

BEIL

ORTHOPÄDIE KUNSTSTOFFE | SEIT 1962
ORTHOPEDIC PLASTICS | SINCE 1962

Produkte
Lösungen
und Services
2020/3

www.BEIL-PEINE.de
Service-Tel. +49(0)51 71/70990





Über BEIL

Bei BEIL werden seit fast 60 Jahren Kunststoffe für die Orthopädie Werkstatt hergestellt. 17 Fachleute arbeiten mit großer Sachkenntnis an Entwicklung, Weiterentwicklung, Beschaffung, Produktion, Vertrieb und Versand. Eine EDV-gelenkte Produktion und höchste Qualitäts- und Sicherheitsansprüche gewährleisten die hohen Standards.

BEIL Marken und Produkte sind im In- und Ausland bekannt und bewährt. Sie sind optimal auf die Bedürfnisse und Kundenwünsche in der Werkstatt abgestimmt und bieten ein Höchstmaß an Qualität. Als professionelle Problemlösung werden gemeinsam mit Orthopädie-Technikern und -Schuhtechnikern immer wieder maßgeschneiderte Materialien sowie praxisgerechte Anwendungen und Fertigungstechniken entwickelt, die die Produktpalette ergänzen.

Bei BEIL sieht man mehr denn je die Aufgabe, Kunden auch bei den Anwendungen der Produkte zu unterstützen. Und das natürlich auch, wenn es um sicherheitstechnische Belange bei der Verarbeitung geht.

BEIL Produkte und Materialien werden sowohl über den Fachhandel, als auch direkt vertrieben. Auch bei Verpackung und Versand, national und international, ist eine gesetzes- und regelkonforme Abwicklung gewährleistet.

Die enge partnerschaftliche Zusammenarbeit mit den Vertriebspartnern und mit den Anwendern in der Werkstatt verfolgt das Ziel: Perfekte Arbeitsergebnisse in der Werkstatt mit Orthopädie Kunststoffen von BEIL.

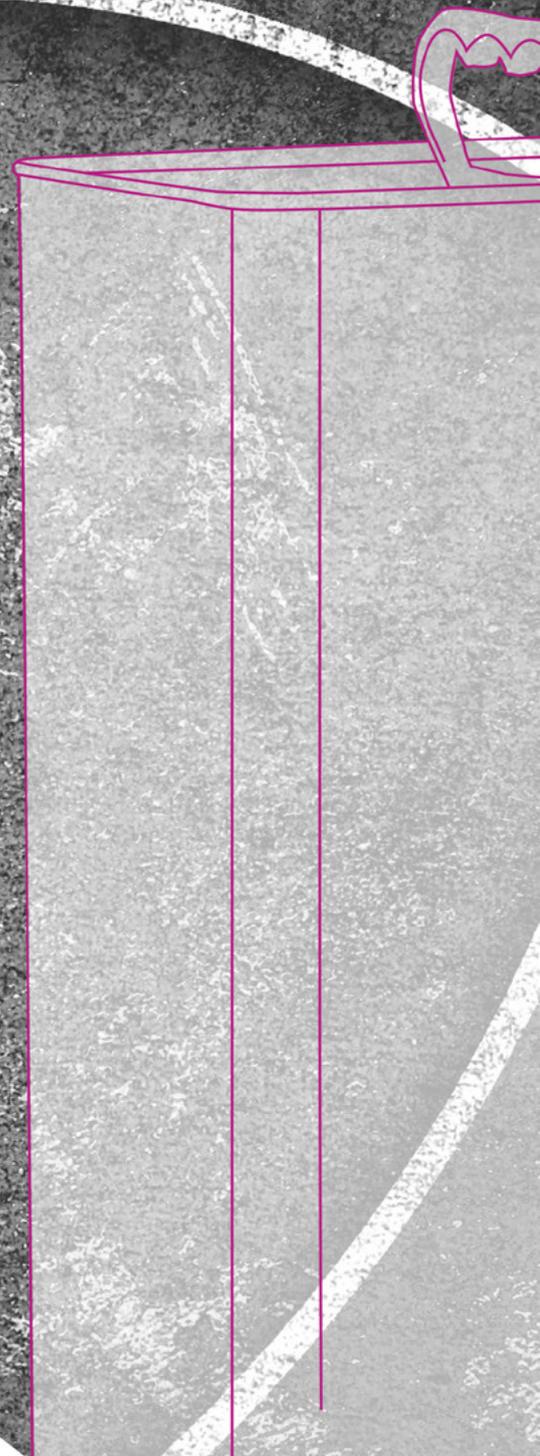
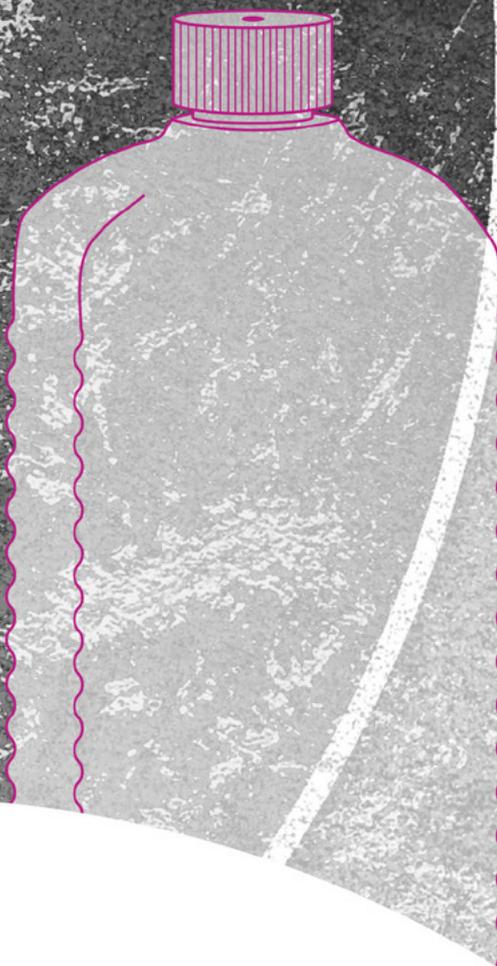




Katalog Übersicht

ABFORMEN	4
TRENNEN	7
PUR-HARTSCHAUM	10
PUR-WEICHSCHAUM	15
SPACHELMASSEN	18
GIESSMASSEN	21
LAMINIERHARZE UND HÄRTER	24
ARMIERUNGSMATERIALIEN	31
TRENNFOLIEN/ PVA FOLIENSCHLÄUCHE	41
PREPREG UND ZUBEHÖR	44
SILIKONE UND KNETMASSEN	48
THERMOPLASTISCHE PLATTENMATERIALIEN	52
SOHLENVERSTEIFUNGEN UND EINLAGEN	58
SOHLENAUFBAU, BETTUNGS- UND BEZUGSMATERIALIEN	68
KLEBEBÄNDER UND WEITERES ZUBEHÖR	80
WERKSTATTAUSTRÜSTUNG UND ARBEITSSCHUTZ	90

ABFORMEN, TRENNEN UND SCHÄUMEN



ABFORMEN

ABFORMER

Abformer ist ein flexibles PUR-Material zur genauen Abformung von Prothesenschäften oder Negativen.

- Hohe Formbeständigkeit

ABFORMER Komponente A

Abformer A-Komponente gibt es in 2 Gebindegrößen.

Menge

1,0 kg	43920
4,6 kg	43924



A:B=100:40 Gewichtsanteile



SD

ABFORMER Komponente B

Härterkomponente für Abformer Komponente A.

Menge

0,4 kg	43930
1,85 kg	43934



SD

GIPS-ISOLIERCREME

Hautfreundliche Haut-Schutzcreme bei der Herstellung von Gipsabdrücken.

- Kein Tropfen
- Kein Kleben

Menge

1 kg	80150
------	-------



SD

BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH

Hautverträglicher und anschmiegsamer Schutzschlauch zur Herstellung von Gipsabdrücken.

- Farbe natur
- In verschiedenen Breiten lieferbar
- VE Rolle à 1 kg



SD 

Breite

4 cm	28004
6 cm	28006
8 cm	28008
10 cm	28010
12 cm	28012
15 cm	28015
20 cm	28020
25 cm	28025
30 cm	28030
35 cm	28035

BKF CAST

Synthetische Binde zur Herstellung von Negativen beim Leistenbau sowie zur Schaftsicherung im Prothesenbau.

- Länge 3,6 m



Breite	Farbe	blau	weiß
7,5 cm			80035
10 cm		80030	80031

TRENNEN

Grundvoraussetzung für die erfolgreiche Arbeit mit Polyurethan-Schaumsystemen ist neben einwandfreien Formen die sichere Trennung zwischen Form und Modell sowie zwischen Form und Werkstück. Jahrelange Entwicklungsarbeit und der enge Praxiskontakt zu den Werkstätten garantiert die Funktionalität der Materialien. Hundertprozentig passend für diese Arbeitstechniken.

TM 65/98

Gelbes 2-Komponenten-Trennmittel auf Silikonkautschuk-Basis mit hervorragenden Trenneigenschaften.

- Bildet eine 0,15- 0,30 mm dicke Silikon-Haut
- Saubere Leisten ohne Trennmittelrückstände
- Gipse mehrfach verwendbar
- Zum Ausschwenken von auch feuchten Gipsen
- > Das beste Trennmittel, auch zum Versiegeln feuchter Gipse

Menge

1 kg	44061
5 kg	44065



Vernetzung (Aushärtung) durch Zugabe von 10 - 20 % Vernetzer V51



TM 69

1-Komponenten-Trennmittel auf Latex-Basis.

- Bildet eine dünne Latexhaut als Trennschicht
- Zum Ausschwenken von vollständig durchgetrockneten Gipsen
- Trocknung durch Ausdunstung der Lösemittel
- Nicht verdünnbar

Menge

1 l	44101
2 l	44120
25 l	44144



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



MO-70

1-Komponenten-Wachstrennmittel

- Bildet einen dünnen Wachsfilm als Trennschicht.
- Zum Ausschwenken von vollständig durchgetrockneten Gipsen
- Trocknung durch Ausdunstung der Lösemittel
- MO-70 ist mit Verdüner TM verdünnbar

Menge

1 l	44201
5 l	44205



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise





VERNETZER V51

Vernetzer für Trennmittel TM65/98.

- Nach Zugabe von 10-20 % V51 ist TM65/98 nach ca. 45 bis 120 Min klebfrei
- Bei 15 % ergibt sich eine Topfzeit von ca. 15 Min
- Verlängerte Verarbeitungszeit bei niedriger Dosierung
- Je höher die Dosierung, desto dünnflüssiger wird das Trennmittel

Menge

150 g	44091
750 g	44095

 Beachten Sie hierzu unsere [Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise](#)

VERDÜNNER TM

Verdünner für Silikontrennmittel TM 65/98 und Wachstrennmittel MO-70

- Sparsame Dosierung

Menge

1 l	44099
-----	-------

ZUBEHÖR ZUM TRENNEN

TALKUM

Talkum als vielseitig einsetzbares Gleit- und Trennmittel, zum Abpulvern von Modellen, klebenden Flächen u. ä.

Menge

1 kg	17001
------	-------



SD

TEFLONSPRAY

Fettfreies Gleit- und Trennmittel auf PTFE-Basis.

- Niedriger Reibungskoeffizient
- Auf allen Materialien einsetzbar
- Anti-adhäsiv gegen klebrige Stoffe
- Einsetzbar bis 260°C

Menge

200 ml	56201
--------	-------



SD

SILIKONSPRAY

Silikonöhlhaltiges Schmier-, Gleit- und Trennmittel

- Universell einsetzbar
- Verhindert Verspröden, Einfrieren und Verkleben von Gummitteilen
- Wirkt antistatisch

Menge

400 ml	56150
--------	-------



SD

PUR-FLÜSSIGSCHAUM-SYSTEME



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

PUR HARTSCHAUM

Polyurethan (PUR) Flüssigschaumsysteme von BEIL sind hochwertig und anwendungsfreundlich, sie sind international bekannt und anerkannt. Mehrere Produktlinien mit verschiedenen Einstellungen bieten alle Möglichkeiten die in der Orthopädie-Werkstatt gefordert sind. BEIL PUR-Schaumsysteme garantieren eine gleichbleibende und feinporige Qualität auf höchstem Niveau, als Grundlage für optimale Ergebnisse.

Alle ASTI© und ALPHA-PLAST- Systeme bieten die Sicherheit, die bei Schäumarbeiten notwendig ist. In der Orthopädie-Werkstatt finden BEIL Hartschäume vorwiegend Verwendung für Bein- und Fußleisten, für andere Modelle und für Verkürzungsausgleiche.

