zu den Werkstätten garantiert die Funktionalität der Materialien. Hundertprozentig passend für diese Arbeitstechniken.



SD

TM 69

- 1-Komponenten-Trennmittel auf Latex-Basis.
- Bildet eine dünne Latexhaut als Trennschicht
- Zum Ausschwenken von vollständig durchgetrockneten Gipsen
- Trocknung durch Ausdunstung der Lösemittel
- Nicht verdünnbar

Menge in l

1	44101
2	44120
25	44144

Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

MO-70

1-Komponenten-Wachstrennmittel

- Bildet einen dünnen Wachsfilm als Trennschicht.
- Zum Ausschwenken von vollständig durchgetrockneten Gipsen
- Trocknung durch Ausdunstung der Lösemittel
- MO-70 ist mit Verdünner TM verdünnbar

Menge in l

1	44201
5	44205

 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



TM 65/98

Gelbes 2-Komponenten-Trennmittel auf Silikonkautschuk-Basis mit hervorragenden Trenneigenschaften.

- Bildet eine 0,15- 0,30 mm dicke Silikon-Haut
- Saubere Leisten ohne Trennmittelrückstände
- Gipse mehrfach verwendbar
- Zum Ausschwenken von auch feuchten Gipsen
- > Das beste Trennmittel, auch zum Versiegeln feuchter Gipse

Menge in kg

1	44061
5	44065

 Vernetzung (Aushärtung) durch Zugabe von 10 - 20 % Vernetzer V51



VERNETZER V51

Vernetzer für Trennmittel TM65/98.

- Nach Zugabe von 10-20 % V51 ist TM65/98 nach ca. 45 bis 120 Min klebfrei
- Bei 15 % ergibt sich eine Topfzeit von ca. 15 Min
- Verlängerte Verarbeitungszeit bei niedriger Dosierung
- Je höher die Dosierung, desto dünnflüssiger wird das Trennmittel

Menge in g

150	44091
750	44095

 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



VERDÜNNER TM

Verdünner für Silikontrennmittel TM 65/98 und Wachstrennmittel MO-70

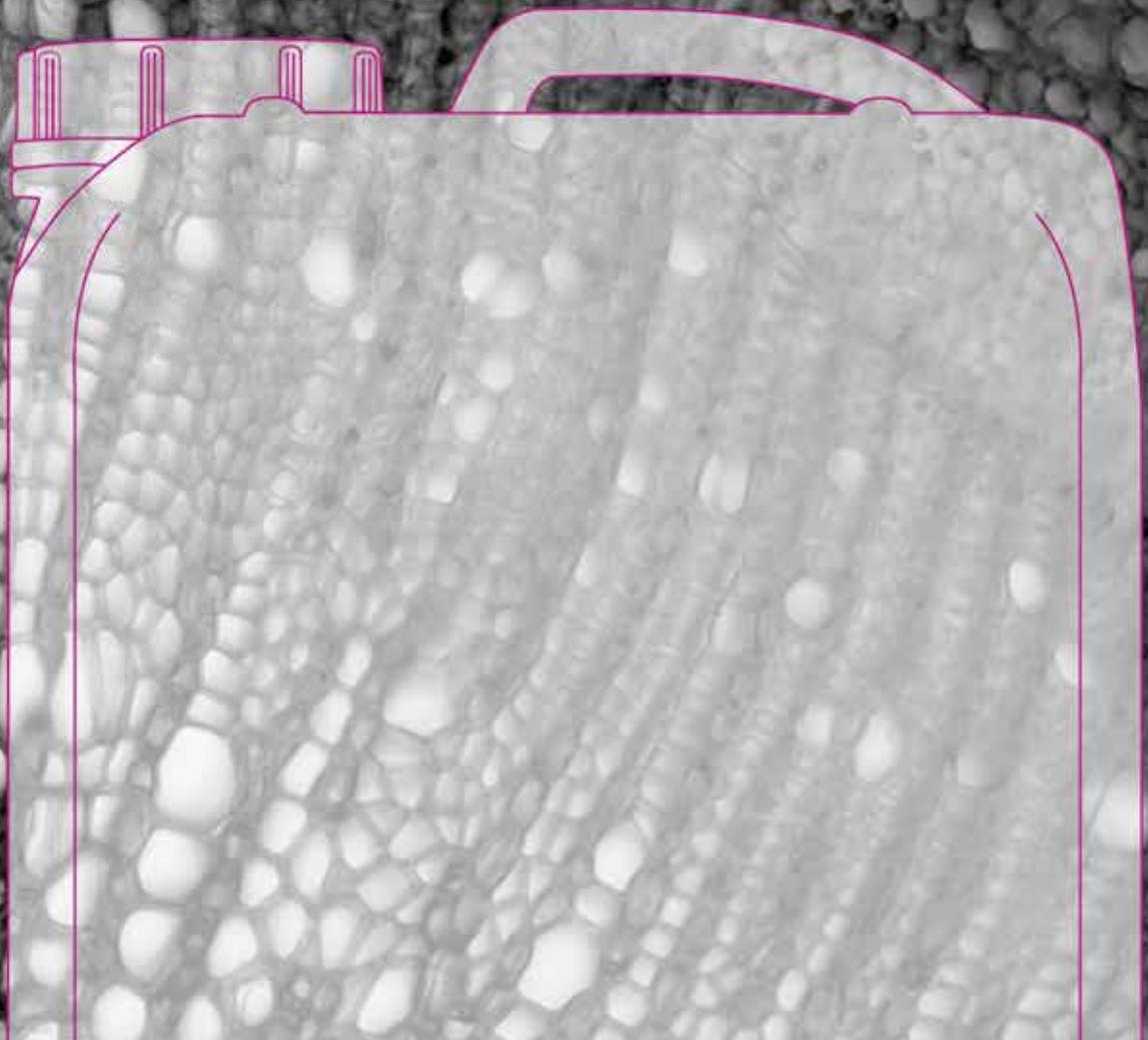
- Sparsame Dosierung

Menge in Liter

1	44099
---	-------



PUR-FLÜSSIGSCHAUM-SYSTEME



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

PUR-FLÜSSIGSCHAUM-SYSTEME

Die Polyurethan (PUR) Flüssigschaumsysteme von BEIL sind hochwertig und anwendungsfreundlich, und sie sind international bekannt und anerkannt. Mehrere Produktlinien mit jeweils unterschiedlichen Einstellungen bieten viele Möglichkeiten. BEIL Hart- und Weichschäume garantieren eine gleichbleibende und feinporige Qualität auf höchstem Niveau. Die Grundlage für optimale Ergebnisse.



PUR-HARTSCHAUM

Die Produktlinien ASTI und ALPHA-PLAST bieten die Sicherheit, die bei Schäumarbeiten notwendig ist. In der Orthopädie-Werkstatt finden BEIL Hartschäume vorwiegend Verwendung für Modelle, Bein- und Fußleisten sowie Verkürzungsausgleiche.

ASTI-OP

ASTI-OP ist der Inbegriff für PUR-Hartschäume im Orthopädie-Handwerk. BEIL hält für jede Anwendung das passende Produkt für Sie bereit, um Werkstücke mit Rohdichten von 100 -700 kg/m³ zu fertigen. Diese Produkte haben sich seit Jahrzehnten in der Praxis bewährt, werden ständig weiterentwickelt und bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Als B-Komponente für alle ASTI-OP Einstellungen wird ASTI-B verwendet.

ASTI-OP 500

ASTI-OP 500 Leistschaum, die am meisten eingesetzte Einstellung in der Orthopädie Schuhtechnik.

- Aufschäumfaktor ca. 2,0
- Dichte ca. 500 kg/m³
- Gut nagelbar

Menge in kg

0,865	41208
4,6	41204
9,32	41209
25	41225



A:B=100:100 Gewichtsanteile



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



SD 

Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 4,6 kg, 9,32 kg und 25 kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Farben, Füllstoffe, Lösemittel, Sprays & Zubehör.



SD

ASTI-OP 700

Sehr stabiler und fester Schaum zur Herstellung von mechanisch hoch belasteten Positivformen und Modellen, z. B. Schuh-, Einlagenleisten und Spitzenzugaben.

- Aufschäumfaktor ca. 1,4
- Dichte ca. 700 kg/m³
- Gut nagelbar

Menge in kg

0,865	41808
4,6	41804
9,32	41809
25	41825



A:B=100:100 Gewichtsanteile

ASTI-OP 300

Leichter Hartschaum für Tiefziehmodelle, zur Herstellung kosmetischer Verkleidungen im Prothesenbau u. ä.

- Aufschäumfaktor ca. 3,3
- Dichte ca. 300 kg/m³
- Gut schleifbar

Menge in kg

0,865	41908
4,6	41904



A:B=100:100 Gewichtsanteile



SD

ASTI-OP 200

Leichter Hartschaum

- Aufschäumfaktor ca. 5,0
- Dichte ca. 200 kg/m³
- Eingeschränkte mechanische Belastbarkeit

Menge in kg

0,865	41708
4,6	41704



A:B=100:100 Gewichtsanteile



SD

ASTI-L / ASTI-OP Kino für Anwender

ASTI-L und ASTI-OP PUR-Hartschäume sind der Inbegriff für PUR-Hartschäume im Orthopädie-Handwerk. Lassen Sie sich auf charmante Weise zeigen, wie Charlotte ASTI-L und ASTI-OP verarbeitet.

www.beil-peine.de > FILM AB > ASTI-L/ASTI-OP Kino für Anwender

ASTI-OP 100

Sehr leichter Hartschaum

- Aufschäumfaktor ca. 10,0
- Dichte ca. 100 kg/m³
- Eingeschränkte mechanische Belastbarkeit

Menge in kg

0,865	41608
4,6	41604



A:B=100:110 Gewichtsanteile



SD

ASTI-L

ASTI-L PUR-Hartschaum bietet auf Basis vom ASTI-OP eine deutlich verzögerte Reaktion und damit eine längere Verarbeitungszeit. Dieses ermöglicht z. B. das Schäumen mehrerer Leisten in einem Vorgang. Als B-Komponente für alle ASTI-L Einstellungen wird ASTI-B verwendet.

Hinweis: Längere Verarbeitungszeit**ASTI-L 500**

Leistenschaum mit verlängerter Verarbeitungszeit

- Aufschäumfaktor ca. 2,0
- Dichte ca. 500 kg/m³
- Feines Porenbild
- Gut nagelbar -

Menge in kg

0,865	41258
4,6	41254
9,32	41259
25	41255



A:B=100:100 Gewichtsanteile



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



SD

ASTI-L 400

Mittelleichter Hartschaum mit verlängerter Verarbeitungszeit

- Aufschäumfaktor ca. 2,5 - Dichte ca. 400 kg/m³
- Feines Porenbild
- Gut schleifbar

Menge in kg

0,865	41248
4,6	41244
9,32	41249
25	41245



A:B=100:100 Gewichtsanteile



SD



SD

ASTI-L 250

Leichter Hartschaum mit verlängerter Verarbeitungszeit

- Aufschäumfaktor ca. 4,0 - Dichte ca. 250 kg/m³
- Feines Porenbild
- Gut schleifbar

Menge in kg

0,865	41238
4,6	41234



A:B=100:100 Gewichtsanteile

Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 4,6 kg, 9,32 kg und 25 kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Farben, Füllstoffe, Lösemittel, Sprays & Zubehör.



SD



ASTI-B

B-Komponente (Härter) für alle ASTI-OP und ASTI-L Hartschäume.

Menge in kg

0,865	41308
4,6	41304
9,32	41309
25	41325

ALPHA-PLAST

ALPHA-PLAST PUR-Schaum, die konsequente Weiterentwicklung der ehemaligen Degaplast PUR-Hartschäume. ALPHA-PLAST ist feinporig, mit verzögerter Reaktion und dadurch mit verlängerter Verarbeitungszeit. ALPHA-PLAST Werkstücke zeichnen sich durch geringste Schrumpfung und eine hohe Wärmebeständigkeit aus. Die A-Komponente und die Werkstücke daraus sind roséfarben. Als B-Komponente für alle ALPHA-PLAST Einstellungen wird ALPHA-PLAST-B verwendet.



SD

ALPHA-PLAST 700

Hochfester Hartschaum

- Ideal für orthopädische Schuhleisten
- Aufschäumfaktor ca. 1,4
- Dichte ca. 700 kg/m³

Menge in kg

0,865	470086
4,6	470460



A:B=100:100 Gewichtsanteile



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

ALPHA-PLAST 300

Leichter Hartschaum

- auch für Verkürzungsausgleiche
- Aufschäumfaktor ca. 3,3
- Dichte ca. 300 kg/m³

Menge in kg

0,865	430086
4,6	430460



A:B=100:100 Gewichtsanteile



SD

ALPHA-PLAST 200

Sehr leichter Hartschaum

- z.B. zur Stumpfhülse einbettung
- Aufschäumfaktor ca. 5,0
- Dichte ca. 200 kg/m³

Menge in kg

0,865	420086
4,6	420460



A:B=100:100 Gewichtsanteile



SD

ALPHA-PLAST Komponente B

B-Komponente (Härter) für alle ALPHA-PLAST Hartschäume.

Menge in kg

0,865	400086
4,6	400460



SD

ASTI-V 170

PUR-Hartschaum, speziell zur Herstellung von Verkürzungsausgleichen entwickelt

- Aufschäumfaktor ca. 5,9
- Dichte ca. 170 kg/m³
- Reduzierte Sprödigkeit

ASTI-V 170 Komponente A

Die A-Komponente des ASTI-V 170.

Menge in g

910	41003
-----	-------



A:B=100:120 Gewichtsanteile



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



SD



ASTI-V 170 Komponente B

Die Härterkomponente für das ASTI-V 170.

Menge in g

1090	41004
------	-------

i Dieses Produkt ist kälteempfindlich. Beachten Sie hierzu entsprechende Technische Information.

Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 4,6 kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Farben, Füllstoffe, Lösemittel, Sprays & Zubehör.

PUR-WEICHSCHAUM

Die PUR-Weichschäume ASTI-TECH, ASTI-TECH F und ASTI-S werden zur Herstellung von individuellen Weichschaumeinlagen, Vorfuß- und Zehenersatz, sowie für Sitzschalen und orthopädische Sitzkissen eingesetzt. Es sind offenzellige Systeme. Angeboten werden jeweils verschiedene Einstellungen sowie Zusatzmittel, damit sind individuelle Versorgungen herzustellen.

ASTI-TECH

PUR-Weichschaum mit sehr gutem Rückstellverhalten. Durch ein Baukastensystem ist es möglich, die Festigkeit der Werkstücke über einen weiten Bereich stufenlos den Anforderungen anzupassen, z.B. durch Vermischen zweier A-Komponenten und durch Zugaben von Zusatzmitteln.

Als B-Komponente für alle ASTI-TECH Einstellungen wird ASTI-TECH-B verwendet. Sondereinstellungen sind möglich und den Technischen Informationen zu entnehmen.

ASTI-TECH 500

Schwerer Weichschaum zur Herstellung von Maßschuhbettungen und individuellen Polstern.

- Aufschäumfaktor ca. 2,0
- Dichte ca. 500 kg/m³



Menge in kg

0,865	43108
2,5	43450

i A:B=100:50 Gewichtsanteile

i Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

ASTI-TECH 300

Mittelschwerer Weichschaum zur Herstellung von Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen, Maßschuhbettungen und individuellen Polstern.

- Aufschäumfaktor ca. 3,3
- Dichte ca. 300 kg/m³



Menge in kg

0,865	43008
2,5	43430

i A:B=100:50 Gewichtsanteile

ASTI-TECH 150

Leichter Weichschaum zur Herstellung von Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen, sowie Sitzschalen und individuellen Polstern.

- Aufschäumfaktor ca. 5,4
- Dichte ca. 185 kg/m³

Menge in kg

0,865	43009
2,5	43415



A:B=100:50 Gewichtsanteile



SD

ASTI-TECH F

Mit der Erweiterung der Produktreihe ASTI-TECH um ASTI-TECH F erschließen sich dem Anwender neue Einsatzgebiete. Diese Spezialprodukte haben ein ähnliches Aufschäumverhalten wie die entsprechenden ASTI-TECH-Typen, jedoch sind die Zellstrukturen deutlich fester.

