

ARMIERUNGSMATERIALIEN ZUM LAMINIEREN

ARMIERUNGSMATERIALIEN ZUM LAMINIEREN

Zu den verschiedenen Harzsystemen für die Gießharztechnik bietet BEIL ein umfangreiches Sortiment an passenden Armierungsmaterialien. Diese Produkte wurden speziell für die Anforderungen in der Orthopädietechnik und Orthopädieschuhtechnik ausgewählt, ihr Einsatz hat sich bewährt.

i Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



GEWEBE UND MATTEN

Armierungsmaterialien für großflächige Laminat. Auswahl zwischen Carbon-, Glas- und Kevlar-, als Gewebe oder als Matte in verschiedenen Grammaturen.

CARBONGEWEBE

Carbongewebe wird für dünnwandige Laminat aus Acryl- oder Epoxidharz eingesetzt, bei denen es auf hohe Festigkeit und Steifigkeit ankommt. Die Bindungsart entscheidet mit über die Verformbarkeit der Matten, Overspray reduziert das Ausfransen der Matten beim Schneiden.

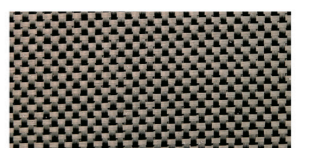
CARBONGEWEBE, Leinwand

Carbongewebe 200 g/m² in Leinwandbindung. Einsatz in dünnwandigen Laminat aus Acryl- oder Epoxidharz, bei denen es auf hohe Festigkeit ankommt.

- Für eher flächige Anwendungen
- Breite 1 m

Menge in m²

1	86005-1
5	86005-5

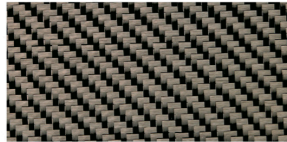


CARBONGEWEBE, Körperbindung

Carbongewebe 200 g/m² in Körperbindung. Einsatz in dünnwandigen Laminaten aus Acryl- oder Epoxidharz, bei denen es auf hohe Festigkeit und Steifigkeit ankommt.

Overspray verhindert ein Ausfransen der Carbonmatte beim Schneiden.

- Körperbindung ermöglicht eine bessere 3D Formbarkeit
- Breite 1 m



Menge m ² Overspr.	ja	nein
1	86010-1	86008-1
5	86010-5	86008-5
50	86010-50	86008-50

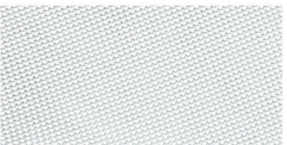
GLASGEWEBE

Für harte Laminat aus Polyester-, Acryl- oder Epoxidharz.

GLASGEWEBE, Leinwandbindung

Glasgewebe in Leinwandbindung als Basis im Laminat oder als Zwischenlagen beim Einsatz von Carbon-Matten.

- Breite 1 m

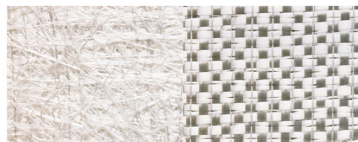


Menge Grammat	200 g/m ²	345 g/m ²	395 g/m ²
1 m ²	40043-1	40045-1	40046-1
5 m ²	40043-5	40045-5	40046-5

GLASSEIDENKOMBIMATTE

Kombination eines schweren Gewebes mit einem Vlies 1050 g/m². Für Sohlenversteifungen und andere dickwandige und harte Laminat.

- Breite 1,25 m



Menge in m ²	
1	40200-1

i Ideal für das Handlaminierverfahren!

BIGELOWMATTE

Glasfaserschnipselmatte 225 g/m², für harte Laminat aus Polyesterharz. Sehr gut sphärisch anformbar.

- 1,25 m



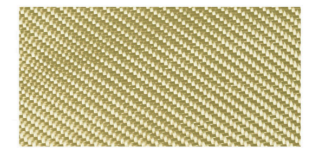
Menge in m ²	
1	40455-1

i Ideal für das Handlaminierverfahren!

KEVLARGEWEBE, Körperbindung

Kevlargewebe 170 g/m² zum Laminieren mit Acryl- und Epoxidharz.

- Sehr zäh, sehr hohe Zugfestigkeit
- Lagerung trocken und UV-geschützt
- Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
- Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
- Breite 1,00 m



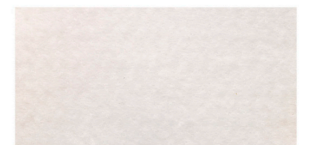
Menge in m ²	
1	40222-1
5	40222-5

SD

DACRONFILZ

Aufbaumaterial im Laminat, keine Armierung. Zur Erhöhung der Materialstärke im Kantenbereich und für glatte Oberflächen.