ASTI-OP

ASTI-OP ist der Inbegriff für PUR-Hartschäume im Orthopädie-Handwerk. BEIL hält für jede Anwendung das passende Produkt für Sie bereit um Werkstücke mit Rohdichten von 100 -700 kg/m³ zu fertigen. Diese Produkte haben sich seit Jahrzehnten in der Praxis bewährt, wurden und werden ständig weiterentwickelt und sie bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

ASTI-OP 700 ist mit einer Dichte von ca. 700 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 1,6 der stabilste und festeste Schaum in der ASTI-OP Linie. Besonders geeignet zur Herstellung von mechanisch hoch belasteten Positivformen und Modellen, z. B. Schuh-, Einlagenleisten und Spitzenzugaben.

ASTI-OP 500 ist die am meisten eingesetzte Einstellung in der Orthopädie Schuhtechnik. Mit einem Aufschäumfaktor ca. 2,2 und einer Dichte ca. 500 kg/m³ hat er die meist eingesetzte Einstellung der PUR-Hartschäume. ASTI-OP 500 & 700 sind sehr gut nagelbar.

ASTI-OP 300 ist ein leichter Hartschaum für Tiefziehmodelle, zur Herstellung kosmetischer Verkleidungen im Prothesenbau u. ä. Mit einem Aufschäumfaktor von ca. 3,7 und einer Dichte von 300 kg/m³ ist er leicht und gut schleifbar.

ASTI-OP 200 ist mit einer Dichte von 200 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 5,5. ein sehr leichter PUR-Hartschaum.

AST-OP 100 ist der leichteste Hartschaum in der ASTI-OP Linie. Mit einer Dichte von ca. 100 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von 11,7 ist er extrem leicht schleifbar.

ASTI-OP 100 & 200 sind nur eingeschränkt mechanisch belastbar.

Als B-Komponente für alle ASTI-OP Einstellungen wird ASTI-B verwendet.

	Rohdichte 100	200	300	500	700
Menge					
0,865 kg	41608	41708	41908	41208	41808
4,6 kg	41604	41704	41904	41204	41804
9,32 kg				41209	41809
25 kg				41225	41825



ASTI-L

ASTI-L PUR-Hartschaum entspricht im Wesentlichen dem ASTI-OP, jedoch mit einer --- deutlich verzögerten Reaktion--- und damit einer längeren Verarbeitungszeit. Dies ermöglicht z. B. das Schäumen mehrerer Leisten in einem Vorgang.

ASTI-L 500 ist der festeste Leistschaum in der ASTI-L Linie. Mit einer Dichte von 500 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von 2,2 ist er gut nagelbar und mechanisch hoch belastbar.

ASTI-L 400 ist mit einer Dichte von 400 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor eine beliebte Version für alle Anwendungen. Er ist gut nagel- und schleifbar.

ASTI-L 250 ist der leichteste Hartschaum der ASTI-L Linie. Mit einer Dichte von 250 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 4,4 wird er gerne für Bauteile mit geringer mechanischer Belastung verwendet. ASI-L 250 ist sehr gut schleifbar.

Als B-Komponente für alle ASTI-L Einstellungen wird ASTI-B verwendet.



Rohdichte	250	400	500
Menge			
0,865 kg	41238	41248	41258
4,6 kg	41234	41244	41254
9,32 kg		41249	41259
25 kg		41245	41255

Hinweis: Längere Verarbeitungszeit

ASTI-B

B-Komponente (Härter) für alle ASTI-OP und ASTI-L Hartschäume.



Menge	
0,865 kg	41308
4,6 kg	41304
9,32 kg	41309
25 kg	41325



ALPHA-PLAST

ALPHA-PLAST PUR-Schaum, die konsequente Weiterentwicklung der früheren Degaplast PUR-Hartschäume. ALPHA-PLAST ist feinporig, mit verzögerter Reaktion und dadurch mit verlängerter Verarbeitungszeit. ALPHA-PLAST Werkstücke zeichnen sich durch geringste Schrumpfung und eine hohe Wärmebeständigkeit aus.

ALPHA-PLAST 700 ist ein hochfester Hartschaum mit einer Dichte von 700 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von 1,6. Ideal für orthopädische Schuhleisten.

ALPHA-PLAST 300 ist ein leichter Hartschaum mit einer Dichte von 300 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von 3,7.

ALPHA-PLAST 200 ist der leichteste Hartschaum aus der ALPHA-PLAST Linie. Er hat eine Dichte von ca. 200 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von 5,5. Er eignet sich unter anderem auch für Stumpfhülse einbettung.

Die ALPHA-PLAST - A-Komponenten sind roséfarben, die Werkstücke daraus werden ebenfalls rosé.

Als B-Komponente für alle ALPHA-PLAST Einstellungen wird ALPHA-PLAST-B verwendet.

Rohdichte Menge	200	300	700
0,865 kg	420086	430086	470086
4,6 kg	420460	430460	470460



ALPHA-PLAST B

B-Komponente (Härter) für alle ALPHA-PLAST Hartschäume.

Menge	
0,865 kg	400086
4,6 kg	400460





ASTI-V 170

PUR-Hartschaum, speziell zur Herstellung von Verkürzungsausgleichen entwickelt

- Aufschäumfaktor ca. 6,5
- Dichte ca. 170 kg/m³
- Reduzierte Sprödigkeit

Menge

910 g	41003
-------	-------



ASTI-V 170 B

B-Komponente (Härter) für ASTI-V 170.

Menge

1090 g	41004
--------	-------



Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 4,6 kg, 9,32 kg und 25 kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Klebebänder und weiteres Zubehör

PUR WEICHSCHAUM

BEIL PUR-Weichschaumsysteme ASTI-TECH und ASTI-S werden zur Herstellung von individuellen Weichschaumeinlagen, Vorfuß- und Zehenersatz, sowie für Sitzschalen, orthopädische Sitzkissen und sonstige Polsterungen eingesetzt. Es sind offenzellige Systeme. Angeboten werden jeweils verschiedene Einstellungen sowie Zusatzmittel, damit sind ganz individuelle Versorgungen herzustellen.

ASTI-TECH

PUR-Weichschaum mit einem sehr guten Rückstellverhalten. Sondereinstellungen sind möglich und den Produkt-Informationen zu entnehmen.

ASTI-TECH 500 ist ein schwerer Weichschaum mit einer Dichte von ca. 500 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 2,2. Geeignet zur Herstellung von Maßschuhbettungen und individuellen Polstern.

ASTI-Tech 300 ist ein mittelschwerer Weichschaum mit einer Dichte von ca. 300 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von 3,7 zur Herstellung von Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen, Maßschuhbettungen und individuellen Polstern.

ASTI-Tech 150 ist ein leichter Weichschaum mit einer Dichte von 150 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von 7,4. Sehr gut geeignet zur Herstellung von Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen, sowie Sitzschalen und individuellen Polstern.

ASTI-Tech 100 als leichtester Weichschaum der ASTI-Tech Linie mit einer Dichte von ca. 100 kg/m³ und ein Dichte von ca. 11,1. Geeignet für weiche Polsterungen und Sitzschalen.

Als B-Komponente (Härter) für alle ASTI-TECH Einstellungen wird ASTI-TECH-B verwendet.



	Rohdichte	100	150	300	500
Menge					
0,865 kg		43007	43009	43008	43108
2,5 kg		43412	43415	43430	43450

ASTI-TECH F

ASTI-Tech F ist mit einer deutlich festeren Zellstruktur eine Variante des ASTI-Tech. Daraus ergeben sich zusätzliche Einsatzgebiete.

ASTI-TECH 500 F ist ein schwerer Weichschaum mit einer Dichte von 500 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von 2,2.

ASTI-Tech 300 F ist der mittelschwerer Weichschaum mit einer Dichte von 300 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von 3,7.

Mit seiner festen Zellstruktur eignen sich ASTI-Tech 500 F & 300 F hervorragend zur Herstellung von Maßschuhbettungen und individuellen Polstern, wenn es etwas fester sein soll.



ASTI-Tech 150 F ist der leichte Weichschaum mit einer Dichte ist ca. 185 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 6,0.

Für Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen, Maßschuhbettungen und individuellen Polstern, wenn es etwas fester sein soll.

Als B-Komponente für alle ASTI-TECH Einstellungen wird ASTI-TECH-B verwendet.

	Rohdichte	150	300	500
Menge				
0,865 kg		43310	43320	43109
2,5 kg		43315	43325	43335



ASTI-TECH B

B-Komponente (Härter) für alle ASTI-TECH Weichschäume.

Menge	
0,433 kg	43202
0,865 kg	43208
2,5 kg	43490

i Dieses Produkt ist kälteempfindlich. Beachten Sie entsprechende Technische Information.

VORFUßERSATZ

Geschäumter Vorfußersatz mit Zehennachbildung aus ASTI-TECH

- Lieferbar links und rechts
- In jeweils 3 Größen



Größe	Seite	links	rechts
klein		87210	87200
mittel		87211	87201
groß		87212	87202

ASTI-S 60 Komponente A

Weichschaum zur Herstellung von größeren individuellen Sitzschalen, Polstern, Armlagerungsschienen u.ä....

Menge	A
4,6 kg	41116



ASTI-S 60 Komponente-B

B-Komponente (Härter) für ASTI-S 60 Weichschau

Menge	
2,7 kg	41127



i Dieses Produkt ist kälteempfindlich. Beachten Sie entsprechende Technische Information.



Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für 2,5 und 4,6 kg kg Gebinde.

Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Farben, Füllstoffe, Lösemittel, Sprays & Zubehör.

UNERVERSAL-FARBZUSÄTZE

Pastöse Farbkonzentrate, geeignet für Harze und PUR-Schäume.

Vor der Erstanwendung auf Materialverträglichkeit prüfen.

- Farbpasten untereinander mischbar
- SEHR sparsam anwenden

Farbe	Menge	200 g	250 g
haut			7033
weiß		7012	
dunkelbraun		7037	
blau		7104	
feuerrot		7107	
schwarz		7110	
gelb		7112	



i "ungeeignete" Farbzusätze können zu Aushärtungsproblemen und veränderten Eigenschaften im Endprodukt führen.

SPACHTELN UND GIESSEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

SPACHTELN UND GIESSEN

BKF Spachtel- und Gießmassen sind für den Einsatz im Orthopädiehandwerk spezialisiert. Für optimale Arbeitsergebnisse ist die richtige Produktauswahl und die Einhaltung der Verarbeitungsvorschriften wichtig. Weiterführende hilfreiche Tipps und Hinweise können bei Bedarf angefordert werden.



SPACHTELMASSEN

POLYESTERSPACHTEL

BKF SPACHTEL C-PLUS

Schwere, teilelastische Polyester-Spachtelmasse.
- Korrekturspachtel für Leisten aus PUR/ Holz/ Gießmasse

- Gleichmäßiges und feines Spachtelbild
- Sehr gut schleifbar, gleichmäßiger Schleifabtrag wie PUR/ Gießmasse/ Holz
- Gut nagelbar, auch in den Randbereichen

Menge

1 kg	36901
2,5 kg	36925
5 kg	36905



Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste



BKF SPACHTEL SL-PLUS

Sehr leichte, halbelastische Spachtelmasse auf Polyesterbasis
- Einsatz in erster Liniefür kosmetische Anwendungen
- Gut modellierbar
- Sehr gut schleifbar

Menge

1 l	36921
2,5 l	36922
5 l	36929



Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste





BKF SPACHTEL HE-PLUS

Sehr gut modellierbare Polyester-Spachtelmasse für Modelle und Leisten aus Holz und PUR-Hartschaum

Menge

1 l	36911
2,5 l	36912
5 l	36915

Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste



BKF SPACHTEL HE-PLUS

Sehr gut modellierbare Polyester-Spachtelmasse für Modelle und Leisten aus Holz und PUR-Hartschaum

Menge

1 l	36911
2,5 l	36912
5 l	36915

Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste



BKF FASERSPACHTEL NV

Leichter glasfaserverstärkter Polyesterspachtel.

- Füllt größere Risse und Fugen
- Gute mechanische Eigenschaften

Menge

0,4 kg	36704
0,8 kg	36708
2,0 kg	36720

Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste

ACRYLSPACHTEL



BKF SPACHTEL AL

Sehr leichte Acryl-Spachtelmasse

- Einsatz z. B. zur Schaftverengung
- Gut modellier- und schleifbar
- Haftet sehr gut auf Acrylharzteilen

Menge

2,5 l	36225
-------	-------

Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste

BKF SIEGELHARZPASTE

Geliertes Siegelharz auf Acryl-Basis.

- Glasig
- Zum Versiegeln von Leder
- Für Verklebungen mit Verspachteln an Holz und PUR-Hartschaum

Menge

0,75 kg	82407
---------	-------



Aushärtung erfolgt durch 1 - 3% Härterpaste

**GIESSMASSEN****POLYESTERGIESSMASSE****BKF GIESSMASSE N**

Polyester-Gießmasse mit reduzierter Sprödigkeit und geringer Schrumpfung. Die hohe Wärmeformbeständigkeit und hervorragenden Verarbeitungsmöglichkeiten sind ideal für Leistenbau, Spitzenzugaben, Ausgießen von Trittschäumen u.v.m.