ASTI-TECH 500 F

Schwerer Weichschaum mit sehr fester Zellstruktur zur Herstellung von Maßschuhbettungen und individuellen Polstern.

- Aufschäumfaktor ca. 2,0
- Dichte ca. 500 kg/m³

Menge in kg

0,865	43109
2,5	43335



A:B=100:70 Gewichtsanteile



Beachten Sie hierzu unsere [Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise](#)



SD

ASTI-TECH 300 F

Mittelschwerer Weichschaum mit fester Zellstruktur zur Herstellung von Maßschuhbettungen und individuellen Polstern.

- Aufschäumfaktor ca. 3,3
- Dichte ca. 300 kg/m³

Menge in kg

0,865	43320
2,5	43325



A:B=100:70 Gewichtsanteile



SD

ASTI-TECH 150 F

Leichter Weichschaum mit fester Zellstruktur zur Herstellung von Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen, Maßschuhbettungen und individuellen Polstern.

- Aufschäumfaktor ca. 5,4
- Dichte ca. 185 kg/m³



SD

Menge in kg

0,865	43310
2,5	43315



A:B=100:60 Gewichtsanteile

ASTI-TECH B

B-Komponente (Härter) für alle ASTI-TECH Weichschäume.



SD

Menge in kg

0,433	43202
0,865	43208
2,5	43490



Dieses Produkt ist kälteempfindlich. Beachten Sie entsprechende Technische Information.

VORFUßERSATZ

Geschäumter Vorfußersatz mit Zehen aus ASTI-TECH

- Lieferbar links und rechts
- In jeweils 3 Größen



Größe Seite	links	rechts
klein	87210	87200
mittel	87211	87201
groß	87212	87202

ZUSATZMITTEL F

Zusatzmittel F zur Vermeidung von oberflächennahen Fehlstellen in der Schaumstruktur in Bauteilen aus ASTI-Tech.



SD

Menge in kg

1	43997
---	-------



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

ZUSATZMITTEL T1

Zusatzmittel T1 zur Verringerung der Dichte von Bauteilen aus ASTI-Tech.

Menge	
1	43999

 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



SD 

ASTI-S

Weichschaum zur Herstellung von größeren individuellen Polstern wie Sitzschalen, Armlagerungsschienen u.ä.... Aufschäumfaktor und Dichte kann über das Mischungsverhältnis A:B eingestellt werden. Durch Einsatz der ASTI-S C-Komponente ist es möglich, dem Bauteil höhere Festigkeit zu geben.

ASTI-S Komponente A

A-Komponente des ASTI-S PUR-Weichschaumsystems.

Komponente Gewicht in kg	4,6
A	41115

 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



SD 

ASTI-S Komponente B

B-Komponente des ASTI-S PUR-Weichschaumsystems.

Komponente Gewicht in kg	2,3
B	41123



SD   

ASTI-S Komponente C

C-Komponente des ASTI-S PUR-Weichschaumsystems. Für eine härtere Einstellung.

Komponente Gewicht in kg	0,5
C	41150

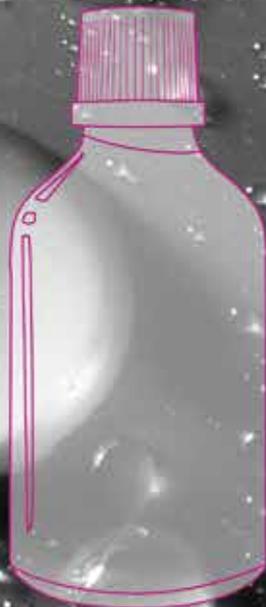


SD 

Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 2,5 und 4,6 kg kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Farben, Füllstoffe, Lösemittel, Sprays & Zubehör.

LAMINIERHARZE UND HÄRTER



LAMINIERHARZE UND HÄRTER

Die verschiedenen BKF Laminierharze gehören zur Grundausrüstung in vielen Orthopädiewerkstätten und sind die Basis für erstklassige Bauteile. Einige davon haben sich seit Jahren in der Praxis bewährt.

Aus diesem Praxiswissen heraus entstand die zusätzliche Acryl-Harz NV-Reihe, aber auch das vielseitig einsetzbare BKF EpoxCarbon.

Weiterführende hilfreiche Hinweise und Tipps finden Sie in unseren Technischen Informationen. Die Anwendungstechnik berät Sie gern.



BKF ACRYLHARZ

Acrylharze sind die Standard-Harze in der Orthopädie-Werkstatt, einfach zu verarbeiten und schnell aushärtend.

Bei Verwendung geeigneter Armierungsmaterialien sind die Lamine nachträglich thermisch verformbar.

BKF Acrylharze können untereinander gemischt werden.

BKF LAMINIERHARZ 80:20

Acryl-Laminierharz, der bewährte Klassiker zum Laminieren.

- Ausgewogen in Viskosität und Festigkeit für die meisten Anwendungen
- Nachträgliche thermoplastische Verformung möglich

Menge in kg

0,9	2009
4,6	2046
25	2025



Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50



BKF CARBONHARZ

BKF Carbonharz, ein Acrylharz, speziell ausgerüstet für die Verarbeitung von Carbonegeweben. D.h. für hochwertige Gießharzteile, bei denen es auf allerhöchste Festigkeit ankommt und die hauptsächlich mit Carbonegeweben hergestellt werden.

- Gute Haftung des Harzes an der Carbonfaser

Menge in kg

0,9	2509
4,6	2546
25	2525



Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50





SD   

BKF SIEGEL

Acrylharz BKF Siegel zum Verkleben von Acryl-, Holz- und PUR-Hartschaumteilen, zum Versiegeln von Leder und zum Laminieren sehr harter Teile.

- Hartes und sprödes Acryl-Siegelharz
- Schnelle Aushärtzeit

Menge in kg

0,9	2109
4,6	2146
25	2125

 Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50



SD   

BKF PLASTISCH

Plastisches Acryl-Gießharz für die Herstellung flexibler Bauteile.

- Abmischbar mit allen anderen BKF Acrylharzen

Menge in kg

0,9	2309
4,6	2346
25	2325

 Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50



SD   

BKF SUPERPLASTISCH

Sehr plastisches Acrylharz zur Herstellung von Badeschuhen und flexiblen Innenschäften.

- Nicht abmischbar mit anderen Acrylharzen

Menge in kg

0,9	2359
4,6	2354
25	2355

 Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50

 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 25 kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Farben, Füllstoffe, Lösemittel, Sprays & Zubehör.

BKF ACRYLHARZ NV

BKF Acrylharze NV, eine Alternative für die Orthopädie-Werkstatt. Einfach zu verarbeiten und schnell aushärtend. Bei Verwendung geeigneter Armierungsmaterialien können die Lamine nachträglich thermisch verformt werden. BKF Acrylharze NV können untereinander gemischt werden.

BKF 80:20-HARZ NV

Acrylharz zum Laminieren, speziell für die Orthopädie-Technik.

- Ausgewogene Härte für die meisten Anwendungen
- Nachträgliche thermoplastische Verformung möglich

Menge in kg

0,9	2069
4,6	2064
25	2062



Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50

BKF C-HARZ NV

Acryl-Laminierharz speziell ausgerüstet für die Verarbeitung von Carbongeweben, d. h. für hochwertige Gießharzteile, bei denen es auf allerhöchste Festigkeit ankommt und die hauptsächlich mit Carbongeweben hergestellt werden.

- Gute Haftung des Harzes an der Carbonfaser

Menge in kg

0,9	2569
4,6	2564
25	2562



Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50

BKF S-HARZ NV

Acryl-Siegelharz zum Verkleben von Acryl-, Holz- und PUR-Hartschaumteilen, zum Versiegeln von Leder und zum Laminieren sehr harter Teile.

- Abmischbar mit allen anderen BKF Acrylharzen NV
- Im ausgehärteten Zustand sehr hart und spröde

Menge in kg

0,9	2169
4,6	2164
25	2162



Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50





BKF PLASTISCH NV

Plastisches Acryl-Gießharz NV mit sehr guten flexiblen Eigenschaften.
 - Abmischbar mit allen anderen BKF Acrylharzen NV

Menge in kg

0,9	2369
4,6	2364
25	2362

Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50

BKF POLYESTERHARZE

Laminierharze auf Polyesterbasis für verschiedene Anwendungen, z.B. für Sohlenversteifungen. Einfach zu verarbeiten und schnell aushärtend.

- Gute Wärmeformbeständigkeit
- Lamine sind nicht thermoplastisch nachverformbar
- Auch geeignet für den Formenbau, für Hobby und Schiffsbau



BKF POLYFEST

Hartes, bereits vorbeschleunigtes Polyester-Gießharz.
 - Abmischbar mit BKF Polyflex

Menge in kg

1	1501
5	1505

Aushärtung durch ca. 3 % Härterpulver 50



BKF POLYFLEX

Elastisches, vorbeschleunigtes Polyester-Gießharz.
 - Abmischbar mit BKF Polyfest

Menge in kg

1	1201
5	1205

Aushärtung durch ca. 3 % Härterpulver 50



VERDÜNNER P

Verdünner auf Styrol-Basis, ausschließlich zum Verdünnen von Polyesterharzen und -spachtelmassen.
 - Sparsam verwenden, max. 10%

Menge in l

1 l	82103
-----	-------

BKF Polyesterharz entwickelt sich weiter...

Zur Zeit wird das beliebte BKF Polyesterharz auf den Prüfstand gestellt und weiter verbessert. Freuen Sie sich auf unser neues BKF Polyesterharz.

EPOXIDHARZE UND HÄRTER

Hochwertige Laminierharze, um leichte und gleichzeitig feste Bauteile zu erstellen.

- Kein Delaminieren
- Keine, oder nur bedingte thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Wärmeformbeständigkeit
- Besonders hohe Haftung auf Glas-, Carbon-, und Kevlarfasern

BKF EPOXCARBON

Hochwertiges und hartes Epoxidharz. Besonders für die Verarbeitung mit Carbonfasern geeignet. Enthält Styrol.

- Kein Delaminieren
- Bedingt thermoplastisch nachformbar
- Schnelle Abbindezeit
- Hohe Beständigkeit bei dynamischer Beanspruchung

Menge in kg

0,9	1619
4,6	1614



Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



ARALDIT OP

Hartes Epoxid-Gießharz

- Abmischbar mit Araldit CY221
- Langsame Aushärtung, nahezu ohne Schrumpfung

Menge in kg

1	9001
5	9005



Aushärtung durch 20% HY 956 / 5-Std.-Härter



ARALDIT CY 221

Elastisches Epoxid-Gießharz

- Abmischbar mit Araldit OP
- Langsame Aushärtung, nahezu ohne Schrumpfung

Menge in kg

1	9101
---	------



Aushärtung durch 20% HY 956 / 5-Std.-Härter



HY 956 / 5-Std.-Härter

Härter für Araldit OP und Araldit CY221.

Menge in kg

0,2	13200
1	13001



HÄRTERPULVER und Zubehör

Härterpulver 50 wird zum Aushärten von Polyester-, Acrylharzen und BKF EpoxCarbon genutzt. Mit dem richtigen Zubehör können Sie den Umgang mit dem Härterpulver vereinfachen.



HÄRTERPULVER 50

- 50 %-ig auf Benzoylperoxid-Basis
- Zum Aushärten von Polyester-, Acrylharzen und BKF EpoxCarbon
- Dosierung nach Angaben auf den Harzgebinden
- Nicht für Spachtel- und Gießmassen geeignet

Gewicht

150 g	6015
500 g	6050



HÄRTERPULVER Zubehör

Das richtige Zubehör für die optimale Lagerung und Dosierung von Härterpulver.

Inhalt / Abmessungen

Leergebinde 250 ml	811127
Leergebinde 800 ml	811130
Maßlöffel 2 g	73002

Laminieren als Dienstleistung

Sie wollen eine Versorgung fertigen mit einem stabilen formgebenden und stützenden Einbauteil? Diese Versorgung können wir für Sie auf dem Wege der Laminierertechnik als Dienstleistung vorfertigen.

D.h., wir fertigen für Ihre Versorgung nach Ihren Vorgaben das gewünschte Laminat auf den von Ihnen angelieferten Leisten. Sie vervollständigen die Versorgung.

Ihr Vorteil, effektive, langlebige und preislich attraktive Versorgungen.

Bewährt hat sich diese Arbeitsteilung bisher für:

- Arthrodesen-Innenschuhe oder -Kappen
- Stützlaschen bei Vorfußamputation
- Innenschuhe mit Verkürzungsausgleich
- Orthesen
- Dünnwandige und haltbare Schäfte für Badeschuhe

Laminierarbeiten werden für jeden Auftrag individuell geplant. Dabei profitieren Sie von unseren langjährigen Erfahrungen. Die Konstruktion, auch Hart/ Weich Kombination, und die Auswahl der Materialien erfolgt, nachdem alle Einzelheiten der Versorgung mit Ihnen abgesprochen und festgelegt wurden.

Wir setzen, je nach Anforderung, unser Acryl- oder Epoxidharz ein, kombiniert mit Verstärkungsmaterialien aus Carbon-, Glas-, Kevlar-, Perlon-, Helanca-Fasern.

Bei Interesse nehmen Sie bitte rechtzeitig Kontakt mit uns auf, damit wir die Details absprechen können, die sowohl unsere Laminierarbeiten als auch die Vor- und Nacharbeiten in Ihrem Hause betreffen.

Auf diesem Wege sind schon viele gelungene Versorgungen arbeitsteilig entstanden.



SPACHTEL & GIEßMASSEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

SPACHTEL & GIEßMASSEN

BKF Spachtel- und Gießmassen sind für den Einsatz im Orthopädiehandwerk optimiert. Damit gute Arbeitsergebnisse erzielt werden ist die richtige Produktauswahl und die Einhaltung der Verarbeitungsvorschriften wichtig. Weiterführende hilfreiche Tipps und Hinweise können bei Bedarf angefordert werden.



BKF FASERSPACHTEL

Leichter glasfaserverstärkter Polyesterspachtel.

- Füllt größere Risse und Fugen
- Gute mechanische Eigenschaften

Menge in kg

1	36701
2,5	36725
5	36705



Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste



BKF SPACHTEL C-PLUS

Schwere, teilelastische Polyester-Spachtelmasse.

- Korrekturspachtel für Leisten aus PUR/ Holz/ Gießmasse
- Gleichmäßiges und feines Spachtelbild
- Gut nagelbar, auch in den Randbereichen

Menge in kg

1	36901
2,5	36925
5	36905



Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste



BKF SPACHEL SL-PLUS

Sehr leichte, halbelastische Spachtelmasse auf Polyesterbasis

- Einsatz in erster Linie bei kosmetischen Anwendungen
- Gut modellierbar
- Sehr gut schleifbar



Menge in l

1	36921
2,5	36922
5	36929



Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste

BKF GIEßMASSE A-PLUS

Zähflüssige, fein-cremige und teilelastische Polyester-Gießmasse

- Herstellung von Positivformen und Modellen
- Spez. für Leistenbau, Spitzenzugaben, Ausgießen von Trittschäumen
- Geringe Schrumpfung
- Sehr gute Haftung auf Leisten aus PUR (ASTI) und Holz
- Nagelbar und gut schleifbar



Menge in l

2,5	36525
5	36505
10	36510



Aushärtung erfolgt durch 3 % Härterpaste

BKF SPACHEL AL

Sehr leichte Acryl-Spachtelmasse

- Einsatz z. B. zur Schaftverengung
- Gut modellier- und schleifbar
- Haftet sehr gut auf Acrylharzteilen



Menge in l

2,5	36225
-----	-------



Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste

BKF SIEGELHARZPASTE

Geliertes Siegelharz auf Acryl-Basis.

- Glasig
- Zum Versiegeln von Leder
- Für Verklebungen mit Verspachteln an Holz und PUR-Hartschaum



Menge in kg

0,75	82407
------	-------



Aushärtung erfolgt durch 1 - 3% Härterpaste

HÄRTERPASTE ROT

Harterpaste rot besteht aus 50 % Benzoylperoxid.

- Zum Aushärten von Spachtel- und Gießmassen auf Polyester- und Acrylbasis
- Dosierung nach Angaben auf den Spachtel- und Gießmassengebinden.
- Härterpaste rot verändert die Farbe des Ansatzes, sodass die Durchmischung sehr gut überprüft werden kann

Menge in g

50	4100
200	4200



BKF PUR-QUICK NV

Gießmasse auf Polyurethan (PUR)-Basis.