- Das Laminat lässt sich sehr gut beschleifen
- Farbe weiß
- Dicke 2-3 mm



Menge in m ²	
1	34202-1
50	34202-50

ARMIERUNGSBÄNDER

Armierungsbänder als Verstärkung im Laminat. Auswahl zwischen Carbon, Glas und Kevlar in unterschiedlichen Grammatoren, Breiten und Bindungsarten.

CARBONFASERFLECHTBAND

Zur lokalen Verstärkung im Laminat.

- Breite 40 mm
- Faserausrichtung 45°

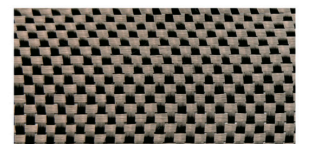


Länge in m	
10	35840-10
50	35840-50

CARBONGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten.

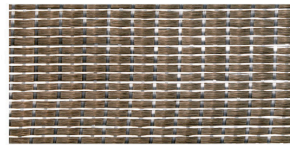
- Gewicht 195 g/m²



Länge in m Breite	50 mm	100 mm
10	35530-10	35535-10
50	35530-50	35535-50

CARBONBAND, unidirektional

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten in Faserlängsrichtung. Geeignet für Sohlenversteifungen u. v. m.
 - Gewicht 172 g/m²



Breite in mm Länge	10 m	50 m
100	35700-10	35700-50
20	35720-10	
25	35725-10	35725-50
30	35730-10	35730-50
40	35740-10	35740-50
50	35750-10	35750-50
60	35760-10	35760-50
80	35780-10	35780-50

CARBONGEWEBEBAND, unidirektional

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten in Faserlängsrichtung. geeignet z. B. für Sohlenversteifungen.
 - Gewicht 375 g/m²



Länge in m Breite	50 mm	100 mm
10	35539-10	35540-10
50	35539-50	35540-50

GLASBAND, unidirektional

Schweres Glasband für Sohlenversteifungen und lokale Verstärkungen in Laminaten in verschiedenen Breiten.
 - Gewicht 600 g/m²
 - Länge 50 m



Breite in mm	
30	35131
40	35141
50	35151
60	35161
70	35171

GLASGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Für lokale Verstärkungen im Laminat.
 - Gewicht 225 g/m²



Länge in m Breite	40 mm	80 mm
10	35303-10	35304-10
50	35303-50	35304-50

ROVINGBAND, unidirektional

Schweres Band aus Glasrovings, vorzugsweise für laminierte Sohlenversteifungen.
 - Gewicht 600 g/m²
 - Breite 75 mm



Länge in m	
10	35550-10
50	35550-50

KEVLARGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Gewebeband aus Kevlar als Verstärkung im Laminat, z.B. als Randversärkung wenn nachträglich Ösen eingearbeitet werden.
 - Gewicht 210 g/m²
 - Lagerung trocken und UV-geschützt
 - Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
 - Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
 - Breite 75 mm



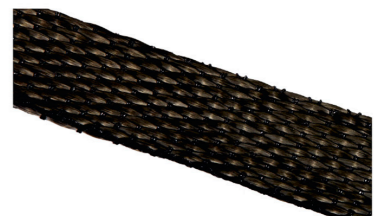
Länge in m	
10	35215-10
50	35215-50

FLECHTSCHLAUCH

Flechtschläuche aus Carbon- oder Glasfasern für vielfältige Anwendungen in der Gießharztechnik. Durch Strecken oder Stauchen faltenfrei über sehr unterschiedliche Umfänge zu ziehen.