Menge

2 kg	36322
4 kg	36324
8 kg	36328



Aushärtung erfolgt durch 2-3 % Härterpaste

**HÄRTERPASTE ROT**

Härterpaste rot, 50 % ig Benzoylperoxid.

- Zum Aushärten von Spachtel- und Gießmassen auf Polyester- und Acrylbasis
- Dosierung nach Angaben auf den Spachtel- und Gießmassengebinden.
- Härterpaste rot verändert die Farbe des Ansatzes, sodass die Durchmischung sehr gut überprüft werden kann

Menge

50 g	4100
200 g	4200



PUR-GIESSMASSE



BKF PUR-QUICK Komponente A

Gießmasse auf Polyurethan (PUR)-Basis.

- Zur Herstellung von Einlagenformen, Ausgießen von Trittschäumen
- Zum Leistenbau und für Spitzenzugaben
- Sehr gute Haftung auf Holz und PUR-Hartschaum
- Füllbar mit BKF Füllstoff, siehe Kapitel Farben, Füllstoff, Lösemittel...
- Geringer Schrumpf
- Auch in Randbereichen sehr gut mechanisch bearbeitbar

Menge

0,865 kg	36839
4,6 kg	36834



A:B=100:100 Gewichtsanteile + evtl. BKF Füllstoff

BKF PUR-QUICK Komponente B

Härterkomponente für BKF PUR-Quick

Menge

0,865 kg	36849
4,6 kg	36844



A:B=100:100 Gewichtsanteile + evtl. BKF Füllstoff

FÜLLSTOFFE FÜR GIESSMASSEN

BKF FÜLLSTOFF

Zusatzmittel auf Aluminiumhydroxid-Basis zum Füllen von PUR-Systemen.

- Besonders gut für BKF PUR-Quick geeignet
- Anwendung siehe Produkt-Information PUR-Quick

Menge

5 kg	36835
10 kg	36830



SD 

MICROBALLON

Sehr leichter Füllstoff ohne Verstärkungseffekt.

- Kaum Entmischung
- Gut schleifbar

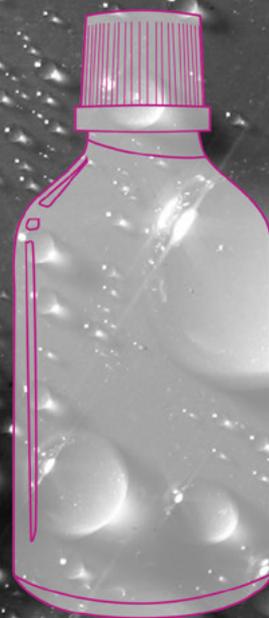
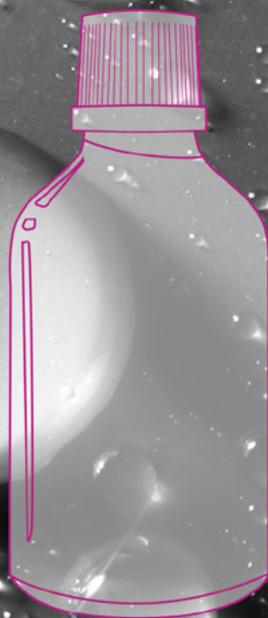
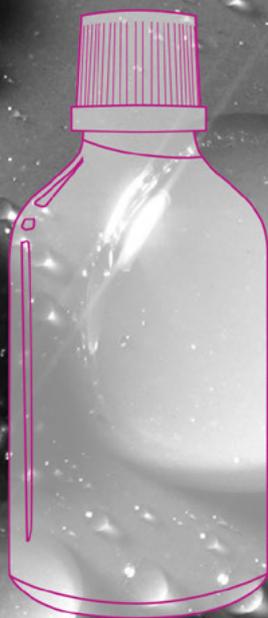
Menge

500 g	37100
-------	-------



SD 

LAMINIEREN



LAMIERHARZE UND HÄRTER

Laminierharze gehören zur Grundausstattung in der Orthopädiewerkstatt. BKF-Harze sind die Basis für erstklassige Bauteile, sie haben sich seit Jahren in der Praxis bewährt.

Neben Acryl-, Polyester- und Epoxy-Harzen zählt auch das vielseitig einsetzbare BKF EpoxCarbon.

Weiterführende Hinweise und Tipps finden Sie in unseren Produkt-Informationen. Die Anwendungstechnik berät Sie gern.

BKF ACRYLHARZ

BKF-Acrylharze, der Standard von BEIL, einfach zu verarbeiten und immer verlässlich aushärtend. Bei Verwendung geeigneter Armierungsmaterialien sind die Lamine nachträglich thermisch verformbar. BKF Acrylharze können untereinander gemischt werden.

BKF LAMINIERHARZ 80:20 zum Laminieren bewährt. Ausgewogen in Viskosität und Festigkeit für die meisten Anwendungen. Ein nachträgliche thermoplastische Verformung ist möglich.

BKF CARBONHARZ ist dünnflüssiger und speziell ausgerüstet für die Verarbeitung von Carbongeweben. D.h. für hochwertige Gießharzteile, bei denen es auf allerhöchste Festigkeit ankommt und die hauptsächlich mit Carbongeweben hergestellt werden. BKF Carbonharz verbindet sich mit sehr guter Haftung mit der Carbonfaser.

BKF SIEGEL zum Verkleben von Acryl-, Holz- und PUR-Hartschaumteilen, zum Versiegeln von Leder und zum Laminieren sehr harter Teile. Ein hartes und sprödes Acrylharz mit schneller Aushärtzeit.

BKF PLASTISCH ist ein Acryl-Gießharz für die Herstellung flexibler Bauteile. Es ist abmischbar mit allen anderen BKF Acrylharzen.

Aushärten der Acrylharze mit 1-3% Härterpulver 50.

Menge	Typ	BKF Carbon- harz	BKF Laminier- harz 80:20	BKF Plastisch	BKF Siegel
0,9 kg		2509	2009	2309	2109
4,6 kg		2546	2046	2346	2146
25 kg		2525	2025	2325	2125



DEGAPLAST ACRYLHARZ

Degaplast Acrylharze, bekannt und bewährt zur Herstellung von Laminaten in der Orthopädiewerkstatt. Bei Verwendung geeigneter Armierungsmaterialien sind die Laminare nachträglich thermisch verformbar. Degaplast Acrylharze können untereinander gemischt werden.

DEGAPLAST LH 80:20 ist der Klassiker für feste Laminare. Ausgewogen in Viskosität und Festigkeit für die meisten Anwendungen.

DEGAPLAST LH C (Carbon) mit verbesserter Fließfähigkeit für eine bessere Durchtränkung und weniger Luftbläschen in festen Laminaten. Die gute Haftung des Harzes an der Carbonfaser ermöglicht die Herstellung von besonders hochwertigen Laminaten.

DEGAPLAST SH ist ein hartes und sprödes Harz zum Verkleben, Versiegeln und Verstärken mit schneller Aushärtzeit.

DEGAPLAST GH 103 P ist ein plastisches Acryl-Gießharz mit sehr guten flexiblen Eigenschaften.



Aushärten der Acrylharze mit 1-3% Härterpulver 50.

Menge	Typ	GH 103 P	LH 80:20	LH C	SH
0,9 kg		2319	2019	2519	2119
4,6 kg		2314	2014	2514	2114
25 kg		2315	2015	2515	2115

BKF POLYESTERHARZE

Styrolhaltiges Polyester-Laminierharz für verschiedene Anwendungen, z.B. für Sohlenversteifungen. Einfach zu verarbeiten und schnell aushärtend.

- Gute Wärmeformbeständigkeit
- Laminare sind nicht thermoplastisch nachverformbar
- Auch geeignet für den Formenbau, für Hobby und Schiffsbau

Aushärten der Polyesterharze mit 1-3% Härterpulver 50.



BKF POLYFEST HQ

Hartes, vorbeschleunigtes Polyester-Gießharz mit schneller Aushärtzeit.

Menge

1 kg	1510
5 kg	1515



Aushärtung durch ca. 3 % Härterpulver 50



BKF POLYFEST HQ

Hartes, vorbeschleunigtes Polyester-Gießharz mit schneller Aushärtzeit.

Menge

1 kg	1510
5 kg	1515



Aushärtung durch ca. 3 % Härterpulver 50

**VERDÜNNER P**

Verdüner auf Styrol-Basis, ausschließlich zum Verdünnen von Polyesterharzen und -spachtelmassen.

- Sparsam verwenden, max. 10%

Menge

1	82103
---	-------

**EPOXIDHARZE UND HÄRTER**

Hochwertige Laminierharze, um leichte und gleichzeitig feste Bauteile zu erstellen.

- Kein Delaminieren
- Keine, oder nur bedingte thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Wärmeformbeständigkeit
- Besonders hohe Haftung auf Glas-, Carbon-, und Kevlarfasern
- Nahezu ohne Schrumpfung

BKF EPOXCARBON

Hochwertiges und hartes Epoxidharz. Besonders für die Verarbeitung mit Carbonfasern geeignet. Enthält Styrol.

- Kein Delaminieren
- Bedingt thermoplastisch nachformbar
- Schnelle Abbindezeit
- Hohe Beständigkeit bei dynamischer Beanspruchung

Aushärten von EpoxCarbon mit 1-3% Härterpulver 50.

Menge

0,9 kg	1619
4,6 kg	1614



Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



BKF EPOXCARBON

Hochwertiges und hartes Epoxidharz. Besonders für die Verarbeitung mit Carbonfasern geeignet. Enthält Styrol.

- Kein Delaminieren
- Bedingt thermoplastisch nachformbar
- Schnelle Abbindezeit
- Hohe Beständigkeit bei dynamischer Beanspruchung



Aushärten von EpoxCarbon mit 1-3% Härterpulver 50.

Menge

0,9 kg	1619
4,6 kg	1614



Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

ARALDIT OP

Hartes Epoxid-Gießharz ohne Lösemittel, langsame Aushärtung

- Abmischbar mit Araldit CY221
- Langsame Aushärtung, nahezu ohne Schrumpf



Ausgehärtet wird Araldit mit exakt 20% Hy 956, andere Dosierungen führen zu Aushärtungsstörungen.

Menge

1 kg	9001
5 kg	9005



Aushärtung durch 20% HY 956 / 5-Std.-Härter

ARALDIT CY 221

Elastisches Epoxid-Gießharz

- Abmischbar mit Araldit OP
- Langsame Aushärtung, nahezu ohne Schrumpf



Ausgehärtet wird Araldit mit exakt 20% HY 956, andere Dosierungen führen zu Aushärtungsstörungen.

Menge

1 kg	9101
------	------



Aushärtung durch 20% HY 956 / 5-Std.-Härter

HY 956 / 5-Std-Härter

Härter für Araldit OP und Araldit CY221.

Menge	
0,2 kg	13200
1 kg	13001

**Zum besseren Ausgießen und Dosieren**

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 25 kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Klebebänder und weiteres Zubehör

HÄRTERPULVER und Zubehör

Härterpulver 50 zum Aushärten von Acryl- und Polyesterharzen sowie BKF EpoxCarbon. Mit dem richtigen Zubehör können Sie den Umgang mit dem Härterpulver vereinfachen. Die Härtermenge beeinflusst die Aushärtzeiten.

HÄRTERPULVER 50

- 50 %-ig auf Benzoylperoxid-Basis
- Zum Aushärten von Polyester-, Acrylharzen und BKF® EpoxCarbon
- Dosierung nach Angaben auf den Harzgebinden
- Nicht für Spachtel- und Gießmassen geeignet

Gewicht	
150 g	6015
500 g	6050

**HÄRTERPULVER Zubehör**

Das richtige Zubehör für die optimale Lagerung und Dosierung von Härterpulver.

Inhalt / Abmessungen	
Leergebinde 250 ml	811127
Leergebinde 800 ml	811130
Maßlöffel 2 g	73002





UNIVERSAL-FARBZUSÄTZE

Pastöses Farbkonzentrat, geeignet für Harze und PUR-Schäume.

Vor Erstanwendung Verträglichkeit überprüfen.

- Farbpasten untereinander mischbar
- Sehr sparsam anwenden

Farbe	Menge	200 g	250 g
haut			7033
weiß		7012	
dunkelbraun		7037	
blau		7104	
feuerrot		7107	
schwarz		7110	
gelb		7112	

i "ungeeignete" Farbzusätze können zu Aushärtungsproblemen und veränderten Eigenschaften im Endprodukt führen.



AEROSIL

Thixotropiemittel zum Reduzierung der Fließfähigkeit von Harzen.