- Zur Herstellung von Einlagenformen, Ausgießen von Trittschäumen
- Zum Leistenbau und für Spitzenzugaben
- Sehr gute Haftung auf Holz und PUR-Hartschaum
- Füllbar mit BKF Füllstoff, siehe Kapitel Farben, Füllstoff, Lösemittel...
- Geringer Schrumpf
- Auch in Randbereichen sehr gut mechanisch bearbeitbar

BKF PUR-QUICK NV Komponente A

Polyolkomponente des BKF Pur-Quick NV.

Menge in kg

0,865	36807
5	36805



A:B=100:100 Gewichtsanteile + evtl. BKF Füllstoff



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



BKF PUR-QUICK NV Komponente B

Härterkomponente des BKF Pur-Quick NV

Menge in kg

0,865	36817
5	36815



A:B=100:100 Gewichtsanteile + evtl. BKF Füllstoff



BKF PUR Quick NV entwickelt sich weiter...

In Kürze steht Ihnen eine optimierte Version des bewährten BKF Pur-Quick NV zur Verfügung. Noch einfacher in der Anwendung und noch besser im Ergebnis.

KNETMASSEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

KNETMASSEN

Aushärtende und nicht aushärtende Knetmassen für die Orthopädie Werkstatt, praxiserprobt und hilfreich für die tägliche Arbeit.

PLASTILIN

Dauerelastische 1-Komponenten Knetmasse auf Parafin-Basis, nicht aushärtend und wiederverwendbar.

- Zum Abdichten von Öffnungen
- Zum Einmodellieren der Spitzenzugabe bei Gipsformherstellung u. v. m.
- Durch Temperaturerhöhung leichtere Knetbarkeit
- Farbe: weiß
- VE 1 kg

Härte

mittel	46900
--------	-------



SD 

BKF KNETSILIKON

Knetbares 2-Komponenten Silikon zur Herstellung von elastischen Formen und Modellen.

- Für Orthosen, individuellen Polstern und kleine Orthesen
- Individuell einstellbare Shore A-Härte zwischen 20° und 45°
- Mit der Hand verknetbar
- Schleif- und polierfähig
- Gute Hautverträglichkeit

BKF KNETSILIKON Komponente A

- VE 300 g

Menge

1	45132
---	-------



Das BKF Knetsilikon kann nur paarig bestellt werden.



SD 

BKF KNETSILIKON Komponente B

- VE 300 g

Typ

B 20 (weich)	45141
B 45 (fest)	45137



A:B=100:100 Gewichtsanteile



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



SD 

FARBEN, FÜLLSTOFF, LÖSEMITTEL, SPRAYS & ZUBEHÖR



FARBEN, FÜLLSTOFF, LÖSEMittel, SPRAYS & ZUBEHÖR

Zum Individualisieren und Erleichtern der Arbeit mit Orthopädiekunststoffen. Über Beschaffenheit und Einsatz der einzelnen Produkte informieren die Etiketten und Technische Informationen.
Im Zweifel genügt ein Anruf bei BEIL.



UNIVERSAL-FARBZUSÄTZE

Pastöses Farbkonzentrat, geeignet für Harze und PUR-Schäume.
- Farbpasten untereinander mischbar
- Sparsam anwenden

FARBPASTE schwarz

Praktische Quetschflasche mit 200 g Inhalt.

Menge

schwarz	7110
---------	------



FARBPASTE haut

Praktische Quetschflasche mit 250 g Inhalt.

Menge

haut	7033
------	------



FARBPASTE blau

Praktische Quetschflasche mit 200 g Inhalt.

Menge

blau	7104
------	------





SD

FARBPASTE gelb

Praktische Quetschflasche mit 200 g Inhalt.

Menge

gelb	7112
------	------



SD

FARBPASTE feuerrot

Praktische Quetschflasche mit 200 g Inhalt.

Menge

feuerrot	7107
----------	------

Zur Beachtung

„ungeeignete“ Farbzusätze können zu Aushärtungsproblemen und veränderten Eigenschaften im Endprodukt führen.



SD

FARBPASTE weiß

Praktische Quetschflasche mit 200 g Inhalt.

Menge

weiß	7012
------	------



SD

TALKUM

Talkum als vielseitig einsetzbares Gleit- und Trennmittel, zum Abpudern von Modellen, klebenden Flächen u. ä.

Menge

1 kg	17001
------	-------



SD

MICROBALLON

Sehr leichter Füllstoff ohne Verstärkungseffekt.

- Kaum Entmischung
- Gut schleifbar

Menge

500 g	37100
-------	-------

BKF FÜLLSTOFF

Zusatzmittel auf Aluminiumhydroxid-Basis zum Füllen von PUR-Systemen.

- Besonders gut für BKF PUR-Quick NV geeignet
- Anwendung siehe entsprechende Technische Information

Menge in kg

5	36835
10	36830



SD

AEROSIL

Thixotropiemittel zum Reduzierung der Fließfähigkeit von Harzen.

Menge

500 g	37500
-------	-------

- Zugabe max. soviel, bis das eingedickte Harz an senkrechten Flächen nicht mehr abläuft



FARBSPRAY haut

Hochwertiger Acryl-Lack im Farbton haut.

- Schnelltrocknender Qualitätslack
- Auftragen von mehreren dünnen Lackschichten möglich

Menge

400 ml	56001
--------	-------



SD

PLASTIKSPRAY

Hochwertiger Acrylharzlack, transparent.

- Zur Isolierung, Versiegelung und Abdichtung und Korrosionsschutz
- Beständig gegen Alkohole, Feuchtigkeit, Laugen und Säuren
- Schnelltrocknender Qualitätslack

Menge

400 ml	56000
--------	-------



SD



TEFLONSPRAY

Fettfreies Gleit- und Trennmittel auf PTFE-Basis.

- Niedriger Reibungskoeffizient
- Auf allen Materialien einsetzbar
- Anti-adhäsiv gegen klebrige Stoffe
- Einsetzbar bis 260°C

Menge

200 ml	56201
--------	-------



SILIKONSPRAY

Silikonöhlhaltiges Schmier-, Gleit- und Trennmittel

- Universell einsetzbar
- Verhindert Verspröden, Einfrieren und Verkleben von Gummitteilen
- Wirkt antistatisch

Menge

400 ml	56150
--------	-------



SPRÜHKLEBER

BEIL Sprühkleber ist das optimale Produkt zum flächigen Kleben.

- Klebt sehr viele Materialien
- Besonders zum Fixieren von Armierungsmaterialien im Laminat

Menge

400 ml	56305
--------	-------



KLEB-EX

Zum Ablösen von Etiketten auf festen Untergründen.

Menge

200 ml	56301
--------	-------



PISTOLENHANDGRIFF für Spraydosen

Der praktische Pistolengriff für Spraydosen.

- Für alle handelsüblichen Spraydosen
- Leichte Handhabung, arbeitserleichternd

Menge

1 Stück	56310
---------	-------

TAUCHMITTEL C

Tauchmittel für Kappenstoffe, lösungsmittelhaltig

Menge in l

1	64101
2,5	64125
5	64150



ACETON

Organisches Lösungsmittel, zum Entfetten und Reinigen.

Menge in l

1 l	19001
-----	-------



REINIGUNGSMITTEL W

Organisches Lösungsmittel für Lacke und Gießharze.

Menge in l

1 l	15001
-----	-------



FALTENBALGVERSCHLUSS 2,5 l & 5 l Kanister

Für ein genaues Dosieren und sauberes Arbeiten.

- geeignet für 2,5 l, 4,6 l und 5 l Kunststoffgebinde

Kanistergröße | Farbe blau weiß

5 l	801066	801065
2,5 l	801067	



AUSLAUFHAHN für 25 l Kanister

Ermöglicht ein genaues Dosieren und sauberes Arbeiten.

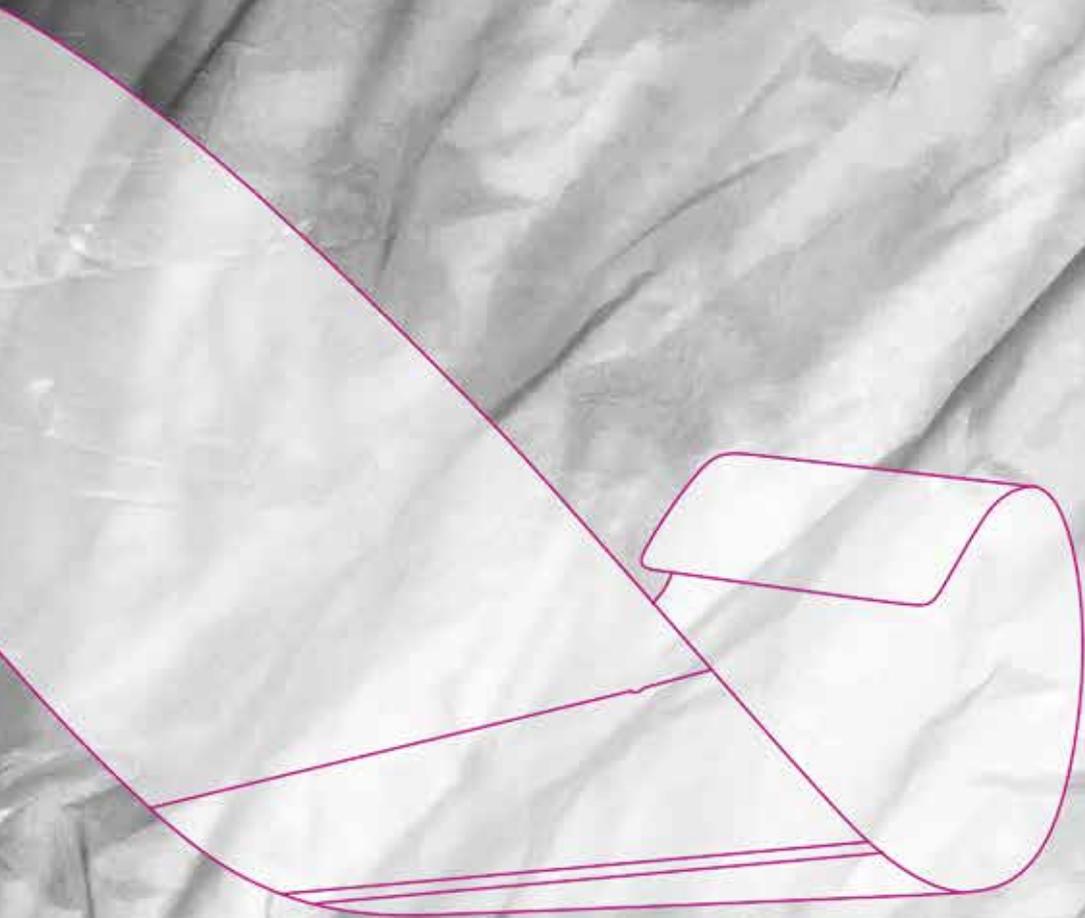
- geeignet für 25 kg Kunststoff- und Metallkanister

Material

Blechkanister	81800
Kunststoffkanister	81900



TRENNFOLIEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

TRENNFOLIEN

Dünne Folien bilden eine ideale Trennung zwischen Form und Bauteil. In der Orthopädiewerkstatt werden zum Laminieren in erster Linie PVA-Folienschläuche eingesetzt. Schrumpffolie ist eine Alternative, wenn nicht unter Vakuum gearbeitet wird.



PVA-FOLIE

PVA-Trennfolie für die Gießharztechnik als Rollenware.

- Dicke 0,08 mm oder 0,1 mm
- Breite 77 cm, 100 cm und 130 cm
- Rollenlänge 30 m

Dicke Breite	77	100	130
0,08	22610-30	22620-30	22630-30
0,10		22720-30	22730-30



 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

PVA FOLIENSCHLÄUCHE

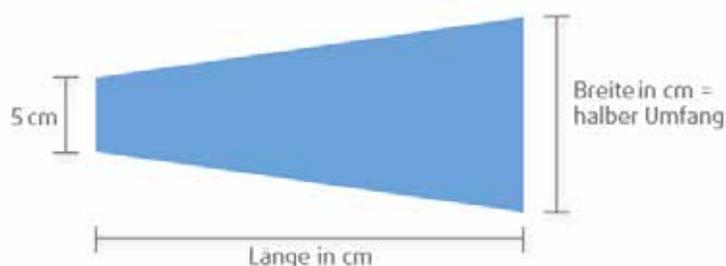
BEIL ist von Anbeginn an der Hersteller für PVA-Folienschläuche. Die Qualität wird durch strengste Vorgaben überprüft und gesichert. PVA-Folie ist, leicht angefeuchtet, sehr dehnbar.

PVA-Folienschläuche in konischer Form sind in verschiedenen Längen, Breiten und 2 Materialdicken lieferbar. Die erforderliche Länge und Breite ergibt sich direkt aus der Modellform, die Materialdicke wird je nach Beanspruchung der Folienschläuche gewählt.

Sondermaße sind auf Anfrage möglich.

Bemaßung PVA-Folienschlauch:

Hinweis: In der Orthopädie-Schuhtechnik werden in der Regel die dickeren Folienschläuche eingesetzt.



PVA FOLIENSCHLAUCH, Dicke 0,08 mm 10er Pack

Der 0,08 mm dicke PVA-Folienschlauch ist der Allrounder und ist geeignet für fast alle Anwendungen in der Laminieretechnik.

- Breite (Umfang) in cm
- Länge 77 cm, 100 cm und 130 cm



Breite Länge	77	100	130
8 (15)	39215	39015	
10 (20)	39220	39020	
13 (25)	39225	39025	
15 (30)	39230	39030	39630
18 (35)	39235	39035	39635
20 (40)	39240	39040	39640
23 (45)	39245	39045	39645
25 (50)	39250	39050	39650
28 (55)	39255	39055	39655
30 (60)	39260	39060	39660
33 (65)	39265	39065	39665
35 (70)		39070	39670

 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

PVA FOLIENSCHLAUCH, Dicke 0,10 mm 10er Pack

Der 0,10 mm dicke PVA-Folienschlauch ist besonders strapazierfähig und reissfest.

- Breite (Umfang) in cm
- Länge 100 cm und 130 cm



Breite Länge	100	130
8 (15)	39115	
10 (20)	39120	
13 (25)	39125	
15 (30)	39130	39730
18 (35)	39135	39735
20 (40)	39140	39740
23 (45)	39145	39745
25 (50)	39150	39750
28 (55)	39155	39755
30 (60)	39160	39760
33 (65)	39165	39765
35 (70)	39170	39770
40 (80)	39180	
45 (90)	39190	
50 (100)	39200	
55 (110)	39210	
60 (120)	39211	

PVA FOLIENSCHLAUCH, Dicke 0,10 mm 1 Stück

Handgebügelte PVA-Folienschlauch für große Größen. Sondermaße auf Anfrage möglich.

- Breite (Umfang) in cm
- Länge 100 cm und 130 cm

Breite Länge	100	130
65 (130)	39330	
70 (140)	39340	
40 (80)		39480



SCHRUMPF-FOLIENSCHLAUCH

Nahtloser, transparenter Schrumpffolienschlauch zum Isolieren feuchter Gipse.

- Als Trennfolie für alle Gießharze
- Unter Längsspannung verarbeiten
- Schrumpfung durch Erhitzen mit dem Heißluftgebläse
- VE 25 m in verschiedenen Breiten

Umfang in cm	
28	38028
38	38038
42	38042
47	38047
52	38052
57	38057
63	38063
71	38071



PE-EINFÜLLSCHLAUCH

PE-Schlauch endlos.

Als Einfüllschlauch für Gießharze zur punktuellen Einbringung, z.B. bei der Verarbeitung verschieden harter Harze im Laminat.

Länge in m	
50	70030



ARMIERUNGSMATERIALIEN ZUM LAMINIEREN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

ARMIERUNGSMATERIALIEN ZUM LAMINIEREN

Zu den verschiedenen Harzsystemen für die Gießharztechnik bietet BEIL ein umfangreiches Sortiment an passenden Armierungsmaterialien. Diese Produkte wurden speziell für die Anforderungen in der Orthopädietechnik und Orthopädienschuhtechnik ausgewählt, ihr Einsatz hat sich bewährt.

i Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



GEWEBE UND MATTEN

Armierungsmaterialien für großflächige Laminat. Auswahl zwischen Carbon-, Glas- und Kevlar-, als Gewebe oder als Matte in verschiedenen Grammaturen.