CARBON-UD-SCHLAUCH

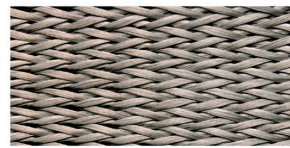
Bei biegebelasteten Bauteilen sorgt der Carbon-UD-Schlauch für höchste Steifigkeit. Die rundgewebten UD-Schläuche enthalten einen elastischen Schussfaden, dadurch behalten die Carbonfäden unabhängig vom Durchmesser ihre 0° Orientierung



Breite in mm Länge	10 m	5 m
20	33220-10	
40	33240-10	
70	33270-10	
100	33210-10	
150		33215-5

CARBON-FLECHTSCHLAUCH

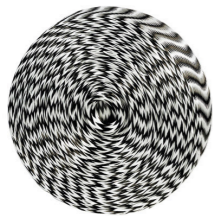
Als Verstärkung in extrem festen und steifen Laminaten aus Acryl- oder Epoxidharz wo höchste Steifigkeit verlangt wird. Durch Strecken oder Stauchen sind größere Unterschiede im Umfang abzudecken. Dabei ändert sich der Faserwinkel. Breitenangaben in mm „gestreckt“ / „gestaucht“



Breite in mm Länge	10 m	50 m
15/50	33020-10	33020-50
50/250	33040-10	33040-50
70/280	33060-10	33060-50
80/320	33070-10	33070-50
100/390	33080-10	33080-50

CARBON-GLAS-FLECHTSCHLAUCH

Als zusätzliche Verstärkung für harte und steife Laminat aus Acryl- oder Epoxidharz.



Breite in mm Länge	10 m	50 m
50/230	33140-10	33140-50
60/340	33160-10	33160-50

FERTIGARMIERUNG

Vorgefertigte Kombination verschiedener hochfester Armierungsmaterialien. Ein innen liegender Wabenkern, Carbon/Kevlarband und ein abschließender Carbon-Flechtschlauch sorgen für eine sehr hohe Steifigkeit und Festigkeit im Laminat.

- Einsatz z. B. im Orthesenbau
- Länge 1,2 Meter



Breite in mm	
15	87100
20	87110

GEWIRK

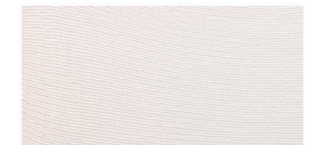
Hochwertige Trikotschläuche mit verschiedenen Basismaterialien und Eigenschaften als Grundstock für das erfolgreiche Laminieren.

PERLON-TRIKOTSCHLAUCH

Armierungsmaterial für elastische und flexible Laminat.

- Elastisch
- Laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite in cm	
4	28104
6	28106
8	28108
10	28110
12	28112
15	28115
20	28120
25	28125
30	28130



SD

HELANCA-TRIKOTSCHLAUCH

Armierungsmaterial für elastische und flexible Laminat.

- Sehr elastisch
- Nicht laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite in cm	
8	28208
10	28210
12	28212
15	28215
20	28220



SD

HELANCA-GITTERSCHLAUCH

Als äußere Lagen (Finish) für alle Laminat erzeugt er eine glatte Oberfläche.

- Sehr elastisch
- Laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite in cm	
6	29000
8	29001
12	29002
15	29003



SD

GLAS-GITTERSCHLAUCH

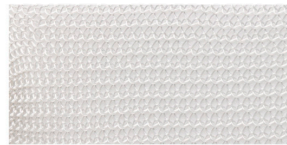
- Armierungsmaterial für harte Lamine.
- Kombination von Glas- und Nylonfäden
 - Laufmaschenfest
 - 1 kg Rolle

SD **Breite in cm**

8	34000
10	34001
13	34002
16	34003
22	34004

BUFA-GLASSCHLAUCH

- Als zusätzliche Verstärkung für harte Lamine.
- Laufmaschenfest
 - Für hohe Festigkeit und Steifigkeit
 - Grobe Struktur
 - 1 kg Rolle

**Breite in cm**

10	34101
12	34102
15	34103
20	34200
25	34105

KEVLARSCHLAUCH

- Als Verstärkung in harten oder elastischen Lamine mit besonderen Beanspruchungen aus Acryl- oder Epoxidharz.
- Hohe Festigkeit, leicht und zäh
 - Sehr hohe Schlag- und Zugfestigkeit
 - Lagerung trocken und UV-geschützt
 - Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
 - Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
 - 1 kg Rolle

**Breite in cm**

10	32010
12	32012

BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH

- Anschmiegsamer und hautverträglicher Schutzschlauch bei Gipsabdrücken.
- Nicht zum Laminieren geeignet
 - Farbe rohweiß
 - In verschiedenen Breiten lieferbar
 - 1 kg Rolle

Breite in cm

4	28004
6	28006
8	28008
10	28010
12	28012
15	28015
20	28020
25	28025
30	28030
35	28035

SD **TIEFZIEHSCHLAUCH weiß**

- Tiefziehschläuche mit abgenähter Spitze und einer Länge von 50 cm.

Anzahl in Stück

10	34310
100	34311