Menge

500 g	37500
-------	-------

i Zugabe max soviel, bis das eingedickte Harz an senkrechten Flächen nicht mehr abläuft

SD



FARBSPRAY HAUTFARBE

Hochwertiger Acryl-Lack im Farbton haut.

- Schnelltrocknender Qualitätslack
- Auftragen von mehreren dünnen Lackschichten möglich

Menge

400 ml	56001
--------	-------

SD



PLASTIKSPRAY

Hochwertiger Acrylharzlack, transparent.

- Zur Isolierung, Versiegelung und Abdichtung und als Korrosionsschutz
- Beständig gegen Alkohole, Feuchtigkeit, Laugen und Säuren
- Schnelltrocknender Qualitätslack

Menge

400 ml	56000
--------	-------

SD

ARMIERUNGSMATERIALIEN

Zu den verschiedenen Harzsystemen für die Gießharztechnik bietet BEIL ein umfangreiches Sortiment an passenden Armierungsmaterialien. Diese Produkte wurden speziell für die Anforderungen in der Orthopädietechnik und Orthopädienschuhtechnik ausgewählt, ihr Einsatz hat sich bewährt.

Beachten Sie hierzu verfügbare Produkt-Informationen/ Verarbeitungshinweise



GEWEBE UND MATTEN

Armierungsmaterialien für großflächige Laminat. Auswahl zwischen Carbon-, Glas- und Kevlar-, als Gewebe oder als Matte in verschiedenen Grammaturen.

CARBONGEWEBE

Carbongewebe wird für dünnwandige Laminat aus Acryl- oder Epoxidharz eingesetzt, bei denen es auf hohe Festigkeit und Steifigkeit ankommt. Die Bindungsart entscheidet mit über die Verformbarkeit der Matten, Overspray reduziert das Ausfransen der Matten beim Schneiden.

CARBONGEWEBE, Leinwand

Carbongewebe 200 g/m² in Leinwandbindung. Einsatz in dünnwandigen Laminat aus Acryl- oder Epoxidharz, bei denen es auf hohe Festigkeit ankommt.

- Für eher flächige Anwendungen
- Breite 1 m

Menge

1 m ²	86005-1
5 m ²	86005-5



CARBONGEWEBE, Körperbindung

Carbongewebe 200 g/m² in Körperbindung. Einsatz in dünnwandigen Laminaten aus Acryl- oder Epoxidharz, bei denen es auf hohe Festigkeit und Steifigkeit ankommt.

- Overspray verhindert ein Ausfransen der Carbonmatte beim Schneiden.
- Körperbindung ermöglicht eine bessere 3D Formbarkeit
- Breite 1 m



Menge	Overspr.	ja	nein
1 m ²		86010-1	86008-1
5 m ²		86010-5	86008-5
50 m ²		86010-50	86008-50

GLASGEWEBE

Für harte Laminat aus Polyester-, Acryl- oder Epoxidharz.

GLASGEWEBE, Leinwandbindung

Glasgewebe in Leinwandbindung als Basis im Laminat oder als Zwischenlage beim Einsatz von Carbon-Matten.

- Breite 1 m



Menge	Gewicht	200 g/m ²	345 g/m ²	395 g/m ²
1 m ²		40043-1	40045-1	40046-1
5 m ²		40043-5	40045-5	40046-5

GLASSEIDENKOMBIMATTE

Kombination eines schweren Gewebes mit einem Vlies 1050 g/m². Für Sohlenversteifungen und andere dickwandige und harte Laminat.

- Breite 1,25 m



Menge	
1 m ²	40200-1

i Ideal für das Handlaminierverfahren!

BIGELOWMATTE

Glasfaserschnipselmatte 225 g/m², für harte Laminat aus Polyesterharz.

- Sehr gut sphärisch anformbar.
- Breite 1,25 m



Menge	
1 m ²	40455-1

i Ideal für das Handlaminierverfahren!

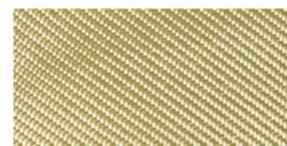
KEVLARGEWEBE, Körperbindung

Kevlargewebe 170 g/m² zum Laminieren mit Acryl- und Epoxidharz.

- Sehr zäh, sehr hohe Zugfestigkeit
- Lagerung trocken und UV-geschützt
- Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
- Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
- Breite 1,00 m

Menge

1 m ²	40222-1
5 m ²	40222-5

SD **DACRONFILZ**

Aufbaumaterial im Laminat, keine Armierung. Zur Erhöhung der Materialstärke im Kantenbereich und für glatte Oberflächen.

- Das Laminat lässt sich sehr gut beschleifen
- Farbe weiß
- Dicke 2-3 mm

Menge

1 m ²	34202-1
50 m ²	34202-50



ARMIERUNGSBÄNDER

Armierungsbänder als Verstärkung im Laminat. Auswahl zwischen Carbon, Glas und Kevlar in unterschiedlichen Breite, Bindungsarten und Grammaturen.



CARBONFASERFLECHTBAND

Zur lokalen Verstärkung im Laminat.

- Breite 40 mm
- Faserausrichtung 45°

Länge

10 m	35840-10
50 m	35840-50



CARBONGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten.

- Gewicht 195 g/m²

Länge	Breite	050 mm	100 mm
10 m		35530-10	35535-10
50 m		35530-50	35535-50



CARBONBAND, unidirektional

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten in Faserlängsrichtung. Geeignet für Sohlenversteifungen u. v. m.

- Gewicht 172 g/m²

Breite	Länge	10 m	50 m
20 mm		35720-10	
25 mm		35725-10	35725-50
30 mm		35730-10	35730-50
40 mm		35740-10	35740-50
50 mm		35750-10	35750-50
60 mm		35760-10	35760-50
80 mm		35780-10	35780-50
100 mm		35700-10	35700-50



CARBONGEWEBEBAND, unidirektional

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten in Faserlängsrichtung. geeignet z. B. für Sohlenversteifungen.

- Gewicht 375 g/m²

Länge	Breite	050 mm	100 mm
10 m		35539-10	35540-10
50 m		35539-50	35540-50

GLASBAND, unidirektional

Schweres Glasband für Sohlenversteifungen und lokale Verstärkungen in Laminaten in verschiedenen Breiten.

- Gewicht 600 g/m²
- Länge 50 m

Breite

30 mm	35131
40 mm	35141
50 mm	35151
60 mm	35161
70 mm	35171

**GLASGEWEBEBAND, Leinwandbindung**

Für lokale Verstärkungen im Laminat.

- Gewicht 225 g/m²

Länge	Breite	40 mm	80 mm
10 m		35303-10	35304-10
50 m		35303-50	35304-50

**KEVLARGEWEBEBAND, Leinwandbindung**

Gewebeband aus Kevlar als Verstärkung im Laminat, z.B. als Randverstärkung wenn nachträglich Ösen eingearbeitet werden.

- Gewicht 210 g/m²
- Lagerung trocken und UV-geschützt
- Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
- Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
- Breite 75 mm

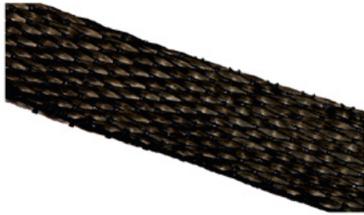
Länge

10 m	35215-10
50 m	35215-50



FLECHTSCHLAUCH

Flechtschläuche aus Carbon- oder Glasfasern für vielfältige Anwendungen in der Gießharztechnik. Durch Strecken oder Stauchen faltenfrei über sehr unterschiedliche Umfänge zu ziehen.



CARBON-UD-SCHLAUCH

In biegebelasteten Bauteilen sorgt der Carbon-UD-Schlauch für höchste Steifigkeit. Die rundgewebten UD-Schläuche enthalten einen elastischen Schussfaden, dadurch behalten die Carbonfäden unabhängig vom Durchmesser ihre 0° Orientierung

Breite	Länge	10 m	5 m
20 mm		33220-10	
40 mm		33240-10	
70 mm		33270-10	
100 mm		33210-10	
150 mm			33215-5



CARBON-FLECHTSCHLAUCH

Als Verstärkung in extrem festen und steifen Laminaten aus Acryl- oder Epoxidharz wo höchste Steifigkeit verlangt wird. Durch Strecken oder Stauchen sind größere Unterschiede im Umfang abzudecken. Dabei ändert sich der Faserwinkel. Breitenangaben in mm „gestreckt“ / „gestaucht“

Breite	Länge	10 m	50 m
15/50 mm		33020-10	33020-50
50/250 mm		33040-10	33040-50
70/280 mm		33060-10	33060-50
80/320 mm		33070-10	33070-50
100/390 mm		33080-10	



CARBON-GLAS-FLECHTSCHLAUCH

Als zusätzliche Verstärkung für harte und steife Laminat aus Acryl- oder Epoxidharz.

Breite	Länge	10 m
50/230 mm		33140-10
60/340 mm		33160-10

FERTIGARMIERUNG

Vorgefertigte Kombination verschiedener hochfester Armierungsmaterialien. Ein innen liegender Wabenkern, Carbon/Kevlarband und ein abschließender Carbon-Flechtschlauch sorgen für eine sehr hohe Steifigkeit und Festigkeit im Laminat.

- Einsatz z. B. im Orthesenbau
- Länge 1,2 Meter

Breite	
15 mm	87100
20 mm	87110



SPRÜHKLEBER

BEIL Sprühkleber ist das optimale Produkt zum flächigen Kleben.

- Klebt sehr viele Materialien
- Beim sparsamen Einsatz im Laminat keine Beeinflussung der Harz-Aushärtung, daher:
 - Besonders zum Fixieren von Armierungsmaterialien im Laminat

Menge	
400 ml	56305

 Sparsam anwenden!



GEWIRK

Hochwertige Trikotschläuche mit verschiedenen Basismaterialien und Eigenschaften als Grundstock für das erfolgreiche Laminieren.

PERLON-TRIKOTSCHLAUCH

Armierungsmaterial für elastische und flexible Lamine.

- Elastisch
- Laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite	
4 cm	28104
6 cm	28106
8 cm	28108
10 cm	28110
12 cm	28112
15 cm	28115
20 cm	28120
25 cm	28125
30 cm	28130



HELANCA-TRIKOTSCHLAUCH

Armierungsmaterial für elastische und flexible Lamine.

- Sehr elastisch
- Nicht laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle



SD 

Breite

8 cm	28208
10 cm	28210
12 cm	28212
15 cm	28215
20 cm	28220

HELANCA-GITTERSCHLAUCH

Als äußere Lagen (Finish) für alle Lamine erzeugt er eine glatte Oberfläche.

- Sehr elastisch
- Laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle



SD 

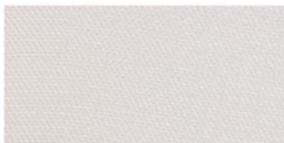
Breite

6 cm	29000
8 cm	29001
12 cm	29002
15 cm	29003

GLAS-GITTERSCHLAUCH

Armierungsmaterial für harte Lamine.

- Kombination von Glas- und Nylonfäden
- Laufmaschenfest
- 1 kg Rolle



SD 

Breite

8 cm	34000
10 cm	34001
13 cm	34002
16 cm	34003
22 cm	34004

BUFA-GLASSCHLAUCH

Als zusätzliche Verstärkung für harte Lamine.

- Laufmaschenfest
- Für hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Grobe Struktur
- 1 kg Rolle

Breite

10 cm	34101
12 cm	34102
15 cm	34103
20 cm	34200
25 cm	34105

**KEVLARSCHLAUCH**

Als Verstärkung in harten oder elastischen Laminaten mit besonderen Beanspruchungen aus Acryl- oder Epoxidharz.

- Hohe Festigkeit, leicht und zäh
- Sehr hohe Schlag- und Zugfestigkeit
- Lagerung trocken und UV-geschützt
- Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
- Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
- 1 kg Rolle

Breite

10 cm	32010
12 cm	32012

**BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH**

Anschmiegsamer und hautverträglicher Schutzschlauch bei Gipsabdrücken.

- Nicht zum Laminieren geeignet
- Farbe rohweiß
- In verschiedenen Breiten lieferbar
- 1 kg Rolle

Breite

6 cm	28006
8 cm	28008
10 cm	28010
12 cm	28012
15 cm	28015
20 cm	28020
25 cm	28025
30 cm	28030
35 cm	28035

SD 



TIEFZIEHSCHLAUCH WEISS

Tiefziehschlauche mit abgenähter Spitze
- Länge 50 cm.

Menge

10 St	34310
100 St	34311

TRENNFOLIEN

Dünne Folien bilden eine ideale Trennung zwischen Form und Bauteil. Zum Laminieren werden in der Orthopädiewerkstatt in erster Linie PVA-Folienschläuche eingesetzt. Schrumpffolie ist eine Alternative, wenn nicht unter Vakuum gearbeitet wird.