CARBONGEWEBE

Carbongewebe wird für dünnwandige Laminat aus Acryl- oder Epoxidharz eingesetzt, bei denen es auf hohe Festigkeit und Steifigkeit ankommt. Die Bindungsart entscheidet mit über die Verformbarkeit der Matten, Overspray reduziert das Ausfransen der Matten beim Schneiden.

CARBONGEWEBE, Leinwand

Carbongewebe 200 g/m² in Leinwandbindung. Einsatz in dünnwandigen Laminaten aus Acryl- oder Epoxidharz, bei denen es auf hohe Festigkeit ankommt.

- Für eher flächige Anwendungen
- Breite 1 m

Menge in m²

1	86005-1
5	86005-5



CARBONGEWEBE, Körperbindung

Carbongewebe 200 g/m² in Körperbindung. Einsatz in dünnwandigen Laminaten aus Acryl- oder Epoxidharz, bei denen es auf hohe Festigkeit und Steifigkeit ankommt.

Overspray verhindert ein Ausfransen der Carbonmatte beim Schneiden.

- Körperbindung ermöglicht eine bessere 3D Formbarkeit
- Breite 1 m



Menge m ² Overspr.	ja	nein
1	86010-1	86008-1
5	86010-5	86008-5
50	86010-50	86008-50

GLASGEWEBE

Für harte Laminat aus Polyester-, Acryl- oder Epoxidharz.

GLASGEWEBE, Leinwandbindung

Glasgewebe in Leinwandbindung als Basis im Laminat oder als Zwischenlagen beim Einsatz von Carbon-Matten.

- Breite 1 m



Menge Grammatur	200 g/m ²	345 g/m ²	395 g/m ²
1 m ²	40043-1	40045-1	40046-1
5 m ²	40043-5	40045-5	40046-5

GLASSEIDENKOMBIMATTE

Kombination eines schweren Gewebes mit einem Vlies 1050 g/m². Für Sohlenversteifungen und andere dickwandige und harte Laminat.

- Breite 1,25 m



Menge in m ²	
1	40200-1

i Ideal für das Handlaminierverfahren!

BIGELOWMATTE

Glasfaserschnipselmatte 225 g/m², für harte Laminat aus Polyesterharz. Sehr gut sphärisch anformbar.

- 1,25 m



Menge in m ²	
1	40455-1

i Ideal für das Handlaminierverfahren!

KEVLARGEWEBE, Köperbindung

Kevlargewebe 170 g/m² zum Laminieren mit Acryl- und Epoxidharz.

- Sehr zäh, sehr hohe Zugfestigkeit
- Lagerung trocken und UV-geschützt
- Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
- Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
- Breite 1,00 m

Menge in m²

1	40222-1
5	40222-5



SD

DACRONFILZ

Aufbaumaterial im Laminat, keine Armierung. Zur Erhöhung der Materialstärke im Kantenbereich und für glatte Oberflächen.

- Das Laminat lässt sich sehr gut beschleifen
- Farbe weiß
- Dicke 2-3 mm

Menge in m²

1	34202-1
50	34202-50



ARMIERUNGSBÄNDER

Armierungsbänder als Verstärkung im Laminat. Auswahl zwischen Carbon, Glas und Kevlar in unterschiedlichen Grammaturen, Breiten und Bindungsarten.

CARBONFASERFLECHTBAND

Zur lokalen Verstärkung im Laminat.

- Breite 40 mm
- Faserausrichtung 45°

Länge in m

10	35840-10
50	35840-50



CARBONGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten.

- Gewicht 195 g/m²

Länge in m | Breite

	50 mm	100 mm
10	35530-10	35535-10
50	35530-50	35535-50



CARBONBAND, unidirektional

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten in Faserlängsrichtung. Geeignet für Sohlenversteifungen u. v. m.
 - Gewicht 172 g/m²



Breite in mm Länge	10 m	50 m
100	35700-10	35700-50
20	35720-10	
25	35725-10	35725-50
30	35730-10	35730-50
40	35740-10	35740-50
50	35750-10	35750-50
60	35760-10	35760-50
80	35780-10	35780-50

CARBONGEWEBEBAND, unidirektional

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten in Faserlängsrichtung. geeignet z. B. für Sohlenversteifungen.
 - Gewicht 375 g/m²



Länge in m Breite	50 mm	100 mm
10	35539-10	35540-10
50	35539-50	35540-50

GLASBAND, unidirektional

Schweres Glasband für Sohlenversteifungen und lokale Verstärkungen in Laminaten in verschiedenen Breiten.
 - Gewicht 600 g/m²
 - Länge 50 m



Breite in mm	
30	35131
40	35141
50	35151
60	35161
70	35171

GLASGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Für lokale Verstärkungen im Laminat.
 - Gewicht 225 g/m²



Länge in m Breite	40 mm	80 mm
10	35303-10	35304-10
50	35303-50	35304-50

ROVINGBAND, unidirektional

Schweres Band aus Glasrovings, vorzugsweise für laminierte Sohlenversteifungen.

- Gewicht 600 g/m²
- Breite 75 mm

Länge in m

10	35550-10
50	35550-50



KEVLARGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Gewebeband aus Kevlar als Verstärkung im Laminat, z.B. als Randversärkung wenn nachträglich Ösen eingearbeitet werden.

- Gewicht 210 g/m²
- Lagerung trocken und UV-geschützt
- Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
- Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
- Breite 75 mm

Länge in m

10	35215-10
50	35215-50



FLECHTSCHLAUCH

Flechtschläuche aus Carbon- oder Glasfasern für vielfältige Anwendungen in der Gießharztechnik. Durch Strecken oder Stauchen faltenfrei über sehr unterschiedliche Umfänge zu ziehen.

CARBON-UD-SCHLAUCH

Bei biegebelasteten Bauteilen sorgt der Carbon-UD-Schlauch für höchste Steifigkeit. Die rundgewebten UD-Schläuche enthalten einen elastischen Schussfaden, dadurch behalten die Carbonfäden unabhängig vom Durchmesser ihre 0° Orientierung

Breite in mm Länge	10 m	5 m
20	33220-10	
40	33240-10	
70	33270-10	
100	33210-10	
150		33215-5



CARBON-FLECHTSCHLAUCH

Als Verstärkung in extrem festen und steifen Laminaten aus Acryl- oder Epoxidharz wo höchste Steifigkeit verlangt wird. Durch Strecken oder Stauchen sind größere Unterschiede im Umfang abzudecken. Dabei ändert sich der Faserwinkel. Breitenangaben in mm „gestreckt“ / „gestaucht“



Breite in mm Länge	10 m	50 m
15/50	33020-10	33020-50
50/250	33040-10	33040-50
70/280	33060-10	33060-50
80/320	33070-10	33070-50
100/390	33080-10	33080-50

CARBON-GLAS-FLECHTSCHLAUCH

Als zusätzliche Verstärkung für harte und steife Laminat aus Acryl- oder Epoxidharz.



Breite in mm Länge	10 m	50 m
50/230	33140-10	33140-50
60/340	33160-10	33160-50

FERTIGARMIERUNG

Vorgefertigte Kombination verschiedener hochfester Armierungsmaterialien. Ein innen liegender Wabenkern, Carbon/Kevlarband und ein abschließender Carbon-Flechtschlauch sorgen für eine sehr hohe Steifigkeit und Festigkeit im Laminat.

- Einsatz z. B. im Orthesenbau
- Länge 1,2 Meter



Breite in mm	
15	87100
20	87110

GEWIRK

Hochwertige Trikotschläuche mit verschiedenen Basismaterialien und Eigenschaften als Grundstock für das erfolgreiche Laminieren.

PERLON-TRIKOTSCHLAUCH

Armierungsmaterial für elastische und flexible Lamine.

- Elastisch
- Laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite in cm

4	28104
6	28106
8	28108
10	28110
12	28112
15	28115
20	28120
25	28125
30	28130



SD 

HELANCA-TRIKOTSCHLAUCH

Armierungsmaterial für elastische und flexible Lamine.

- Sehr elastisch
- Nicht laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite in cm

8	28208
10	28210
12	28212
15	28215
20	28220



SD 

HELANCA-GITTERSCHLAUCH

Als äußere Lagen (Finish) für alle Lamine erzeugt er eine glatte Oberfläche.

- Sehr elastisch
- Laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite in cm

6	29000
8	29001
12	29002
15	29003



SD 

GLAS-GITTERSCHLAUCH

- Armierungsmaterial für harte Lamine.
 - Kombination von Glas- und Nylonfäden
 - Laufmaschenfest
 - 1 kg Rolle



SD 

Breite in cm

8	34000
10	34001
13	34002
16	34003
22	34004

BUFA-GLASSCHLAUCH

- Als zusätzliche Verstärkung für harte Lamine.
 - Laufmaschenfest
 - Für hohe Festigkeit und Steifigkeit
 - Grobe Struktur
 - 1 kg Rolle



Breite in cm

10	34101
12	34102
15	34103
20	34200
25	34105

KEVLARSCHLAUCH

- Als Verstärkung in harten oder elastischen Lamine mit besonderen Beanspruchungen aus Acryl- oder Epoxidharz.
 - Hohe Festigkeit, leicht und zäh
 - Sehr hohe Schlag- und Zugfestigkeit
 - Lagerung trocken und UV-geschützt
 - Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
 - Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
 - 1 kg Rolle



Breite in cm

10	32010
12	32012

BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH

Anschmiegsamer und hautverträglicher Schutzschlauch bei Gipsabdrücken.

- Nicht zum Laminieren geeignet
- Farbe rohweiß
- In verschiedenen Breiten lieferbar
- 1 kg Rolle

Breite in cm

4	28004
6	28006
8	28008
10	28010
12	28012
15	28015
20	28020
25	28025
30	28030
35	28035



TIEFZIEHSCHLAUCH weiß

Tiefziehschläuche mit abgenähter Spitze und einer Länge von 50 cm.

Anzahl in Stück

10	34310
100	34311



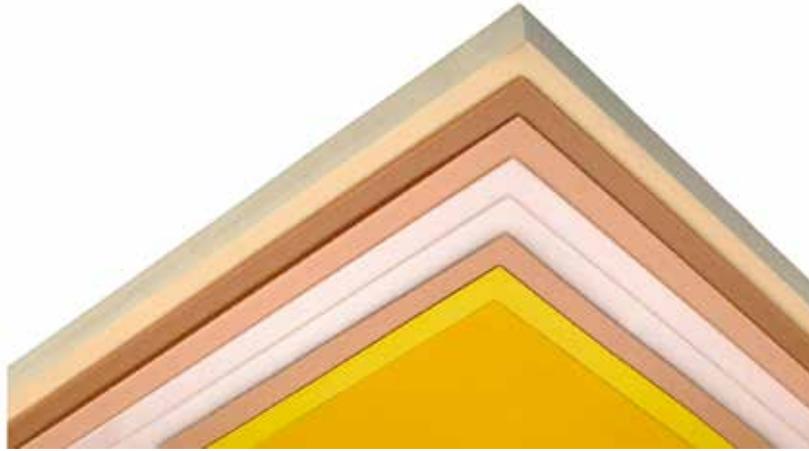
THERMOPLASTISCHES PLATTENMATERIAL



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

THERMOPLASTISCHES PLATTENMATERIAL

Thermoplastische Kunststoffplatten sind aus dem Orthopädiehandwerk nicht wegzudenken. Eine Spezialität sind die von BEIL hergestellten faserverstärkten, thermoplastischen BKF-Acrylplatten in verschiedenen Festigkeiten und Maßen.



BKF ACRYLPLATTE

Thermoplastisches Plattenmaterial auf Acrylharz-Basis mit unterschiedlichen Armierungen. Einsatzgebiete: Sohlenversteifungen, Stützlaschen bei Vorfußamputation, stützende Einbauteile, kleinere Orthesen u. ä. Verformung in der Tiefziehvorrichtung. Verfügbar in den Festigkeiten Hart oder 80:20 und in jeweils verschiedenen Dicken in den Farben haut und schwarz. Andere Farben sind auf Wunsch möglich.

- Gut mechanisch bearbeitbar (sägen, bohren, stanzen, schleifen)
- Gut zu verkleben (auch anlaminieren mit Acrylharz)
- Verformungstemperatur je nach Dicke und Festigkeit: 140 - 180°C

BKF ACRYLPLATTE HART

Die BKF Acrylplatten Hart sind, je nach Dicke, zur Herstellung von Versteifungen für Schuhe, Profilverstärkungen, Korsettversteifungen und Bänder für Schienen-Schellen-Versteifungen geeignet.

- Plattenmaße: 610 x 790 mm = 0,48 m²

Dicke in mm Farbe	haut	schwarz
2	66720	66420
3	66730	66430
4	66740	66440



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

BKF ACRYLPLATTE 80:20

DIE BKF Acrylplatte 80:20 eignet sich gut für die Herstellung von leichten bis festen Sohlenversteifungen und für Versteifungen in orthopädischen Schuhen.
- Plattenmaße: 610 x 790 mm = 0,48 m²



Dicke in mm Farbe	gelb	haut	schwarz
1	66810	66610	66910
1,5	66815	66615	66915
2	66820	66620	66920
2,5	66825	66625	66925
3	66830	66630	66930
3,5	66835	66635	66935
4	66840	66640	66940

BKF CS-ACRYLPLATTE

Thermoplastisches Plattenmaterial mit unterschiedlichen Armierungen und aus speziellen Acrylharzen für diverse Einsatzgebiete.

Verformung in der Tiefziehvorrichtung. Lieferbar in verschiedenen Dicken und in den Farben blau und schwarz. Andere Farben sind auf Wunsch möglich.

- Gut mechanisch bearbeitbar (sägen, bohren, stanzen, schleifen)
- Gut zu verkleben (auch anlaminieren mit Acrylharz)
- Verformungstemperatur je nach Dicke und Festigkeit: 130 - 170°C

Aufgrund der verschiedenen Bauarten mit unterschiedlichen Harzen und Fasermaterialien und deren Ausrichtung entstehen jeweils andere Anwendungsempfehlungen.

 Beachten Sie hierzu unsere [Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise](#)

BKF CS-ACRYLPLATTE Glas

BKF CS-Acrylplatten Glas sind besonders geeignet für Versteifungen in orthopädischen Schuhen, leichte Sohlenversteifungen und als Trägermaterial für Einlagen.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²



Typ (Dicke in mm) Farbe	blau	schwarz
Glas 1A (1,4)	661004-9	661004
Glas 2A (2,0)	661005-9	661005
Glas 3A (3,0)	661006-9	661006

BKF CS-ACRYLPLATTE Glas HF

Eine Acrylplatte aus Glasfaser in Atlasbindung. Dadurch erhält die Platte eine hohe Steifigkeit. Gut geeignet für feste Versteifungen u.a. in orthopädischen Schuhen.

- Farbe: schwarz
- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²

Typ (Dicke in mm)

Glas HF (2,0)	663380
Glas HF light (1,6)	663385



BKF CS-ACRYLPLATTE Glas Carbon

Ein Hybrid in der BKF CS-Acrylplattenfamilie. Kombiniert die Vorteile von Glas- und von Carbon-Armierung.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²
- Farbe: schwarz

Typ (Dicke in mm)

Glas 2A Carbon UD (2,0)	661015
Glas 2A Carbon Köper (2,3)	663388



BKF CS-ACRYLPLATTE Carbon 3D

Acrylplatte aus 3D Carbon Gestrück, das ermöglicht eine gute dreidimensionale Verformung. Besonders geeignet für die Herstellung von Profilverstärkungen und Orthesen, wo hohe 3-dimensionale Verformbarkeit erforderlich ist (z.B. hochschalige Fußbettung). Einsatz auch für das Fertigen von Korsettversteifungen, Bänder für Schienen-Schellen-Versteifungen, Gesichtsmasken.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²

Typ (Dicke in mm)

Carbon 3D 1A (1,3)	662004
Carbon 3D 2A (2,0)	662005
Carbon 3D HF (2,5)	662010



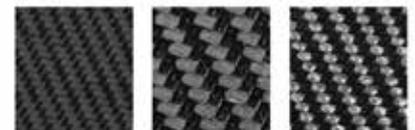
BKF CS-ACRYLPLATTE Carbon Köper

Acrylplatten aus Carbon Köper mit höchster Steifigkeit. Ganz besonders für die Produktion von festen Sohlenversteifungen geeignet.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²

Typ (Dicke in mm)

Carbon Köper U2 (1,3)	662020
Carbon Köper U4 (1,7)	662021
Carbon Köper U4 HF (2,8)	662025
Carbon Köper U4 UHF (3,4)	662030



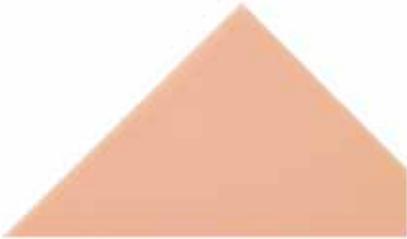
HOSTAGUR 500

Hostagur 500 ist ein hochfestes, steifes thermoplastisches Plattenmaterial aus Niederdruck-Polyethylen. Schweißbar, auch im kalten Zustand nachformbar (treibfähig), Verformung auch in der Tiefziehvorrichtung möglich. Einsatzgebiete z.B.: Sohlenversteifungen, Fußheber, Arthrodesenkappen, stützende Einbauteile.

- Dichte 95 kg/m³
- Verformungstemperatur: 150 - 170°C
- Farbe rosa
- Plattenmaße: 930 x 980 mm = 0,91 m²

Dicke in mm

2	65102
3	65103
4	65104
5	65105
6	65106



MO-PLATTE

Thermoplastisches Tiefziehmaterial aus Polyethylen (PE).

- Einsatzgebiete z. B. Nachtschienen, Stützapparate, Orthesen.
- Dichte 95 kg/m³
- Verformungstemperatur: 170-180°C
- Farbe weiß, weitere Farben auf Anfrage
- Plattenmaße: 1000 x 1000 mm = 1 m²

Dicke in mm

1	62101
2	62102
3	62103
4	62104
5	62105
6	62106



BKF PETG Clear

Thermoplastisches Tiefziehmaterial für die Prothetik.

- transparent
- sehr hohe Schlagzähigkeit
- Plattenmaße: 300 x 300 mm = 0,09 m²

Dicke in mm

3	61033
5	61035



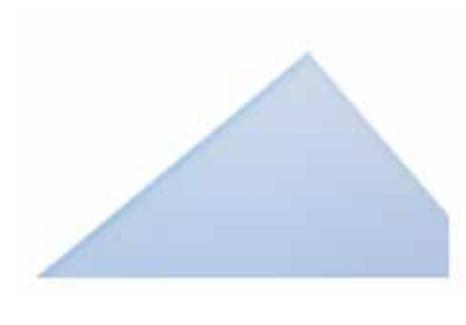
BKF STEIF

BKF STEIF ist ein thermoplastisches Tiefziehmaterial aus Polystyrol.

- Extrem gute Tiefzieheigenschaften
- Besonders hohe Schlagzähigkeit
- Besonders geeignet zur Herstellung von selbsttragenden Testschäften
- Transparent
- Plattenmaße: 400 x 400 mm = 0,16 m²

Dicke in mm

8	61908
12	61912
15	61915

SD **BKF FLEX**

Das Tiefziehmaterial aus EVA für flexible Innenschäfte.

- Plattenmaße: 400 x 400 mm = 0,16 m²

Dicke in mm

12	62012
14	62014

SD 

SOHLENVERSTEIFUNGEN & EINLAGEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

SOHLENVERSTEIFUNGEN & EINLAGEN

BKF Sohlenversteifung sind Zuschnitte aus BKF CS-Acrylplatten. Sie sind, abhängig von ihrer Armierung, thermoplastisch verformbar und nachformbar.

Aufgrund der unterschiedlichen Fasermaterialien und deren Ausrichtung, sowie des eingesetzten Harzes, ergibt sich eine breit gefächerte Auswahl für verschiedene Einsatzzwecke.

i Beachten Sie hierzu unsere [Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise](#)



BKF SOHLENVERSTEIFUNG unverformt

Verformen Sie die Sohlenversteifung ganz individuell. BKF Sohlenversteifungen werden langsohlig und in Rigidusform angeboten.

BKF SOHLENVERSTEIFUNG langsohlig

An den gestanzten BKF Sohlenzuschnitten sind nur geringe Korrekturen vorzunehmen. Über- und Untergrößen erhalten Sie auf Anfrage.

GLAS 2

BKF Sohlenversteifung Glas 2 erhalten Sie in blau und schwarz.

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße Farbe	blau (2,2)	schwarz (2,2)
36	663002-36	663003-36
37	663002-37	663003-37
38	663002-38	663003-38
39	663002-39	663003-39
40	663002-40	663003-40
41	663002-41	663003-41
42	663002-42	663003-42
43	663002-43	663003-43
44	663002-44	663003-44
45	663002-45	663003-45
46	663002-46	663003-46
47	663002-47	663003-47
48	663002-48	663003-48



GLAS 3

Die BKF Sohlenversteifung Glas 3 ist trotz der Dicke gut zu verformen.
- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar



Schuhgröße Farbe	blau (3,0)	schwarz (3,0)
36	663004-36	663005-36
37	663004-37	663005-37
38	663004-38	663005-38
39	663004-39	663005-39
40	663004-40	663005-40
41	663004-41	663005-41
42	663004-42	663005-42
43	663004-43	663005-43
44	663004-44	663005-44
45	663004-45	663005-45
46	663004-46	663005-46
47	663004-47	663005-47
48	663004-48	663005-48

GLAS HF & GLAS HF-light

Die Qualität Glas HF und Glas HF-light ist ein Zuschnitt aus einem Glasgewebe in Atlasbindung. Diese Variante ist gut geeignet für Sohlen mit solider Steifigkeit.
- 2 Dicken (mm), VE 1 Paar



Schuhgröße Typ	Glas HF (2,0)	Glas HF-light (1,6)
36	663106-36	663107-36
37	663106-37	663107-37
38	663106-38	663107-38
39	663106-39	663107-39
40	663106-40	663107-40
41	663106-41	663107-41
42	663106-42	663107-42
43	663106-43	663107-43
44	663106-44	663107-44
45	663106-45	663107-45
46	663106-46	663107-46
47	663106-47	663107-47
48	663106-48	663107-48

CARBON KÖPER

Diese Solhlenzuschnitte vereinen geringes Gewicht mit hoher Steifigkeit.

- 4 Dicken (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße Typ	U2 (1,3)	U4 (1,7)	U4 HF (2,8)	U4 UHF (3,4)
36	663007-36	663008-36	663050-36	663051-36
37	663007-37	663008-37	663050-37	663051-37
38	663007-38	663008-38	663050-38	663051-38
39	663007-39	663008-39	663050-39	663051-39
40	663007-40	663008-40	663050-40	663051-40
41	663007-41	663008-41	663050-41	663051-41
42	663007-42	663008-42	663050-42	663051-42
43	663007-43	663008-43	663050-43	663051-43
44	663007-44	663008-44	663050-44	663051-44
45	663007-45	663008-45	663050-45	663051-45
46	663007-46	663008-46	663050-46	663051-46
47	663007-47	663008-47	663050-47	663051-47
48	663007-48	663008-48	663050-48	663051-48



BKF SOHLENVERSTEIFUNG Rigidusform

BKF Sohlenversteifungen in Rigidusform vereinfachen Ihnen die Herstellung einer Rigiduseinlage. Dieser Einlagenkern ist ideal geformt und gut verformbar.

GLAS 2, Rigidusform

Die BKF Sohlenversteifung Glas 2 ist besonders einfach zu verformen.

- auf Wunsch auch in der stärkeren Glas 3 Variante, Dicke 3 mm, erhältlich

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße Farbe	blau (2,2)	schwarz (2,2)
36	663102-36	663103-36
37	663102-37	663103-37
38	663102-38	663103-38
39	663102-39	663103-39
40	663102-40	663103-40
41	663102-41	663103-41
42	663102-42	663103-42
43	663102-43	663103-43
44	663102-44	663103-44
45	663102-45	663103-45
46	663102-46	663103-46
47	663102-47	663103-47
48	663102-48	663103-48



BKF SOHLENVERSTEIFUNG vorgeformt als Brandsohle

Die BKF Sohlenversteifungen werden zusätzlich vorgeformt angeboten. Sie sind langsohlig und mit einer leichten Sprengung versehen, somit ideal als Brandsohle einzusetzen.

GLAS 2

Die Brandsohle mit Dynamik. Eine einfache Nachverformung ist bei BKF Sohlenversteifungen immer möglich.

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar



Schuhgröße Farbe	blau (2,2)	schwarz (2,2)
36	663012-36	663013-36
37	663012-37	663013-37
38	663012-38	663013-38
39	663012-39	663013-39
40	663012-40	663013-40
41	663012-41	663013-41
42	663012-42	663013-42
43	663012-43	663013-43
44	663012-44	663013-44
45	663012-45	663013-45
46	663012-46	663013-46
47	663012-47	663013-47
48	663012-48	663013-48

GLAS 3

Diese vorgeformte Sohlenversteifung ist stabil und langlebig.

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar



Schuhgröße Farbe	blau (3,0)	schwarz (3,0)
36	663014-36	663015-36
37	663014-37	663015-37
38	663014-38	663015-38
39	663014-39	663015-39
40	663014-40	663015-40
41	663014-41	663015-41
42	663014-42	663015-42
43	663014-43	663015-43
44	663014-44	663015-44
45	663014-45	663015-45
46	663014-46	663015-46
47	663014-47	663015-47
48	663014-48	663015-48

GLAS HF & GLAS HF-light

Glas HF bietet sich für eine stabile und wirtschaftliche Sohlenversteifung an.
- 2 Dicken (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße Typ	Glas HF (2,0)	Glas HF-light (1,6)
36	663016-36	663017-36
37	663016-37	663017-37
38	663016-38	663017-38
39	663016-39	663017-39
40	663016-40	663017-40
41	663016-41	663017-41
42	663016-42	663017-42
43	663016-43	663017-43
44	663016-44	663017-44
45	663016-45	663017-45
46	663016-46	663017-46
47	663016-47	663017-47
48	663016-48	663017-48



CARBON KÖPER

Carbon-Sohlenversteifungen mit höchster Steifigkeit. Wählen Sie zwischen drei verschiedenen Dicken.

- 3 Dicken (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße Typ	U4 (1,7)	U4 HF (2,8)	U4 UHF (3,4)
36	663018-36	663060-36	663061-36
37	663018-37	663060-37	663061-37
38	663018-38	663060-38	663061-38
39	663018-39	663060-39	663061-39
40	663018-40	663060-40	663061-40
41	663018-41	663060-41	663061-41
42	663018-42	663060-42	663061-42
43	663018-43	663060-43	663061-43
44	663018-44	663060-44	663061-44
45	663018-45	663060-45	663061-45
46	663018-46	663060-46	663061-46
47	663018-47	663060-47	663061-47
48	663018-48	663060-48	663061-48



EINLAGEN

Einlagen von BEIL sind aus hochwertigen Materialien produziert.

- Faserverstärkter Kern aus BKF Acrylplatten
- Nachverformbar und leicht
- Dynamisch mit hoher Rückstellkraft
- Unterbezug: TPU schwarz, Decke EVA / Skinlife schwarz
- Form: Finn



SPIROSENSO EINLAGE

Die unterstützende Wohlfühleinlage von BEIL.

- Fußaufrichtung durch Fersenbeinführung
- Spiraldynamisch
- 2 Breiten lieferbar

Größe Breite	breit	schmal
36	662510-36	662500-36
37	662510-37	662500-37
38	662510-38	662500-38
39	662510-39	662500-39
40	662510-40	662500-40
41	662510-41	662500-41
42	662510-42	662500-42
43	662510-43	662500-43
44	662510-44	662500-44
45	662510-45	
46	662510-46	
47	662510-47	
48	662510-48	

RIGIDUS EINLAGE

Diese Rigiduseinlage entlastet das Großzehengrundgelenk.

- Flexible Ferse
- In zwei Festigkeiten lieferbar



Größe Festigkeit	standard	verstärkt
36	662560-36	662570-36
37	662560-37	662570-37
38	662560-38	662570-38
39	662560-39	662570-39
40	662560-40	662570-40
41	662560-41	662570-41
42	662560-42	662570-42
43	662560-43	662570-43
44	662560-44	662570-44

COMFORT EINLAGE

Die Comforteinlage als Basiseinlage in jeder Werkstatt. Pelotte plazieren, ggf. Einlagenkern nachverformen, Decke verkleben und fertig.

- Flexible Ferse
- 2 Breiten lieferbar

Größe Breite	breit	schmal
36	662530-36	662520-36
37	662530-37	662520-37
38	662530-38	662520-38
39	662530-39	662520-39
40	662530-40	662520-40
41	662530-41	662520-41
42	662530-42	662520-42
43	662530-43	662520-43
44	662530-44	662520-44
45	662530-45	
46	662530-46	
47	662530-47	
48	662530-48	



SILIKON-FERSENPOLSTER

Fersenpolster aus Silikon.

- Geeignet für Damen und Herren
- Geruchlos und waschbar
- Weich und formbeständig
- VE 1 Paar

Größe	
S 34 - 37	69522
M 38 - 40	69524
L 41 - 45	69526

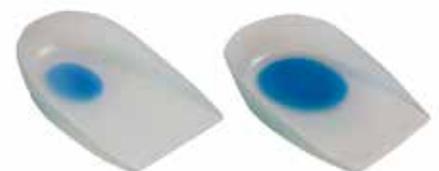


SILIKON-FERSENSPORNPOLSTER

Fersenpolster aus Silikon bei Fersensporn. Polstert den Schmerzbereich effektiv ab und sorgt für Schmerzlinderung.

- 2 unterschiedliche Platzierung des Fersensporneinsatzes
- VE 1 Paar

Größe Aussparung	asymetrisch	symetrisch
S 34 - 37	69532	69512
M 38 - 40	69534	69514
L 41 - 45	69536	69516



PREPREG UND ZUBEHÖR



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

PREPREG UND ZUBEHÖR

PrePREG, aufgebaut auf mit Epoxidharz imprägnierten Carbon- und Glasfasern.

Zur Herstellung sehr leichter und harter Bauteile wie z.B. Arthrodesenkappen, Knöchelkappen, aber auch Einlagen, Knieorthesen, Peroneusorthesen. Mit der Anzahl der eingesetzten Lagen wird die Dicke des zu fertigenden Bauteils bestimmt.

- BKF-PREG ist bei Raumtemperatur (21°C) ca. 3 Monate lagerfähig,
- Tiefgekühlt bei -18°C bis zu 12 Monate lagerfähig
- Einfache und schnell erlernbare Arbeitstechnik
- Mit der Schere zu schneiden
- Direktes Anformen ohne vorherige Wärmezugabe
- Zum Arbeiten mit BKF-PREG reichen als Ausrüstung ein Ofen und Gummiwickelbinden



BKF C-PREG NV

Mit Epoxidharz und Härter vorgetränkte Carbonfasern in unterschiedlichen Bindungsarten und Stärken.

Die beste 3D-Gestaltung gelingt mit der Atlasbindung.

- Breite 1 m
- ab 0,5 Laufmeter

Typ

Unidirektional 330 g/m ²	671100-1
Körperbindung 2/2 200 g/m ²	671101-1
Atlasbindung 1/3 370 g/m ²	671102-1



Beachten Sie unseren Film zum PrePREG auf unserer WebSite.



BKF G-PREG NV

Mit Epoxidharz und Härter vorgetränkte Glasfasern in Körperbindung.

- Breite 1 m
- ab 0,5 Laufmeter

Typ

Körperbindung 2/2 280 g/m ²	672101-1
--	----------



Beachten Sie unseren Film zum PrePREG auf unserer WebSite.





GUMMIWICKELBINDE

Elastische Wickelbinde zum Anformen erhitzter thermoplastischer Kunststoffteile am Modell und für die PrePREG-Verarbeitung.

- Breite 7,5 cm

Länge in m

2,5	57100-2,5
50	57100-50



Abreißgewebe

Als äußere Lage beim PrePREG eingesetzt erhält man nach Aushärten des Laminats und Abreißen des Abreißgewebes eine gleichmäßig aufgeraute Oberfläche.