PVA FOLIE

PVA-Trennfolie für die Gießharztechnik als Rollenware zum Herstellen individueller Trennfolien.

- Dicke 0,08 mm oder 0,1 mm
- Breite 77 cm, 100 cm und 130 cm
- Rollenlänge 30 m

Dicke	Breite	100 cm	130 cm	77 cm
0,08 mm		22620-30	22630-30	22610-30
0,10 mm		22720-30	22730-30	



i Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

PVA FOLIENSCHLÄUCHE

BEIL ist von Anbeginn an der Hersteller für PVA-Folienschläuche. Die Qualität wird durch strengste Vorgaben überprüft und gesichert.

PVA-Folie ist, leicht angefeuchtet, sehr dehnbar.

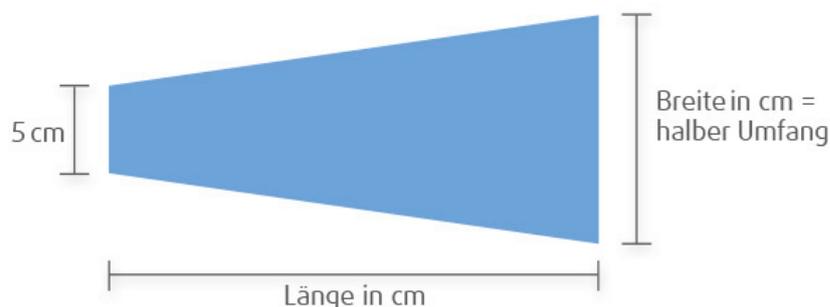
PVA-Folienschläuche in konischer Form sind in verschiedenen Längen, Breiten und 2 Materialdicken lieferbar.

Die erforderliche Länge und Breite ergibt sich direkt aus der Modellform, die Materialdicke wird je nach Beanspruchung der Folienschläuche gewählt.

Sondermaße sind auf Anfrage möglich.

Bemaßung PVA-Folienschlauch:

Hinweis: In der Orthopädie-Schuhtechnik werden in der Regel die dickeren Folienschläuche eingesetzt.



PVA FOLIENSCHLAUCH, Dicke 0,08 mm 10er Pack

Der 0,08 mm dicke PVA-Folienschlauch ist der Standard und geeignet für fast alle Anwendungen in der Laminieretechnik.

- Breite (Umfang) in cm
- Länge 77 cm, 100 cm und 130 cm



Breite	Länge	077 cm	100 cm	130 cm
13 (25) cm			39025	
18 (35) cm		39235	39035	39635
20 (40) cm		39240	39040	39640
23 (45) cm		39245	39045	39645
25 (50) cm		39250	39050	39650
28 (55) cm		39255	39055	39655
30 (60) cm		39260	39060	39660
33 (65) cm		39265	39065	39665
35 (70) cm			39070	39670
8 (15) cm		39215		
10 (20) cm		39220		
15 (30) cm		39230		39630

 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

PVA FOLIENSCHLAUCH, Dicke 0,10 mm 10er Pack

Der 0,10 mm dicke PVA-Folienschlauch ist besonders strapazierfähig und reissfest.

Einsatz besonders auch in der Orthopädie-Schuhtechnik.

- Breite (Umfang) in cm
- Länge 100 cm und 130 cm



Breite	Länge	100 cm	130 cm
8 (15) cm		39115	
10 (20) cm		39120	
13 (25) cm		39125	
15 (30) cm		39130	39730
18 (35) cm		39135	39735
20 (40) cm		39140	39740
23 (45) cm		39145	39745
25 (50) cm		39150	39750
28 (55) cm		39155	39755
33 (65) cm		39165	39765
35 (70) cm		39170	39770
40 (80) cm		39180	
45 (90) cm		39190	
50 (100) cm		39200	
55 (110) cm		39210	
60 (120) cm		39211	
30 (60) cm			39760

PVA FOLIENSCHLAUCH, Dicke 0,10 mm 1 Stück

Handgeschweißter PVA-Folienschlauch für große Größen. Sondermaße auf Anfrage möglich.

- Breite (Umfang) in cm
- Länge 100 cm und 130 cm

Breite	Länge	100	130
65 (130) cm		39330	
70 (140) cm		39340	
40 (80) cm			39480

**SCHRUMPF-FOLIENSCHLAUCH**

Nahtloser, transparenter Schrumpffolienschlauch zum Isolieren feuchter Gipse.

- Als Trennfolie für alle Gießharze
- Unter Längsspannung verarbeiten
- Schrumpfung durch Erhitzen mit dem Heißluftgebläse
- VE 25 m in verschiedenen Breiten

Umfang	
38 cm	38038
42 cm	38042
47 cm	38047
52 cm	38052
57 cm	38057
63 cm	38063
71 cm	38071

**PE-EINFÜLLSCHLAUCH**

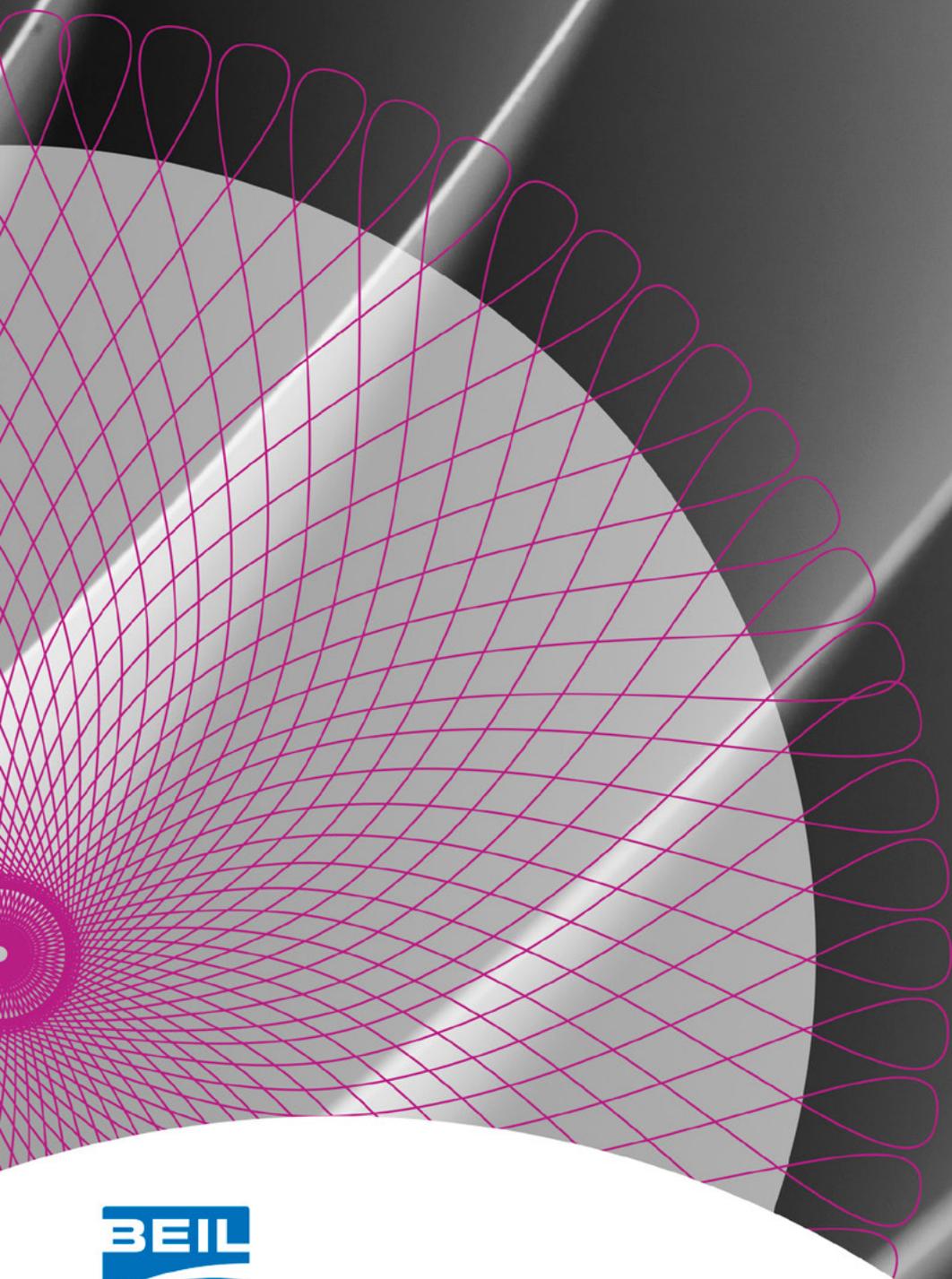
PE-Schlauch endlos.

Als Einfüllschlauch für Gießharze zur punktuellen Einbringung, z.B. bei der Verarbeitung verschieden harter Harze im Laminat.

Länge	
50 m	70030



PREPREG



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

PREPREG

Mit Epoxidharz und Härter imprägnierte Carbonfasern.

Der optimierte Harzgehalt ermöglicht die Herstellung hochfester, sehr leichter Bauteile wie z.B. Arthrodesenkappen, Knöchelkappen, Knieorthesen und viele weitere Anwendungsmöglichkeiten.

- BKF-Preg ist bei Raumtemperatur (21°C) ca. 3 Monate lagerfähig,
- Tiefgekühlt bei -18°C bis zu 12 Monate lagerfähig
- Einfache und schnell erlernbare Arbeitstechnik
- Mit der Schere zu schneiden
- Direktes Anformen ohne vorherige Wärmezugabe
- Keine Sonderwerkzeuge, zum Arbeiten mit BKF-Preg reichen als Ausrüstung der Ofen und Gummiwickelbinden



BKF C-PREG NV

„Mit Epoxidharz und Härter imprägnierte Carbonfasern. Die zwei unterschiedlichen Bindungsarten Körper und Unidirektional ermöglichen vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten.

- Breite 1 m
- ab 0,5 Laufmeter

Typ

Unidirektional 330 g/m ²	671100-1
Körperbindung 2/2 200 g/m ²	671101-1



PI 

BKF G-PREG NV

Mit Epoxidharz und Härter vorgetränkte Glasfasern in Körperbindung.

- Breite 1 m
- ab 0,5 Laufmeter

Typ

Körperbindung 2/2 280 g/m ²	672101-1
--	----------



PI 



GUMMIWICKELBINDE

Elastische Wickelbinde zum Anformen erhitzter thermoplastischer Kunststoffteile am Modell und für die PrePreg-Verarbeitung.

- ausreichend wärmebeständig
- Breite 7,5 cm

Länge

2,5 m	57100-2,5
50 m	57100-50



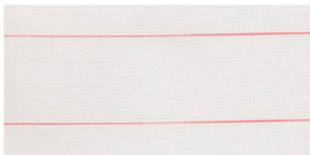
ABREIßGEWEBE

Als äußere Lage beim PrePreg eingesetzt erhält man nach Aushärten des Laminats und Abreißen des Abreißgewebes eine gleichmäßig aufgeraute Oberfläche.

- Zur Weiterverarbeitung kein zusätzliches Schleifen oder Anrauen nötig

Menge

1 m ²	34220-1
------------------	---------



ABREIßGEWEBEBAND

Abreißgewebe als Band. Leichtes Aufbringen auch bei unebenen oder dreidimensionalen Werkstücken.

- Zur Weiterverarbeitung kein zusätzliches Schleifen oder Anrauen nötig
- Breite 50 mm

Länge

10 m	34250-10
------	----------

SILIKONE UND KNETMASSEN



SILIKONE UND KNETMASSEN

KNETSILIKON

Knetbares 2-Komponenten Silikon zur Herstellung von elastischen Formen und Modellen.

- Für Orthosen, individuellen Polstern und kleine Orthesen
- Individuell einstellbare Shore A-Härte zwischen 20° und 45°
- Mit der Hand verknetbar
- Schleif- und polierfähig
- Gute Hautverträglichkeit

Unbedingt Hinweise in der Produktinformation beachten.

BKF KNETSILIKON Komponente A

- VE 300 g

Menge

1	45132
---	-------



Das BKF Knetsilikon kann nur paarig bestellt werden.

BKF KNETSILIKON Komponente B

- VE 300 g

Typ

B 45 (fest)	45137
B 35 (mittel)	45139
B 20 (weich)	45141



A:B=100:100 Gewichtsanteile



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



PLASTILIN

Dauerelastische 1-Komponenten Knetmasse auf Parafin-Basis, nicht aushärtend und wiederverwendbar.

- Zum Abdichten von Öffnungen
- Zum Einmodellieren der Spitzenzugabe bei Gipsformherstellung u. v. m.
- Durch Temperaturerhöhung leichtere Knetbarkeit
- Farbe: weiß
- VE 1 kg



Menge

1 kg	46900
------	-------

THERMOPLASTISCHE PLATTENMATERIALIEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

THERMOPLASTISCHE PLATTENMATERIALIEN

Thermoplastische Kunststoffplatten sind aus dem Orthopädiehandwerk nicht wegzudenken.

Eine ganz besondere Spezialität sind die von BEIL produzierten faserverstärkten thermoplastischen BKF-Acrylplatten in verschiedenen Festigkeiten und Maßen.

BKF ACRYLPLATTE

Thermoplastisches Plattenmaterial auf Acrylharz-Basis mit unterschiedlichen Armierungen. Einsatzgebiete:

Sohlenversteifungen, Stützlaschen bei Vorfußamputation, stützende Einbauteile, kleinere Orthesen u. ä.

Verformung in der Tiefziehvorrichtung. Verfügbar in den Festigkeiten Hart oder 80:20 und in jeweils verschiedenen Dicken in den Farben Haut und Schwarz. Andere Farben sind auf Wunsch möglich.

- Gut mechanisch bearbeitbar (sägen, bohren, stanzen, schleifen)
- Gut zu verkleben (auch anlaminieren mit Acrylharz)
- Verformungstemperatur je nach Dicke und Festigkeit: 140 - 180°C

BKF ACRYLPLATTE HART

BKF Acrylplatten Hart sind, je nach Dicke, zur Herstellung von Versteifungen für Schuhe, Profilverstärkungen, Korsettversteifungen und Bänder für Schienenschellen-Versteifungen geeignet.

- Plattenmaße: 610 x 790 mm = 0,48 m²

Dicke	Farbe	haut	schwarz
2 mm		66720	66420
3 mm		66730	66430
4 mm		66740	66440



Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise

BKF ACRYLPLATTE 80:20

BKF Acrylplatte 80:20 eignet sich gut zur Herstellung von leichten bis festen Sohlenversteifungen und für Versteifungen in orthopädischen Schuhen.

- Plattenmaße: 610 x 790 mm = 0,48 m²

Dicke	Farbe	gelb	haut	schwarz
1 mm		66810	66610	66910
1,5 mm		66815	66615	66915
2 mm		66820	66620	66920
2,5 mm		66825	66625	66925
3 mm		66830	66630	66930
3,5 mm		66835	66635	66935
4 mm		66840	66640	66940



BKF CS-ACRYLPLATTE

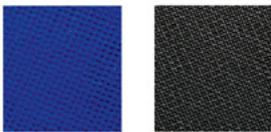
Thermoplastisches Plattenmaterial aus speziellen Acrylharzen mit unterschiedlichen Armierungen für diverse Einsatzgebiete.

Verformung in der Tiefziehvorrichtung. Lieferbar in verschiedenen Dicken und in den Farben Schwarz, Rohweiss und blau. Andere Farben sind auf Wunsch möglich.

- Gut mechanisch bearbeitbar (sägen, bohren, stanzen, schleifen)
- Gut zu verkleben (auch anlaminieren mit Acrylharz)
- Verformungstemperatur je nach Dicke und Festigkeit: 130 - 170°C

Aufgrund der verschiedenen Bauarten mit unterschiedlichen Harzen und Fasermaterialien und deren Ausrichtung entstehen jeweils andere Anwendungsempfehlungen.

Beachten Sie hierzu verfügbare Produkt- Informationen und Verarbeitungshinweise



BKF CS-ACRYLPLATTE GLAS

BKF CS-Acrylplatten Glas sind besonders für Versteifungen in orthopädischen Schuhen, leichte Sohlenversteifungen und als Trägermaterial für Einlagen.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²

Typ (Dicke)	Farbe	blau	schwarz
Glas 1A (1,4 mm)		661004-9	661004
Glas 2A (2,0 mm)		661005-9	661005
Glas 3A (3,0 mm)		661006-9	661006

BKF CS-ACRYLPLATTE GLAS HF

Eine Acrylplatte mit Glasfaser in Atlasbindung. Dadurch erhält die Platte eine hohe Steifigkeit. Gut geeignet für feste Versteifungen u.a. in orthopädischen Schuhen.

- Farbe: schwarz
- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²



Typ (Dicke)	
Glas HF (2,0 mm)	663380
Glas HF light (1,6 mm)	663385

BKF CS-ACRYLPLATTE GLAS CARBON

Ein Hybrid in der BKF CS-Acrylplattenfamilie. Kombiniert die Vorteile von Glas- und von Carbon-Armierung.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²
- Farbe: schwarz



Typ (Dicke)	
Glas 2A Carbon Köper (2,5 mm)	661080
Glas 2A Carbon UD (2,0 mm)	661015

BKF CS-ACRYLPLATTE GLAS LW

BKF CS-Acrylplatten Glas LW sind besonders geeignet für Versteifungen in orthopädischen Schuhen, leichte Sohlenversteifungen und als Trägermaterial für Einlagen, sowie federnde Orthesenteile.

Gleichmäßige Kraftaufnahme in Längs- und Querrichtung.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²

Typ (Dicke)

Glas LW (1,5 mm)	661100
------------------	--------



SD

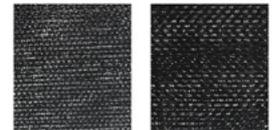
BKF CS-ACRYLPLATTE CARBON 3D

Acrylplatte aus 3D Carbon Gestrück, das ermöglicht eine gute dreidimensionale Verformung. Besonders geeignet für die Herstellung von Profilverstärkungen und Orthesen, wo hohe 3-dimensionale Verformbarkeit erforderlich ist (z.B. hochschalige Fußbettung). Einsatz auch für das Fertigen von Korsettversteifungen, Bänder für Schienen-Schellen-Versteifungen, Gesichtsmasken.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²

Typ (Dicke)

Carbon 3D 1A (1,3 mm)	662004
Carbon 3D 2A (2,0 mm)	662005
Carbon 3D HF (2,5 mm)	662010



SD

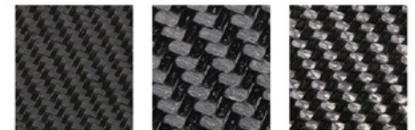
BKF CS-ACRYLPLATTE CARBON KÖPER

Acrylplatten mit Carbon Köper für höchste Steifigkeit. Ganz besonders für die Produktion von festen Sohlenversteifungen geeignet.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²

Typ (Dicke)

Carbon Köper U2 (1,3 mm)	662020
Carbon Köper U4 (1,7 mm)	662021
Carbon Köper U4 HF (2,8 mm)	662025
Carbon Köper U4 UHF (3,4 mm)	662030



SD

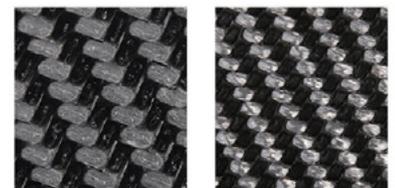
BKF CS-ACRYLPLATTE FLEX

Flexible Acrylplatte mit Carbonfasern als Armierung. Geeignet für Einlagen und Orthesenteile mit flexiblen Versteifungen.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m²

Typ (Dicke)

Köper (0,5 mm)	662060
----------------	--------



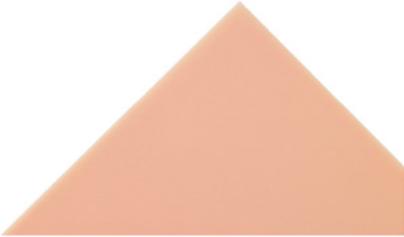
SD

SONSTIGE THERMOPLASTE (nicht faserverstärkt)

HOSTAGUR 500

Hostagur 500 ist ein hochfestes, steifes thermoplastisches Plattenmaterial aus Niederdruck-Polyethylen. Schweißbar, auch im kalten Zustand nachformbar (treibfähig), Verformung auch in der Tiefziehvorrichtung möglich. Einsatzgebiete z.B.: Sohlenversteifungen, Fußheber, Arthrodesenkapfen, stützende Einbauteile.

- Dichte 0,96 g/cm³
- Verformungstemperatur: 150 - 170°C
- Farbe rosa
- Plattenmaße: 930 x 980 mm = 0,91 m²



Dicke

2 mm	65102
3 mm	65103
4 mm	65104
5 mm	65105
6 mm	65106

MO-PLATTE

Thermoplastisches Tiefziehmaterial aus Polyethylen (PE).

- Einsatzgebiete z. B. Nachtschienen, Stützapparate, Orthesen.
- Dichte 0,95 g/cm³
- Verformungstemperatur: 170-180°C
- Farbe weiß, weitere Farben auf Anfrage
- Plattenmaße: 1000 x 1000 mm = 1 m²



Dicke

1 mm	62101
2 mm	62102
3 mm	62103
4 mm	62104
5 mm	62105
6 mm	62106

BKF PETG Clear

Thermoplastisches Tiefziehmaterial für die Prothetik.

- transparent
- sehr hohe Schlagzähigkeit
- Plattenmaße: 300 x 300 mm = 0,09 m²



Dicke

3 mm	61033
5 mm	61035

BKF STEIF

BKF© STEIF ist ein thermoplastisches Tiefziehmaterial aus Polystyrol.

- Extrem gute Tiefzieheigenschaften
- Besonders hohe Schlagzähigkeit
- Besonders geeignet zur Herstellung von selbsttragenden Testschäften
- Transparent
- Plattenmaße: 400 x 400 mm = 0,16 m²

Dicke

8 mm	61908
12 mm	61912
15 mm	61915

SD **BKF FLEX**

Das Tiefziehmaterial aus EVA für flexible Innenschäfte.

- Plattenmaße: 400 x 400 mm = 0,16 m²

Dicke

12 mm	62012
14 mm	62014

SD 

SOHLENVERSTEIFUNGEN UND EINLAGEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

SOHLENVERSTEIFUNGEN UND EINLAGEN

SOHLENVERSTEIFUNGEN

BKF Sohlenversteifung sind Zuschnitte aus BKF CS-Acrylplatten. Sie sind, abhängig von ihrer Armierung, thermoplastisch verformbar und nachformbar.

Aufgrund der unterschiedlichen Fasermaterialien und deren Ausrichtung, sowie des eingesetzten Harzes, ergibt sich eine breit gefächerte Auswahl für verschiedene Einsatzzwecke.

BKF SOHLENVERSTEIFUNG Unverformt

Verformen Sie die Sohlenversteifung ganz individuell. BKF Sohlenversteifungen werden langsohlig und in Rigidusform angeboten.

BKF SOHLENVERSTEIFUNG Langsohlig

An den gestanzten BKF Sohlenzuschnitten sind nur geringe Korrekturen vorzunehmen. Über- und Untergrößen auf Anfrage.

GLAS 2

BKF Sohlenversteifung Glas 2 erhalten Sie in blau und schwarz.

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	blau (2,2 mm)	schwarz (2,2 mm)
36		663002-36	663003-36
37		663002-37	663003-37
38		663002-38	663003-38
39		663002-39	663003-39
40		663002-40	663003-40
41		663002-41	663003-41
42		663002-42	663003-42
43		663002-43	663003-43
44		663002-44	663003-44
45		663002-45	663003-45
46		663002-46	663003-46
47		663002-47	663003-47
48		663002-48	663003-48





GLAS 3

Die BKF Sohlenversteifung Glas 3 ist trotz der Dicke gut zu verformen.
- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	black (3,0 mm)	blue (3,0 mm)
36		663005-36	663004-36
37		663005-37	663004-37
38		663005-38	663004-38
39		663005-39	663004-39
40		663005-40	663004-40
41		663005-41	663004-41
42		663005-42	663004-42
43		663005-43	663004-43
44		663005-44	663004-44
45		663005-45	663004-45
46		663005-46	663004-46
47		663005-47	663004-47
48		663005-48	663004-48

GLAS HF & GLAS HF-LIGHT

Die Qualität Glas HF und Glas HF-light ist ein Zuschnitt aus einem Glasgewebe in Atlasbindung. Diese Variante ist gut geeignet für Sohlen mit solider Steifigkeit.
- 2 Dicken (mm), VE 1 Paar



Schuhgröße	Typ	Glas HF (2,0 mm)	Glas HF-light (1,6 mm)
36		663106-36	663107-36
37		663106-37	663107-37
38		663106-38	663107-38
39		663106-39	663107-39
40		663106-40	663107-40
41		663106-41	663107-41
42		663106-42	663107-42
43		663106-43	663107-43
44		663106-44	663107-44
45		663106-45	663107-45
46		663106-46	663107-46
47		663106-47	663107-47
48		663106-48	663107-48

CARBON KÖPER

Diese Solhlenzuschnitte vereinen geringes Gewicht mit hoher Steifigkeit.