- Zur Weiterverarbeitung kein zusätzliches Schleifen oder Anrauen nötig

Menge

1,275 m ²	34220-1
----------------------	---------



Abreißgewebeband

Abreißgewebe als Band. Leichtes Aufbringen auch bei unebenen oder dreidimensionalen Werkstücken.

- Zur Weiterverarbeitung kein zusätzliches Schleifen oder Anrauen nötig

- Breite 50 mm

Länge in m

10	34250-10
----	----------

PrePREG Material von BEIL

Zur Herstellung sehr harter aber leichter Bauteile.

Das BKF Preg NV ist bei Raumtemperatur (21°C) ca. 3 Monate lagerfähig. Durch die Lagerung bei -18 °C verlängert sich die Lagerfähigkeit auf bis zu 12 Monate. Die Fasern sind mit einem speziellen Epoxid-Harz imprägniert, das eine hohe Bruchdehnung besitzt.

Nützliche Tipps zur Verarbeitung von PrePREG finden Sie auf unserer Internetseite:

www.beil-peine.de > FILM AB > PrePREG Material von BEIL



POLSTERMATERIALIEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

POLSTERMATERIALIEN

Mit Polstermaterialien von BEIL wird ein großer Anwendungsbereich abgedeckt. Entscheidend für die Auswahl sind Einsatz, Art der Verarbeitung sowie die spätere Beanspruchung des Materials.



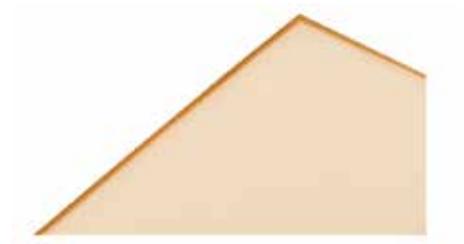
ZELLVULKOLLAN weich

Hochwertiges weiches geschäumtes PUR als Plattenware.

- Ideal für Fußbettungen, Einlagen u. v. m.
- Offenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Sehr gute Rückstellkraft und Reißfestigkeit, nahezu ermüdungsfrei
- Nicht UV-beständig
- Raumgewicht ca. 300 kg/m³
- ShoreA-Härte 16 - 22°
- Plattengröße 250 mm x 500 mm = 0,125 m²

Dicke in mm

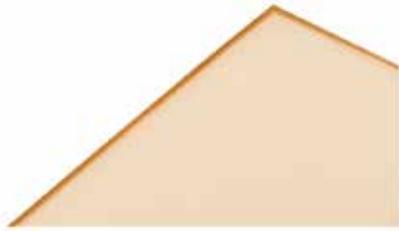
1	50101
2	50102
3	50103
4	50104
5	50105
6	50106



ZELLVULKOLLAN mittel

Hochwertiges geschäumtes PUR als Plattenware.

- Ideal für Fußbettungen, Einlagen, Pufferabsätze, Vorfußersatz u. v. m.
- Offenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Sehr gute Rückstellkraft und Reißfestigkeit, nahezu ermüdungsfrei
- Nicht UV-beständig
- Raumgewicht ca. 400 kg/m³
- ShoreA-Härte 27 - 33°
- Plattengröße 250 mm x 500 mm = 0,125 m²



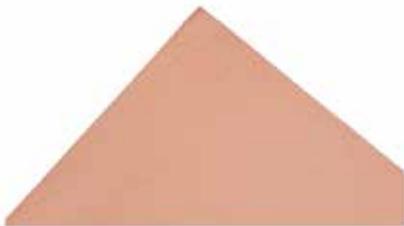
Dicke in mm

1	50301
2	50302
3	50303
4	50304
5	50305
6	50306

MOOSGUMMI

Moosgummi, Zellkautschuk für Polsterarbeiten.

- Shore A-Härte 10-20°
- Geschlossenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Nicht UV-beständig
- Farbe: haut
- Plattengröße 1 m²



Dicke in mm

2	47102
3	47103
4	47104
6	47106

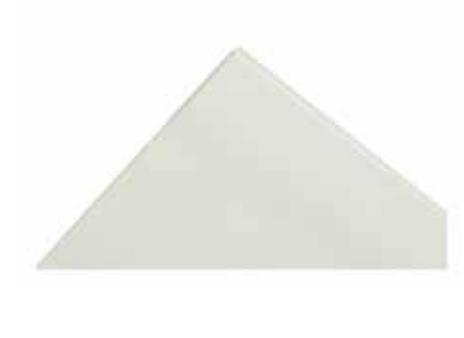
LATEX STANDARD weiß

Postermaterial aus Latex. Gut kleb- und schleifbar.

- Offenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Atmungsaktiv
- Sehr weich und druckausgleichend
- Eingeschränkte Rückstellkraft und Reißfestigkeit
- Gewicht 150 kg/m³
- Plattengröße 1 m²

Dicke in mm

3	49003-1
4	49001-1
5	49005-1
6	49006-1
8	49008-1

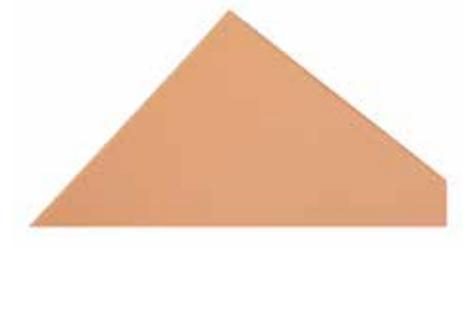
**POLYSCHAUM 50**

Polyschaum 50 ist ein sehr leichtes, geschlossenzelliges und thermoplastisches Polstermaterial aus geschäumtem Polyethylen.

- Raumgewicht 45 kg/m³
- ShoreA-Härte 15-17°
- Verformungstemperatur ca. 160 °C
- Farbe haut, auf Anfrage auch in weiß erhältlich
- Plattengröße 1m²

Dicke in mm

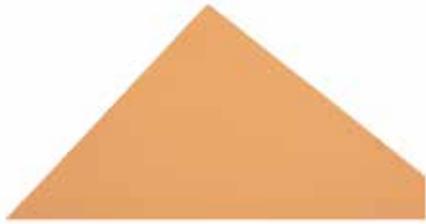
2	48202
3	48203
4	48204
5	48205
6	48206
8	48208
20	48220



POLYSCHAUM 200

Polyschaum 200 ist ein leichtes, geschlossenzelliges und thermoplastisches Polstermaterial aus geschäumtem Polyethylen.

- Raumgewicht 170 kg/m³
- ShoreA-Härte 30-32°
- Verformungstemperatur 110-130°C
- Farbe haut, auch in weiß erhältlich
- Plattengröße 1,2 m²



Dicke in mm

2	48302
3	48303
4	48304
5	48305
6	48306
8	48308
10	48310

NORA POLSTERMATERIAL

NORA ist seit über 70 Jahren der Spezialist in Sachen EVA-Plattenmaterialien. BEIL führt eine Auswahl der wichtigsten Produkte für die Orthopädie und Schuh-Orthopädie. [Weitere Dicken / Farben auf Anfrage.](#)

NORA LUNAIRFLEX

EVA-Leichtzellplatten mit geringer Dichte und gutem Rückstellvermögen.

- Für Bettungen und Polsterplatten im Innenschuhbereich u. ä
- Abwaschbar durch geschlossene Zellstruktur
- Glatt
- Härte ca. 22 Shore A
- Verformungstemperatur 110°-130°C
- Dichte ca. 120 kg/m³
- Größe: 940 x 700 mm = 0,66 m²



Dicke in mm | Farbe **haut** **hellblau**

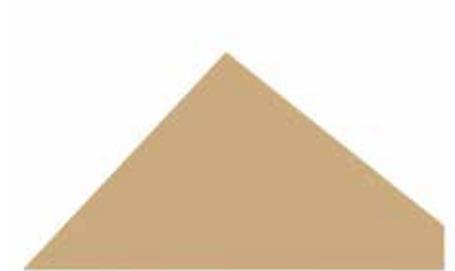
3	52103	52113
6	52106	52116
4		52114

NORA LUNAIRMED

EVA-Leichtzellplatten mit geringer Dichte und gutem Rückstellvermögen.

- Z. B. Bettungen für Rheumatiker und Diabetikern u. v. m.
- Abwaschbar durch geschlossene Zellstruktur
- Glatt
- Härte ca. 16 Shore A
- Verformungstemperatur 110°-130°C
- Dichte ca. 80 kg/m³
- Größe: 980 x 640 mm = 0,63 m²

Dicke in mm Farbe	haut
3	52003
4	52004
5	52005
6	52006



NORA LUNALASTIK

EVA-Leichtzellplatten mit geringer Dichte und hohem Rückstellvermögen.

- Z. B. Polsterlagerung bei Fersensporn u. v. m.
- Abwaschbar durch geschlossene Zellstruktur
- Glatt
- Härte ca. 25 Shore A
- Verformungstemperatur 110°-130°C
- Dichte ca. 230 kg/m³.
- Größe: 850 x 610 mm = 0,52 m²

Dicke in mm Farbe	haut	hellblau
3	52203	52213
4	52204	52214
6	52206	52216



NORA AERO SORB M

Ein Leichtzellkautschuk mit verzögerter Rückstellung.

- Für diabetesadaptierte Fußbettungen u. ä.
- Desinfizierbar durch geschlossenzellige Oberfläche
- Schockabsorbierend
- Samtrot
- Verformungstemperatur 110°-130°C
- Dichte ca. 160 kg/m³
- Größe: 800 x 550 mm = 0,44 m²

Dicke in mm	
3	52703
4	52704



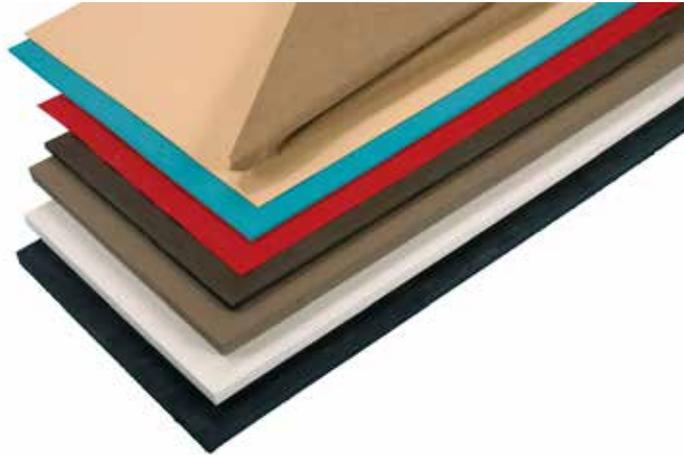
SOHLENAUFBAU, BETTUNGS- UND BEZUGSMATERIALIEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

SOHLENAUFBAU, BETTUNGS- UND BEZUGSMATERIALIEN

Materialien zum Herstellen von Bettungen und Sohlenaufbau, sowie diverse Bezugstoffe.



BETTUNGSMATERIAL

Materialien zum Herstellen von Bettungen.

MARILON

Sehr leichtes EVA Material mit sehr hoher Reiß- und Abriebfestigkeit.

- Einsetzbar als Aufbau- und Deckenmaterial für Einlagen und Bettungen
- Farbe grün
- Hervorragendes Rückstellvermögen
- Dichte ca. 160 kg/m³
- Härte ca. 35 Shore A
- Verformungstemperatur 130-160°C
- Plattengröße ca. 600 x 940 mm = 0,56 m²

Dicke in mm

3	10003
4	10004
6	10006
8	10008
10	10010



SAVILUX

Sehr leichtes EVA Material mit sehr guten Rückstellvermögen.

- Einsetzbar als Polster- und Aufbaumaterial für Einlagen und Bettungen
- Farbe creme
- Dichte ca. 170 kg/m³
- Härte ca. 20 Shore A
- Verformungstemperatur 130-160°C
- Plattengröße ca. 600 x 1000 mm = 0,6 m²



Dicke in mm

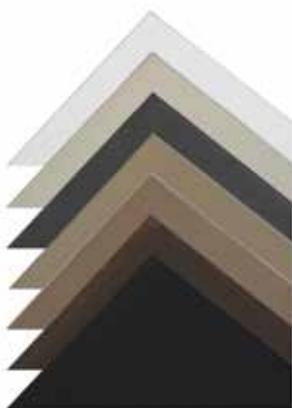
2	11002
3	11003
4	11004
6	11006
8	11008
10	11010

SOHLENAUFBAUMATERIAL

LEICHTPORO Platten

Sehr leichtes EVA Material mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften.

- Einsetzbar als Sohlenaufbaumaterial, Deckmaterial für Einlagen und Bettungen
- Verformungstemperatur 80-100°C
- Dichte ca. 190 kg/m³
- Härte ca. 50 Shore A
- Plattengröße ca. 420 x 1000 mm = 0,42 m²



Farbe Dicke	6 mm	8 mm	10 mm	20 mm
schwarz	68926	68928	68824	68820
braun	68936	68938	68834	68830
weiß	68946	68948	68846	68840
hellbraun	68968	68970	68854	68850
hellgrau	68986	68988	68880	68884
grau	68961	68962	68960	68973



LEICHTPORO Keilstreifen

- Dicke 24 mm

Farbe

braun	68860
beige	68863
grau	68864
hellbraun	68867
schwarz	68870

NORA LUNASOFT SLW

EVA Leichtzellplatten mit glatter Oberfläche, ideal für den Einsatz als Polster- und Dämpfungsmaterial, elastische Kappen, Softsocket.

- Verformungstemperatur 110-130°C
- Dichte ca. 200 kg/m³
- Härte ca. 30 Shore A
- Plattengröße ca. 900 x 650 mm = 0,59 m²

Dicke in mm Farbe	haut	weiß
3	52303	52323
4	52304	52324
5	52305	52325
6	52306	52326
8	52308	52328

**NORA LUNASOFT SL**

EVA Leichtzellplatten mit glatter Oberfläche, gut verwendbar für Bettungen, Sporteinlagen, Softsockets, u. v. m.

- Verformungstemperatur 110-130°C
- Dichte ca. 200 kg/m³
- Härte ca. 40 Shore A
- Plattengröße ca. 890 x 640 cm = 0,57 m²

Dicke in mm Farbe	haut	weiß
3	52403	52423
4	52404	52424
5	52405	52425
6	52406	52426
8	52408	52428

**NORA LUNASOFT AL**

Lunasoft AL, EVA Leichtzellplatten für stabilisierende Formelemente bei Einlagen mit glatter Oberfläche.

- Verformungstemperatur 120-170°C
- Dichte ca. 260 kg/m³
- Härte ca. 52 Shore A
- Plattengröße ca. 920 x 560 cm = 0,51 m²

Dicke in mm Farbe	schwarz	weiß
6	52536	52546
8	52538	52548



VOLLVULKOLLAN

PUR-Plattenmaterial, nicht thermoplastisches und zähelastisches PUR-Plattenmaterial.

- Z. B. für reißfeste Abschlußsohlen an Innenschuhen und Zwischensohlen
- Ermüdungsfest
- Größe 0,25 m²



Dicke in mm

1	51101
1,5	51115
2	51120

BEZUGSMATERIALIEN

Bezugsstoffe und Bezugsmaterialien als wichtige Komponente für das Endprodukt.

ORTHOZELL ED

EVA Material mit hoher Reiß- und Abriebfestigkeit und hervorragendem Rückstellvermögen.

- Einsetzbar als Aufbau- und Deckenmaterial, Mittelsohlenmaterial u. v. m.
- Verformungstemperatur ca. 120°C
- Farbe blau
- Dichte ca. 350 kg/m³
- Härte ca. 60 Shore A
- Plattengröße ca. 450 x 900 mm = 0,4 m²



Dicke in mm

1	67711
---	-------

DIALIKE

Polstermaterial mit kaschiertem Bezugsstoff, gut als Deckenmaterial bei Einlagen, Polster in Orthesen u. a.

- Außergewöhnlich zugfähig
- Nicht thermoplastisch
- Offenzellige Struktur
- Dicke 3,8 mm
- Größe 1 m²



Menge in m²

1	53610-1
---	---------

DECKSOHLENSTOFF

Ein Vliesstoff mit rauer Oberfläche zum Beziehen von Einlagen, etc.