- 4 Dicken (mm), VE 1 Paar

Typ Schuhgröße	U2 (1,3 mm)	U4 (1,7 mm)	U4 HF (2,8 mm)	U4 UHF (3,4 mm)
36	663007-36	663008-36	663050-36	663051-36
37	663007-37	663008-37	663050-37	
38	663007-38	663008-38	663050-38	663051-38
39	663007-39	663008-39	663050-39	663051-39
40	663007-40	663008-40	663050-40	663051-40
41	663007-41	663008-41	663050-41	663051-41
42	663007-42	663008-42	663050-42	663051-42
43	663007-43	663008-43	663050-43	663051-43
44	663007-44	663008-44	663050-44	663051-44
45	663007-45	663008-45	663050-45	663051-45
46	663007-46	663008-46	663050-46	663051-46
47	663007-47	663008-47	663050-47	663051-47
48	663007-48	663008-48	663050-48	663051-48



BKF SOHLENVERSTEIFUNG Rigidusform

BKF Sohlenversteifungen in Rigidusform vereinfachen Ihnen die Herstellung einer Rigiduseinlage. Dieser Einlagenkern ist ideal geformt und gut verformbar.

GLAS 2, Rigidusform

BKF Sohlenversteifung Glas 2 ist besonders einfach zu verformen.

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	blau (2,2 mm)	schwarz (2,2 mm)
36		663102-36	663103-36
37		663102-37	663103-37
38		663102-38	663103-38
39		663102-39	663103-39
40		663102-40	663103-40
41		663102-41	663103-41
42		663102-42	663103-42
43		663102-43	663103-43
44		663102-44	663103-44
45		663102-45	663103-45
46		663102-46	663103-46
47		663102-47	663103-47
48		663102-48	663103-48



GLAS 3, Rigidusform

BKF Sohlenversteifung Glas 3, empfohlen für Versorgungen schwerer Personen.
 - 1 Dicke (mm), VE 1 Paar



Schuhgröße	Farbe	blau (3,0 mm)	schwarz (3,0 mm)
36		663104-36	663105-36
37		663104-37	663105-37
38		663104-38	663105-38
39		663104-39	663105-39
40		663104-40	663105-40
41		663104-41	663105-41
42		663104-42	663105-42
43		663104-43	663105-43
44		663104-44	663105-44
45		663104-45	663105-45
46		663104-46	663105-46
47		663104-47	663105-47
48		663104-48	663105-48

BKF SOHLENVERSTEIFUNG vorgeformt als Brandsohle

BKF Sohlenversteifungen werden zusätzlich vorgeformt angeboten. Sie sind langsohlig und mit einer leichten Sprengung versehen, somit ideal als Brandsohle einzusetzen.

GLAS 2

Die Brandsohle mit Dynamik. Eine einfache Nachverformung ist bei BKF Sohlenversteifungen ist immer möglich.

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar



Schuhgröße	Farbe	blau (2,2 mm)	schwarz (2,2 mm)
36		663012-36	663013-36
37		663012-37	663013-37
38		663012-38	663013-38
39		663012-39	663013-39
40		663012-40	663013-40
41		663012-41	663013-41
42		663012-42	663013-42
43		663012-43	663013-43
44		663012-44	663013-44
45		663012-45	663013-45
46		663012-46	663013-46
47		663012-47	663013-47
48		663012-48	663013-48

GLAS 3

Diese vorgeformte Sohlenversteifung ist stabil und langlebig.

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	blau (3,0 mm)	schwarz (3,0 mm)
36		663014-36	663015-36
37		663014-37	663015-37
38		663014-38	663015-38
39		663014-39	663015-39
40		663014-40	663015-40
41		663014-41	663015-41
42		663014-42	663015-42
43		663014-43	663015-43
44		663014-44	663015-44
45		663014-45	663015-45
46		663014-46	663015-46
47		663014-47	663015-47
48		663014-48	663015-48

**GLAS HF & GLAS HF-Light**

Glas HF bietet sich für eine stabile und wirtschaftliche Sohlenversteifung an.

- 2 Dicken (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Typ	Glas HF (2,0 mm)	Glas HF-light (1,6 mm)
36		663016-36	663017-36
37		663016-37	663017-37
38		663016-38	663017-38
39		663016-39	663017-39
40		663016-40	663017-40
41		663016-41	663017-41
42		663016-42	663017-42
43		663016-43	663017-43
44		663016-44	663017-44
45		663016-45	663017-45
46		663016-46	663017-46
47		663016-47	663017-47
48		663016-48	663017-48



CARBON KÖPER

Carbon-Sohlenversteifungen mit höchster Steifigkeit. Wählen Sie zwischen drei verschiedenen Dicken.

- 3 Dicken (mm), VE 1 Paar



Schuhgröße	Typ	U4 (1,7 mm)	U4 HF (2,8 mm)	U4 UHF (3,4 mm)
36		663018-36	663060-36	663061-36
37		663018-37	663060-37	663061-37
38		663018-38	663060-38	663061-38
39		663018-39	663060-39	663061-39
40		663018-40	663060-40	663061-40
41		663018-41	663060-41	663061-41
42		663018-42	663060-42	663061-42
43		663018-43	663060-43	663061-43
44		663018-44	663060-44	663061-44
45		663018-45	663060-45	663061-45
46		663018-46	663060-46	663061-46
47		663018-47	663060-47	663061-47
48		663018-48	663060-48	663061-48

EINLAGEN UND FERSENPOLSTER

Einlagen von BEIL sind aus hochwertigen Materialien produziert. Dank dem vorgeformten Einlagenkern aus unseren faserverstärkter BKF CS-Acrylplatten ist die Einlage einfach und schnell fertigzustellen. Beiliegende Pelotte auswählen, positionieren und Fersebereich verkleben fertig.

- Leicht und nachverformbar
- Dynamisch mit hoher Rückstellkraft
- Unterbezug: TPU schwarz, Decke EVA / Skinlife schwarz
- Form: Finn

SPIROSENSO EINLAGE

Die unterstützende Wohlfühleinlage von BEIL.

- Fußaufrichtung durch Fersebeinführung
- Spiraldynamisch
- 2 Breiten lieferbar

Größe	Breite	breit	schmal
36		662510-36	662500-36
37		662510-37	662500-37
38		662510-38	662500-38
39		662510-39	662500-39
40		662510-40	662500-40
41		662510-41	662500-41
42		662510-42	662500-42
43		662510-43	662500-43
44		662510-44	662500-44
45		662510-45	
46		662510-46	
47		662510-47	
48		662510-48	



RIGIDUS EINLAGE

Diese Rigiduseinlage entlastet das Großzehengrundgelenk.

- Flexible Ferse
- In zwei Festigkeiten lieferbar

Größe	Festigkeit	standard	verstärkt
36		662560-36	662570-36
37		662560-37	662570-37
38		662560-38	662570-38
39		662560-39	662570-39
40		662560-40	662570-40
41		662560-41	662570-41
42		662560-42	662570-42
43		662560-43	662570-43
44		662560-44	662570-44



COMFORT EINLAGE

Die Comforteinlage als Basiseinlage in jeder Werkstatt. Pelotte plazieren, ggf. Einlagenkern nachverformen, Decke verkleben und fertig.

- Flexible Ferse
- 2 Breiten lieferbar



Größe	Breite	narrow	wide
36		662520-36	662530-36
37		662520-37	662530-37
38		662520-38	662530-38
39		662520-39	662530-39
40		662520-40	662530-40
41		662520-41	662530-41
42		662520-42	662530-42
43		662520-43	662530-43
44		662520-44	662530-44
45			662530-45
46			662530-46
47			662530-47
48			662530-48

SILIKON-FERSENPOLSTER

Fersenpolster aus Silikon.

- Geeignet für Damen und Herren
- Geruchlos und waschbar
- Weich und formbeständig
- VE 1 Paar

Größe

S	34 - 37	69522
M	38 - 40	69524
L	41 - 45	69526

**SILIKON-FERSENSPORNPOLSTER**

Fersenpolster aus Silikon bei Fersensporn. Polstert den Schmerzbereich effektiv ab und sorgt für Schmerzlinderung.

- 2 unterschiedliche Platzierung des Fersensporneinsatzes
- VE 1 Paar

Größe	Aussparung	asymetrisch	symetrisch
S	34 - 37	69532	69512
M	38 - 40	69534	69514
L	41 - 45	69536	69516



SOHLENAUFBAU, BETTUNGS- UND BEZUGSMATERIALIEN



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

SOHLENAUFBAU, BETTUNGS-, BEZUGS- UND POLSTERMATERIALIEN

Materialien zum Herstellen von Bettungen und Sohlenaufbau, sowie diverse Bezugstoffe.



BETTUNGSMATERIAL

Materialien zum Herstellen von Bettungen.

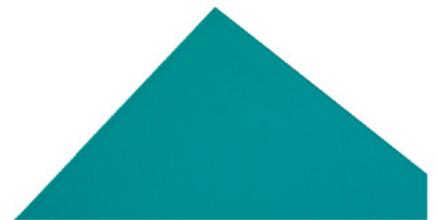
MARILON

Sehr leichtes EVA Material mit sehr hoher Reiß- und Abriebfestigkeit.

- Einsetzbar als Aufbau- und Deckenmaterial für Einlagen und Bettungen
- Farbe Grün
- Hervorragendes Rückstellvermögen
- Dichte ca. 160 kg/m³
- Härte ca. 35 Shore A
- Verformungstemperatur 130-160°C
- Plattengröße ca. 600 x 940 mm = 0,56 m²

Dicke

3 mm	10003
4 mm	10004
6 mm	10006
8 mm	10008
10 mm	10010



SAVILUX

Sehr leichtes EVA Material mit sehr guten Rückstellvermögen.

- Einsetzbar als Polster- und Aufbaumaterial für Einlagen und Bettungen
- Farbe Creme
- Dichte ca. 170 kg/m³
- Härte ca. 20 Shore A
- Verformungstemperatur 130-160°C
- Plattengröße ca. 600 x 940 mm = 0,56 m²



Dicke

2 mm	11002
3 mm	11003
4 mm	11004
6 mm	11006
8 mm	11008
10 mm	11010

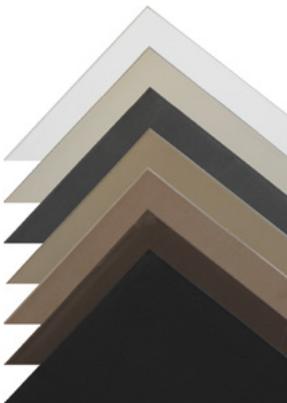
SOHLENAUFBAUMATERIAL

Eine Auswahl besonders gut geeigneter Materialien zum Sohlenaufbau.

LEICHTPORO Platten

Sehr leichtes EVA Material mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften.

- Einsetzbar als Sohlenaufbaumaterial, Deckmaterial für Einlagen und Bettungen
- Verformungstemperatur 80-100°C
- Dichte ca. 190 kg/m³
- Härte ca. 50 Shore A
- Plattengröße ca. 600 x 1100 mm = 0,66 m²



Farbe	Dicke	10 mm	20 mm	6 mm	8 mm
schwarz		69824	69820	69926	69928
hellgrau		69880	69884	69986	69988
hellbraun		69854	69850	69968	69970
grau		69960	69973	69961	69962
weiss		69846	69840	69946	69948
braun		69834	69830	69936	69938

LEICHTPORO Keilstreifen

Keilstreifen aus sehr leichtem EVA Material mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften.

- Thermoverformbar
- Dicke 24 mm

Farbe

braun	68860
beige	68863
grau	68864
hellbrown	68867
schwarz	68870

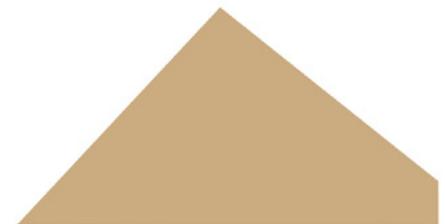
**ORTHOZELL LIGHT**

EVA-Leichtzellplatten besonders hart, steif und formstabil. Die Aufbauplatte ist geeignet für Abrollsohlen und Randerhöhungen.

- Geschlossene Zellstruktur
- Glatt
- Härte ca. 58 Shore A
- Verformungstemperatur 120°-170°C
- Dichte ca. 35 kg/m²
- Farbe beige
- Größe ca. 860 x 550 mm = 0,47 m²

Dicke

3 mm	67023
4 mm	67024
6 mm	67026
8 mm	67028

**NORA LUNASOFT SLW**

EVA Leichtzellplatten mit glatter Oberfläche, ideal für den Einsatz als Polster- und Dämpfungsmaterial, elastische Kappe, Softsocket.

- Verformungstemperatur 110-130°C
- Dichte ca. 200 kg/m³
- Härte ca. 30 Shore A
- Plattengröße ca. 900 x 650 mm = 0,59 m²

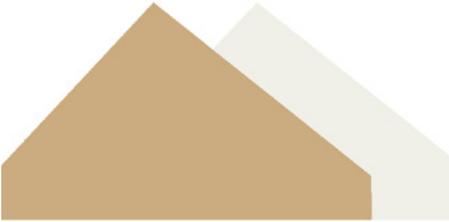
Dicke	Farbe	hautfarben	weiss
3 mm		52303	52323
4 mm		52304	52324
5 mm		52305	52325
6 mm		52306	52326
8 mm		52308	52328



NORA LUNASOFT SL

EVA Leichtzellplatten mit glatter Oberfläche, gut verwendbar für Bettungen, Sporeinlagen, Softsockets, u. v. m.