- Schweißbeständig und abwaschbar
- Farbe beige
- Dicke 0,5 mm
- Breite 150 cm

Menge in m ²	0,5
1	53050-1
5	53050-5
45	53050-45



ALCANTARA

Alcantara ist ein sehr hochwertiger Bezugsstoff.

- Schweißbeständig und abwaschbar
- In vielen Farben lieferbar
- Größe 1000 cm x 1420 cm = 1,42 m²

Farbe	
beige	53405
hellbeige	53406
rot	53401
toupe	53404
dunkelgrau	53407
grün	53409
dunkelbraun	53403
dunkelblau	53408
schwarz	53402



NORA VERBUNDPLATTEN

Nora Lunatec Combi Platten sind vulkanisierte Verbindungen bewährter Nora Qualitäten. Dauerhaft verbunden...

NORA LUNATEC COMBI

Nora Lunatec Combi sind EVA Leichtzellplatten in unterschiedlichen Kombinationen.

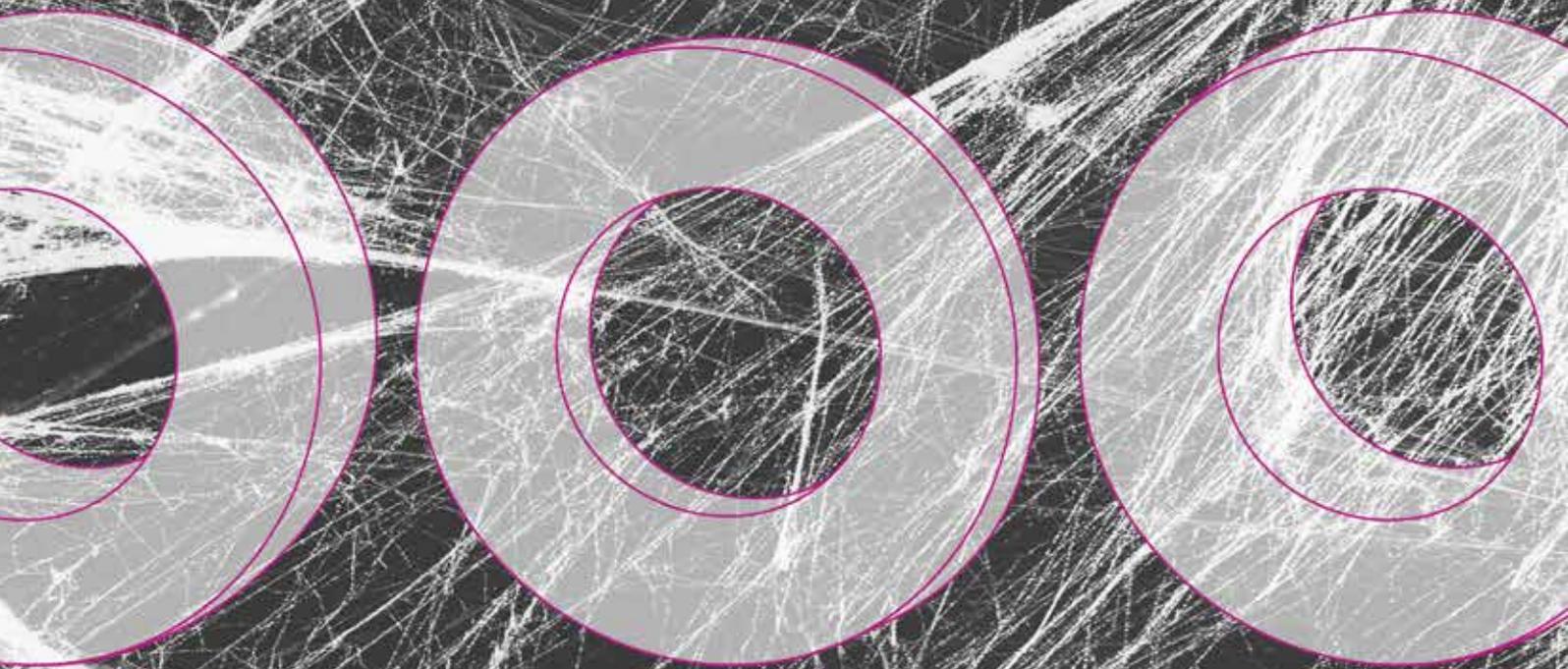
- Kein Verkleben notwendig
- Verformungstemperatur 120 - 130 °C

Typ	
Nora Lunatec combi 1	52601
Nora Lunatec combi 2	52602
Nora Lunatec combi 3	52603
Nora Lunatec combi 4	52604



i Für die verschiedenen angebotenen Verbundplatten von NORA beachten Sie unsere Technische Information.

KLEBEBÄNDER



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

KLEBEBÄNDER

Klebebänder zum Fixieren, Abdichten, Verschließen und Verstärken für verschiedenste Anwendungen.



COROPLAST

Transparentes weiches PVC-Klebeband für den vielfältigen Einsatz in der Werkstatt.

Auch eingesetzt zum Abdichten und Verstärken von PVA-Folie, Fixieren von Probeschuhern u. v. m.

- Wechseltemperaturbeständig
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Lieferbare Dicken: 0,1 und 0,15 mm
- Lieferbare Breiten: 19, 38 und 50 mm
- Länge: 25 m

Dicke / Breite in mm

0,10 / 19	25030
0,10 / 38	25040
0,10 / 50	25050
0,15 / 50	25250



GEWEBEKLEBEBAND

Hochreißfestes und unbeschichtetes Klebeband für viele Anwendungen.

- Hohe Klebekraft
- Sehr gut zu beschriften
- Temperaturbeständig bis 130°C bei 30 min

Breite in mm

6	26006
9	26009
12	26012
19	26019
50	26050



PVA-KLEBEBAND

Dehnbares transparentes Klebeband aus Polyethylen

- Ideal zum Abdichten von PVA-Folie
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel
- Gute Haftung und UV-Beständigkeit
- Länge 33 m



Breite in mm

25	26060
----	-------

TESA-KREPP

Hoch gekrepptes Klebeband zum Abdecken von Nägeln und Tackerklammern, bei Lackierarbeiten o. ä.

- Handreißbar
- Einfach zu entfernen
- Länge 50 m



Breite in mm

19	27019
38	27038

DOPPELSEITIGES KLEBEBAND

Sehr dünnes doppelseitig klebendes Band zum Fixieren lokaler Verstärkungen im Laminat.

- Sparsam anwenden.
- Länge 50 m



Breite in mm

19	27051
----	-------

TESA-MOLL

Schaumstoff-Klebeband zum Abdichten. Gut geeignet zur räumlichen Abgrenzung der Arbeitsfläche im Handlaminierverfahren.

- Dicke 4 mm
- Länge 10 m



Breite in mm

15	26081
----	-------

KLETTSCHEIBEN selbstklebend

Selbstklebende Klettscheiben in unterschiedlichen Größen. Haft- und Flauschseite in runder Form.

- Farbe weiß, andere Farben auf Nachfrage
- 2 Größen verfügbar
- VE = 100 Stk

Durchmesser Seite	Flauschseite	Haftseite
22 mm	58665	58664
47 mm	58667	58666



ZUBEHÖR



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

ZUBEHÖR

Zubehör für die Werkstatt zur Unterstützung bei den alltäglichen Arbeiten.



GUMMI-ISOLATIONSBEUTEL zylindrisch

Hautschonender Schutz für Gipsabdrücke. Auch zur Feuchtigkeitsisolierung von Gipspositiven gut einsetzbar. Die dadurch entstehende glatte Innenfläche des Gipsmodells erspart Modellierarbeit.

Größe in mm Form	zylindrisch
250 x 075 x 0,5	79000
330 x 090 x 0,3	79200
320 x 110 x 0,3	79400
250 x 090 x 0,6	79350
750 x 180 x 0,5	79960



GUMMI-ISOLATIONSBEUTEL Fußform

Fußschutz für Gipsabdrücke.

- 2 Größen

Größe Form	Fußform
klein	79600
groß	79800



HOLZSPATEL

Zum Anrühren von Harzen, Schäumen und Gießmassen.

- Buchenholz gehobelt
- Sehr glatte und saubere Oberfläche
- Es stehen drei Längen zur Verfügung
- VE 100 Stück



Länge in cm

15	75015
25	75025
30	75030

KUNSTSTOFFBECHER

Zum Anmischen von flüssigen Kunststoffen.

- Lieferbar in zwei Größen
- VE Stange: mittel 46 St. / groß 31 St.
- VE Karton: mittel 736 St. / groß 372 St.



VE in St. | Größe

	groß 1,0 l	mittel 0,5 l
Karton	74230-KT	74245-KT
Stange	74230-ST	74245-ST

MESSBECHER

Klarsichtige stabile Messbecher aus Polypropylen mit Skalierung.

- 5 Größen zwischen 0,5 und 5 L



Größe in l

0,5	73050
1	73100
2	73200
3	73300
5	73500

VULKOLLANBAND

Zähelastisches Band zum zuverlässigen Abdichten der PVA-Folienschläuche am Gießharzgerät.

- Länge 366 cm



Breite in mm

10	70021
----	-------

KEVLAR-SCHERE

Spezialschere zum Schneiden von Kevlargewebe.

Menge

1	70303
---	-------

**GIPS-SCHERE**

Gipsschere in stabiler Ausführung.

- 2 Federn
- 23 cm
- Glatt

Menge

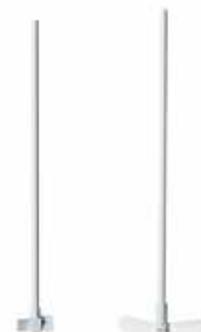
1	70307
---	-------

**PROPELLERRÜHRER**

Maschinenrührer zum Einspannen in die Bohrmaschine, lieferbar mit festen und beweglichen Flügeln. Die Propellerrührer mit festen Flügeln haben eine Länge von 33,5 cm, die Ausführung mit beweglichen Flügeln sind 35 cm lang. Die Rührer sind aus Kunststoff mit trennenden Eigenschaften, um Materialrückstände entfernen zu können.

Ausführung

Beweglicher Flügel	76002
Fester Flügel	76003

**GUMMIWICKELBINDE**

Zum Anformen erhitzter thermoplastischer Kunststoffteile am Modell

- Breite 7,5 cm

Länge in m

50	57100-50
----	----------

**FLACHPINSEL**

Preiswerte Ausführung für das Arbeiten mit Flüssigkunststoffen.

- Breite 25 mm

Menge

1	78001
---	-------





TEFLON-FOLIE

Zum Belegen von Isolierplatten in Wärmeöfen u. ä.

- Stark trennende Eigenschaften
- Hitzebeständig bis 260°C
- Antistatisch
- Größe 1 m², größere Stücke auf Anfrage möglich

Menge in m²

1	70012
---	-------



TEFLON RILLENWALZE

Zum Einwalzen von Gießharz in die Armierungsgewebe bei der offenen Laminieretechnik.

Menge

1 Stück	76001
---------	-------



KOPIERSTIFT

Farbe

schwarz	80302
rot	80303

Abreißgewebeband

Für die Oberflächenbearbeitung an Laminaten. Als äußere Lage beim Laminieren oder beim PrePREG eingesetzt erhält man nach Aushärten des Laminats und Abreißen des Abreißgewebes eine gleichmäßig aufgeraute Oberfläche.

- Zur Weiterverarbeitung muss es nicht geschliffen werden
- Breite 50 mm

Länge in m

10	34250-10
----	----------



Abreißgewebe

Für die Oberflächenbearbeitung an Laminaten. Als äußere Lage beim Laminieren oder beim PrePREG eingesetzt erhält man nach Aushärten des Laminats und Abreißen des Abreißgewebes eine gleichmäßig aufgeraute Oberfläche.

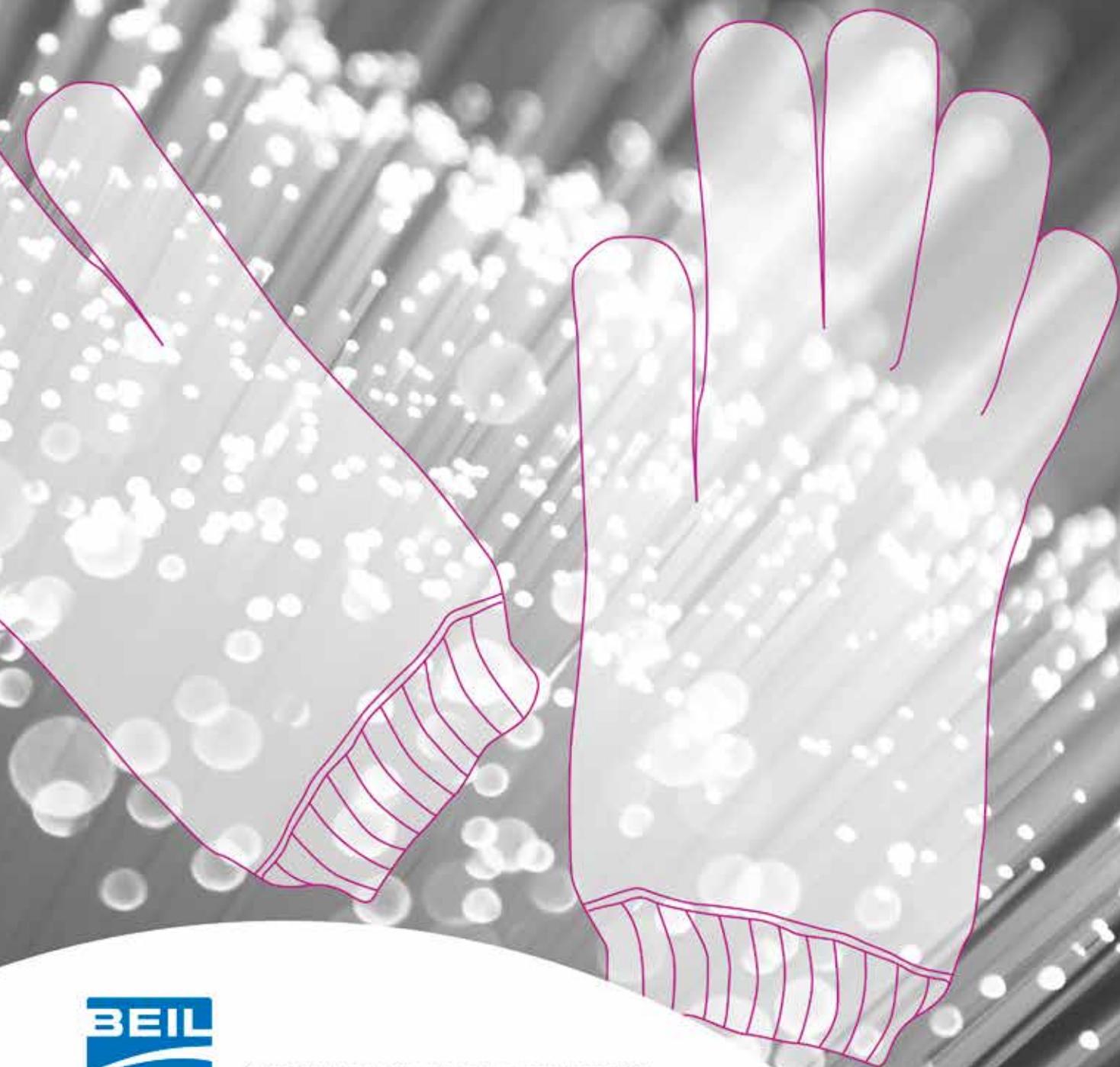
- Breite 75 cm
- Größe 1 m²

Menge in m²

1	34220-1
---	---------



ARBEITSSCHUTZ



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

ARBEITSSCHUTZ

Sicherheit gewährleisten mit Produkten für den Arbeitsschutz.

Persönliche Schutzausrüstungen (PSA) für verschiedene Tätigkeitsbereiche und Schutzanforderungen.



ATEMSCHUTZMASKEN

Atemschutzmasken, verschiedene Typen gegen unterschiedliche Stäube und Dämpfe.

Für die verschiedenen angebotenen Atemschutzmasken von 3M beachten Sie unsere Technische Information.

DOPPELSCHUTZMASKE 6000er Serie

Flexibles Baukastensystem, um individuelle Filterkombinationen zu ermöglichen.

Verschiedene Filter für unterschiedliche Gefahrstoffe erhältlich. Folgende Grundausstattung gegen organische Gase und Dämpfe, sowie Feinstäube wird für die Arbeiten in der Orthopädie und Schuhorthopädiewerkstatt empfohlen.

Typ

Halbmaske 6200	82093
Filter 6055 A2 2er Set	82094
Filter 5925 P2 2er Set	82095
Filterdeckel 501 2er Set	82096



FEINSTAUBMASKE 8710E

Atemschutzmaske gegen Feinstäube, FFP1 (EN 149).

Menge in Stück

20	82088
----	-------





FEINSTAUBMASKE 8822

Atemschutzmaske gegen feste Feinstäube mit CPC-Ausatemventil, FFP2 S (EN 149).

Menge in Stück

10	82090
----	-------



FEINSTAUBMASKE 4251

Gegen organische Gase und Dämpfe sowie Feinstäube, FFAP1SL (EN 149).

Menge in Stück

1	82092
---	-------

HANDSCHUHE

Handschuhe für unterschiedliche Einsatzzwecke.
Beachten Sie hierzu unsere Technische Informationen



LATEX UNTERSUCHUNGSHANDSCHUHE, gepudert

Antiallergische Untersuchungshandschuhe mit Maisstärke-Puderung.

- Gutes Griffgefühl
- Erfüllt DIN EN 455 1-4 (medizinische Handschuhe) und AQL 1.5
- Karton enthält 100 Stück

Größe

S	81554
M	81550
L	81555



LATEX-HANDSCHUHE, puderfrei

Puderfreie Latex-Handschuhe.

- Gutes Griffgefühl
- Erfüllt DIN EN 455 1-4 (medizinische Handschuhe) und AQL 1.5
- Karton enthält 100 Stück

Größe

M	81551
L	81556

NITRIL ST PF Untersuchungshandschuhe

Unsterile Einmalhandschuhe aus synthetischem Material.

- Latexfrei
- Mit Rollrand
- Extrem reißfest und sicher
- Erfüllt DIN EN 455 1-4 (medizinische Handschuhe) und AQL 1.5
- Karton enthält 50 Stück

Größe

S	81559
M	81558
L	81557



BAUMWOLL-Schutzhandschuhe

Lange Schutzhandschuhe mit mittlerem Wärmeschutz.

- Länge 45 cm.
- VE 1 Paar

Menge

1	81200
---	-------



KEVLAR-HANDSCHUHE gestrickt

Dicke Fingerhandschuhe mit gutem Wärmeschutz.

- Länge 27 cm.
- VE 1 Paar

Größe

8	81300
9	81302



KEVLAR-HANDSCHUHE grob gestrickt

Fingerhandschuhe in extra dicker Ausführung mit sehr gutem Wärmeschutz.

- Länge 27 cm.
- VE 1 Paar

Ausführung

ohne Stulpe	81400
mit Stupe	81401



SCHUTZBRILLE

Zuverlässige Schutzbrille für sicheres Arbeiten in der Werkstatt.



SCHUTZBRILLE OX 2000

Schutzbrille mit verstellbaren Bügeln und drehbaren Bügelenden.

- Mit DX-Beschichtung

(Schutz vor Beschlagen, Verkratzen, Antistatik und chemische Einflüssen).

Menge

1	81711
---	-------

GEHÖRSCHUTZ

Zur Vorbeugung von Gehörschäden.



CABOFLEX GEHÖRSCHUTZBÜGEL

Der leichte Caboflex Bügelgehörschützer empfiehlt sich besonders, wenn man sich abwechselnd in ruhigen und lärmbelasteten Bereichen aufhält und den Gehörschutz häufig auf- und absetzen muss. Wenn er nicht gebraucht wird, trägt man ihn bequem um den Hals. Die konisch geformten Stöpsel richten sich nach dem Gehörgang aus und bilden eine gut sitzende Dichtung gegen Lärm.

Menge

1 Stück	81790
---------	-------

Ersatzstöpsel, 1 Set	81791
----------------------	-------

HAUTSCHUTZ



HAUTSCHUTZSALBE

Mäßig fettende Schutzcreme mit breitem Wirkungsspektrum.

- Besonders geeignet im Umgang mit Lösemitteln, Harzen, Lacken u. a.

- Silikonfrei

- 100 ml / Tube

Menge

1	81005
---	-------

WERKSTATT AUSRÜSTUNG



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

WERKSTATTAUSTRÜSTUNG

Zubehör für die Werkstatt zur Unterstützung bei den alltäglichen Arbeiten.

GIEßHARZGERÄT komplett

Für die Herstellung faserverstärkter Kunststoffteile im Zweiwege-Absaugverfahren unentbehrlich.

- Sehr stabile Ausführung
- in zwei verschiedenen Tellerdurchmessern lieferbar
- Vielfältig verstellbar (schwenk - und höhenverstellbar)
- Direkt in den Schraubstock einzuspannen
- Alle Teile einzeln erhältlich, z. B. zum Umrüsten von 100 auf 130 mm Tellerdurchmesser

Tellerdurchmesser in mm

100	70008
130	70004



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



HALTER für Gießharzgerät

Zur Reduzierung der Arbeitshöhe um 25 cm wird der Halter im Schraubstock eingespannt.

Menge

1	70050
---	-------



LEISTENSCHRAUBE

Zur stabilen Befestigung des Modells im Gießharzgerät.

Größe in mm

12 x 100	70601
12 x 120	70602



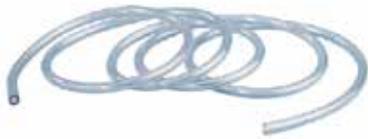
VERTEILERVENTIL

Ermöglicht den Anschluss des Gießharzgerätes an den Unterdruckanschluss eines Tiefziehgerätes. Mit dem Verteilerventil ist eine getrennte Regelung der Ober- und Unterfolie möglich.

Menge

1	70010
---	-------





ABSAUGSCHLAUCH

Stellt die Verbindung vom Vakuumerzeuger zum Gießharzgerät her. Die gewünschte Länge wird nach Wunsch meterweise geliefert.

Menge in m

1	70009
---	-------



VAKUUM-ABFORMER

Hilfsmittel zur äußerst rationellen Herstellung von individuellem, elastischem Vorfußersatz aus ASTI-TECH.

Menge

1	70800
---	-------

 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



ALU-FÜLLSTOFF

Füllstoff für den Vakuum-Abformer.

Menge in kg

1	70801
---	-------



DIGITALWAAGE 440-53N

Digitalwaage mit einem Messbereich bis 6000 g.

- Wäageangabe in g
- Wägetisch abnehmbar aus Edelstahl
- Batterie und Netzbetrieb möglich
- Incl. Netzteil und Kalibriergewicht

Menge

1	70351
---	-------



ZUSCHNEIDEPLATTE

Hochwertige Unterlage zum Schneiden und Stanzen.

- Dicke 7 mm
- Weitere Maße auf Anfrage

Größe in cm

50 x 075	60018
50 x 100	60015

LAMINIERGERÄT TLV6-II

Sehr leistungsstarkes Laminiergerät für zwei Laminier-Arbeitsplätze sowie einen Direktanschluss für Tiefzieharbeiten.

Menge

1	70504
---	-------

**VACUMAT**

Unterdruckgerät für Laminierarbeiten im Absaugverfahren.
- 2-facher getrennte Absaugung und Anzeige

Menge

1	70500
---	-------

**VAKUUMPUMPE VD-2**

Für Laminierarbeiten im Absaugverfahren. Zum Selbsteinbau am Arbeitsplatz, z.B. unter der Werkbank.

Menge

1	70502
---	-------



80:20-HARZ NV	21	ETIKETTENABLÖSER	36
ABFORMER	5	FALTENBALGVERSCHLUSS 2,5 l & 5 l Kanister	37
Abreißgewebe/-band	68, 91	FARBASTE	33
ABSAUGSCHLAUCH	100	FARBSPRAY haut	35
ACETON	37	FASERSPACHTEL	27
ACRYLHARZ	19	FEINSTAUBMASKE	93
ACRYLPLATTE	53	FERTIGARMIERUNG	48
AEROSIL	35	FLACHPINSEL	89
ALCANTARA	81	FLECHTSCHLAUCH	47
ALPHA-PLAST	12	FLECHTBAND	45
ALU-FÜLLSTOFF	100	FLEX	57
ARALDIT	23	FÜLLSTOFF	35
ARBEITSSCHUTZ	92	G-Preg NV	67
ARMIERUNGSMATERIALIEN	42	GEHÖRSCHUTZ	96
ASTI-B	12	GEWEBEKLEBEBAND	83
ASTI-L	11	GEWIRKE	49
ASTI-OP	9	GIEßHARZE	18
ASTI-S	17	GIEßHARZGERÄT	99
ASTI-TECH	14	GIEßMASSE A-PLUS	28
ASTI-V	13	GIPS-ISOLIERCREME	5
ATEMSCHUTZ	93	GIPS-SCHERE	89
AUSLAUFHAHN	37	GLAS-GITTERSCHLAUCH	50
BÄNDER	45	GLASBAND, unidirektional	46
BAUMWOLL-SCHUTZHANDSCHUHE	95	GLASGEWEBE, Leinwandbindung	44
BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH	6, 51	GLASGEWEBEBAND, Leinwandbindung	46
BETTUNG	76	GLASSEIDENKOMBIMATTE	44
BEZUG	80	GUMMI-ISOLATIONSBEUTEL	87
BIGELOWMATTE	44	GUMMIWICKELBINDE	68, 89
BRANDSOHLENVERSTEIFUNGEN	62	HALTER für Gießharzgerät	99
BUFA-GLASSCHLAUCH	50	HANDSCHUHE	94
C-HARZ NV	21	HARTSCHAUM	9
C-PREG NV	67	HAUTFARBE	33
CABOFLEX GEHÖRSCHUTZBÜGEL	96	HAUTSCHUTZSALBE	96
CARBON-FLECHTSCHLAUCH	48	HELANCA-GITTERSCHLAUCH	49
CARBON-GLAS-FLECHTSCHLAUCH	48	HELANCA-TRIKOTSCHLAUCH	49
CARBON-UD-SCHLAUCH	47	HOLZSPATEL	88
CARBONBAND, unidirektional	46	HOSTAGUR	56
CARBONFASERFLECHTBAND	45	HY 956 / 5-Std-Härter	23
CARBONGEWEBE	43	HÄRTERPASTE	29
CARBONGEWEBEBAND	45	HÄRTERPULVER	24
CARBONHARZ	19	HÄRTERPULVER Zubehör	24
CAST	6	KEVLAR-HANDSCHUHE	95
COROPLAST	83	KEVLAR-SCHERE	89
CS-ACRYLPLATTE	54	KEVLARGEWEBE, Körperbindung	45
DACRONFILZ	45	KEVLARGEWEBEBAND, Leinwandbindung	47
DECKSOHLENSTOFF	81	KEVLARSCHLAUCH	50
DIALIKE	80	KLEB-EX	36
DIGITALWAAGE 440-53N	100	KLEBEBÄNDER	82
DOPPELSCHUTZMASKE 6000er Serie	93	KLETTOSCHEIBEN	85
DOPPELSEITIGES KLEBEBAND	84	KNETMASSE	31
EINFÜLLSCHLAUCH	41	KNETSILIKON	31
EINLAGEN	64	KOPIERSTIFT	90
EPOXCARBON	23	KUNSTSTOFFBECHER	88
EPOXIDHARZE	23	LAMINIEREN ALS DIENSTLEISTUNG	25

LAMINIERGERÄT	101	SCHUTZBRILLE	96
LAMINIERHARZ	19	SIEGEL	20
LAMINIERHARZ 80:20	19	SIEGELHARZPASTE	28
LATEXMILCH	6	SILIKON-FERSENPOLSTER	65
LATEX STANDARD	73	SILIKONSPRAY	36
LATEX-HANDSCHUHE	94	SILIKONTRENNMITTEL	7
LEICHTPORO Platten / Keilstreifen	78	SPACHELMASSEN	27
LEISTENSCHAUM	9	SPIROSENSO EINLAGE	64
LEISTENSCHRAUBE	99	SPRÜHKLEBER	36
MARILON	77	SOHLENAUFBAUMATERIAL	76
MESSBECHER	88	SOHLENVERSTEIFUNGEN	59
MICROBALLON	34	SOHLENZUSCHNITTE	59
MO-70	7	SPRAYS	35
MO-PLATTE	56	STEIF	57
MOOSGUMMI	72	SUPERPLASTISCH	20
NITRIL ST PF UNTERSUCHUNGSHANDSCHUHE	95	TALKUM	34
NORA AERO SORB M	75	TAUCHMITTEL C	37
NORA LUNAIFLEX	74	TEFLON RILLENWALZE	90
NORA LUNAIRMED	75	TEFLON-FOLIE	90
NORA LUNALASTIK	75	TEFLONSPRAY	36
NORA LUNASOFT AL	79	TESA-KREPP	84
NORA LUNASOFT SL	79	TESA-MOLL	84
NORA LUNASOFT SLW	79	TIEFZIEHSCHLAUCH WEISS	51
NORA LUNATEC COMBI	81	TM 65/98	7
OHRENSTÖPSEL	96	TM 69	6
ORTHOZELL ED	80	TRENNFOLIEN	38
PERLON-TRIKOTSCHLAUCH	49	TRENNMITTEL	6
PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG	92	TRIKOTSCHLAUCH	49
PETG Clear	56	VACUMAT	101
PISTOLENHANDGRIFF für Spraydosen	36	VAKUUM-ABFORMER	100
PLASTIKSPRAY	35	VAKUUMPUMPEN	101
PLASTILIN	31	VERDÜNNER P	22
PLASTISCH	20	VERDÜNNER TM	7
PLASTISCH NV	22	VERKÜRZUNGSAusGLEICHSSCHAUM	13
PLATTEN	52	VERNETZER V51	7
POLSTER	70	VERTEILERVERTIL	99
POLYESTERHARZ	22	VERSCHLÜSSE	37
POLYFEST	22	VOLLVULKOLLAN	80
POLYFLEX	22	VORFUßERSATZ	16
POLYSCHAUM	73	VULKOLLANBAND	88
PREPREG	66	WAAGE	37
PROPELLERRÜHRER	89	WACHSTRENNMITTEL	6
PUR HARTSCHAUM	9	WÄRMESCHUTZ-HANDSCHUHE	95
PUR-QUICK NV	29	WEICHSCHAUM	14
PUR-WEICHSCHAUM	14	ZELLVULKOLLAN	71
PVA FOLIENSCHLAUCH	40	ZUSATZMITTEL F	16
PVA-FOLIE	39	ZUSATZMITTEL T1	17
PVA-KLEBEBAND	84	ZUSCHNEIDEPLATTE	100
REINIGUNGSMITTEL W	37		
RIGIDUS	61, 64	IMPRESSUM	
ROVINGBAND, unidirektional	47	Herausgeber: BEIL Kunststoffproduktions- und Handelsges. mbH	
S-HARZ NV	21	Lehmkuhlenweg 25 · DE - 31224 Peine · Tel. +49(0)51 71-70 990 · Fax 70 99 29	
SAVILUX	78	service@beil-peine.de, www.beil-peine.de	
SCHRUMPF-FOLIENSCHLAUCH	41	Gestaltung: KLOCKE Werbeagentur, Hildesheim, www.klocke-agentur.de	
		Produktfotos: Studio3, Hildesheim, www.studio3-fotodesign.de	
		Imagefotos: Jens Anders, Hannover, www.jens-anders.com	
		Druckerei: c.maurer, Geislingen, www.maurer-online.de	
		Stand: Oktober 2017	

Materialien zum Abformen und Trennen

PUR-Flüssigschaum-Systeme

Harze, Spachtel- und Gießmassen

Laminierharze und Härter

Chemische Produkte und Spezialitäten

Trennfolien

Armierungsmaterialien

Sohlenzuschnitte und Einlagen

Kunststoffplatten

Materialien für Polster, Bettungen, Sohlenaufbau und Bezug

PrePREG

Zubehör, Arbeitsschutz und Werkzeuge

Services



BEIL Kunststoffproduktions- und Handelsges. mbH

Lehmkuhlenweg 25
DE-31224 Peine

Tel. +49 (0) 51 71-70 99 0
Fax +49 (0) 51 71-70 99 29

service@beil-peine.de
www.beil-peine.de