- Verformungstemperatur 110-130°C
- Dichte ca. 200 kg/m³
- Härte ca. 40 Shore A
- Plattengröße ca. 890 x 640 cm = 0,57 m²



Dicke	Farbe	hautfarben	weiß
3 mm		52403	52423
4 mm		52404	52424
5 mm		52405	52425
6 mm		52406	52426
8 mm		52408	52428

NORA LUNASOFT AL

Lunasoft AL, EVA Leichtzellplatten für stabilisierende Formelemente bei Einlagen mit glatter Oberfläche.

- Verformungstemperatur 120-170°C
- Dichte ca. 260 kg/m³
- Härte ca. 52 Shore A
- Plattengröße ca. 920 x 560 cm = 0,51 m²



Dicke	Farbe	schwarz	weiß
6 mm		52536	52546
8 mm		52538	52548

VOLLVULKOLLAN

PUR-Plattenmaterial, nicht thermoplastisches und zähelastisch.

- Z. B. für reißfeste Abschlußsohlen an Innenschuhen und Zwischensohlen
- Ermüdungsfest
- Größe 0,25 m²



Dicke	
1 mm	51101
1,5 mm	51115
2 mm	51120

ORTHOZELL ED

EVA Material mit hoher Reiß- und Abriebfestigkeit und hervorragendem Rückstellvermögen.

- Einsetzbar als Aufbau- und Deckenmaterial, Mittelsohlenmaterial u. v. m.
- Verformungstemperatur ca. 120°C
- Farbe blau
- Dicke 1 mm
- Dichte ca. 350 kg/m³
- Härte ca. 60 Shore A

Dicke

1 mm	67711
------	-------



- Plattengröße ca. 450 x 900 mm = 0,4 m²

DIALIKE

Polstermaterial mit kaschiertem Bezugsstoff, gut als Deckenmaterial bei Einlagen, Polster in Orthesen u. a.

- Außergewöhnlich zugfähig
- Nicht thermoplastisch
- Offenzellige Struktur
- Dicke 3,8 mm
- Größe 1 m²

Menge

1 m ²	53610-1
------------------	---------



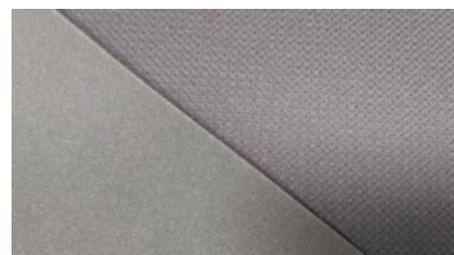
SKINPOLSTER

EVA mit Gummianteil, kaschiertem mit Skinlife für Einlagen und Polster für Orthesen.

- hohe Rückstellkraft
- Ohne Lösungsmittel verklebt
- Höchste Abriebsklasse
- Antibakteriell
- Atmungsaktiv
- Farbe schwarz
- Härte ca. 18 - 20 Shore A
- Plattengröße 750 x 1000 mm = 0,75 m²

Dicke

2 mm	665020
3 mm	665030



CELLSUPERSOFT

EVA Material mit kaschiertem Skinlife, besonders gut als Deckmaterial für Einlagen und Polster.

- Lässt sich gut drapieren
- Ohne Lösungsmittel verklebt
- Höchste Abriebsklasse
- Antibakteriell
- Atmungsaktiv
- Farbe: orange / schwarz
- Härte ca. 25 - 30 Shore A
- Plattengröße 750 x 1000 mm = 0,75 m²



Dicke

3 mm	665035
------	--------

DECKSOHLENSTOFF

Vliesstoff mit rauer Oberfläche zum Beziehen von Einlagen, etc.

- Schweißbeständig und abwaschbar
- Farbe: Beige
- Dicke 0,5 mm
- Breite 150 cm



Menge

0,5

1 m ²	53050-1
5 m ²	53050-5
45 m ²	53050-45

ALCANTARA

Alcantara ist ein sehr hochwertiger Bezugsstoff.

- Schweißbeständig und abwaschbar
- In vielen Farben lieferbar
- Größe 1000 cm x 1420 cm = 1,42 m²



Farbe

beige	53405
hellbeige	53406
rot	53401
toupe	53404
dunkelgrau	53407
grün	53409
dunkelbraun	53403
dunkelblau	53408
schwarz	53402

NORA VERBUNDPLATTEN

Nora Lunatec Combi Platten sind vulkanisierte Verbindungen bewährter Nora Qualitäten. Dauerhaft verbunden...

NORA LUNATEC COMBI

Nora Lunatec Combi sind EVA Leichtzellplatten in unterschiedlichen Kombinationen.

- kein Verkleben notwendig
- Verformungstemperatur 120 - 130 °C

Typ

Nora Lunatec combi 1	52601
Nora Lunatec combi 2	52602
Nora Lunatec combi 3	52603
Nora Lunatec combi 4	52604



 Für die verschiedenen angebotenen Verbundplatten von NORA beachten Sie unsere Technische Information.

POLSTERMATERIALIEN

Mit Polstermaterialien von BEIL wird ein großer Anwendungsbereich abgedeckt. Entscheidend für die Auswahl sind Einsatz, Art der Verarbeitung sowie die spätere Beanspruchung des Materials.

ZELLVULKOLLAN weich

Hochwertiges weiches geschäumtes PUR als Plattenware.

- Ideal für Fußbettungen, Einlagen u. v. m.
- Offenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Sehr gute Rückstellkraft und Reißfestigkeit, nahezu ermüdungsfrei
- Nicht UV-beständig
- Raumgewicht ca. 300 kg/m³
- ShoreA-Härte 16 - 22°
- Plattengröße 250 mm x 500 mm = 0,125 m²

Dicke

1 mm	50101
2 mm	50102
3 mm	50103
4 mm	50104
5 mm	50105
6 mm	50106



SD 

ZELLVULKOLLAN mittel

Hochwertiges geschäumtes PUR als Plattenware.

- Ideal für Fußbettungen, Einlagen, Pufferabsätze, Vorfußersatz u. v. m.
- Offenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Sehr gute Rückstellkraft und Reißfestigkeit, nahezu ermüdungsfrei
- Nicht UV-beständig
- Raumgewicht ca. 400 kg/m³
- ShoreA-Härte 27 - 33°
- Plattengröße 250 mm x 500 mm = 0,125 m²



Dicke

1 mm	50301
2 mm	50302
3 mm	50303
4 mm	50304
5 mm	50305
6 mm	50306

MOOSGUMMI

Moosgummi, Zellkautschuk für Polsterarbeiten.

- Shore A-Härte 10-20°
- Geschlossenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Nicht UV-beständig
- Farbe: haut
- Plattengröße 1 m²



Dicke

2 mm	47102
3 mm	47103
4 mm	47104
6 mm	47106

LATEX STANDARD weiß

Postermaterial aus Latex. Gut kleb- und schleifbar.

- Offenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Atmungsaktiv
- Sehr weich und druckausgleichend
- Eingeschränkte Rückstellkraft und Reißfestigkeit
- Gewicht 150 kg/m³
- Plattengröße 1 m²

Dicke

3 mm	49003-1
4 mm	49001-1
5 mm	49005-1
6 mm	49006-1
8 mm	49008-1

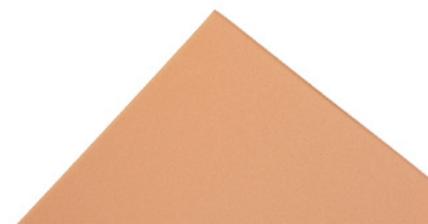
**POLYSCHAUM 50**

Polyschaum 50 ist ein sehr leichtes, geschlossenzelliges und thermoplastisches Polstermaterial aus geschäumtem Polyethylen.

- Raumgewicht 45 kg/m³
- ShoreA-Härte 15-17°
- Verformungstemperatur ca. 160 °C
- Farbe haut, auf Anfrage auch in weiß erhältlich
- Plattengröße 1 m²

Dicke

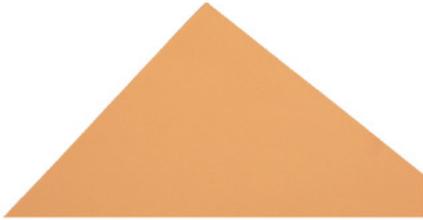
2 mm	48202
3 mm	48203
4 mm	48204
5 mm	48205
6 mm	48206
8 mm	48208
20 mm	48220



POLYSCHAUM 200

Polyschaum 200 ist ein leichtes, geschlossenzelliges und thermoplastisches Polstermaterial aus geschäumtem Polyethylen.

- Raumgewicht 170 kg/m³
- ShoreA-Härte 30-32°
- Verformungstemperatur 110-130°C
- Farbe haut, auch in weiß erhältlich
- Plattengröße 1,2 m²



Dicke

2 mm	48302
3 mm	48303
4 mm	48304
5 mm	48305
6 mm	48306
8 mm	48308
10 mm	48310

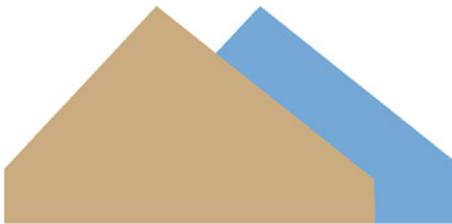
NORA POLSTERMATERIAL

NORA ist seit über 70 Jahren der Spezialist in Sachen EVA-Plattenmaterialien. BEIL führt eine Auswahl der wichtigsten Produkte für die Orthopädie und Schuh-Orthopädie. Weitere Dicken / Farben auf Anfrage.

NORA LUNAIRFLEX

EVA-Leichtzellplatten mit geringer Dichte und gutem Rückstellvermögen.

- Für Bettungen und Polsterplatten im Innenschuhbereich u. ä
- Abwaschbar durch geschlossene Zellstruktur
- Glatt
- Härte ca. 22 Shore A
- Verformungstemperatur 110°-130°C
- Dichte ca. 120 kg/m³
- Größe: 940 x 700 mm = 0,66 m²



Dicke Farbe hautfarben hellblau

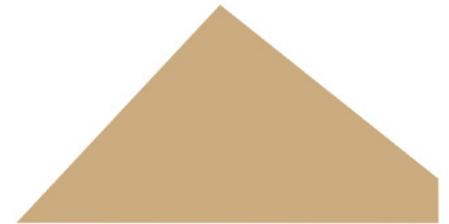
3 mm	52103	52113
6 mm	52106	52116
4 mm		52114

NORA LUNAIRMED

EVA-Leichtzellplatten mit geringer Dichte und gutem Rückstellvermögen.

- Z. B. Bettungen für Rheumatiker und Diabetikern u. v. m.
- Abwaschbar durch geschlossene Zellstruktur
- Glatt
- Härte ca. 16 Shore A
- Verformungstemperatur 110°-130°C
- Dichte ca. 80 kg/m³
- Größe: 980 x 640 mm = 0,63 m²

Dicke	Farbe	hautfarben
3 mm		52003
4 mm		52004
5 mm		52005
6 mm		52006

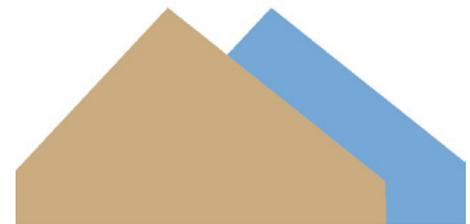


NORA LUNALASTIK

EVA-Leichtzellplatten mit geringer Dichte und hohem Rückstellvermögen.

- Z. B. Polsterlagerung bei Fersensporn u. v. m.
- Abwaschbar durch geschlossene Zellstruktur
- Glatt
- Härte ca. 25 Shore A
- Verformungstemperatur 110°-130°C
- Dichte ca. 230 kg/m³.
- Größe: 850 x 610 mm = 0,52 m²

Dicke	Farbe	hautfarben	hellblau
3 mm		52203	52213
4 mm		52204	52214
6 mm		52206	52216

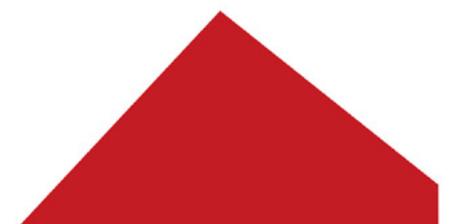


NORA AERO SORB M

Ein Leichtzellkautschuk mit verzögerter Rückstellung.

- Für diabetesadaptierte Fußbettungen u. ä.
- Desinfizierbar durch geschlossenzellige Oberfläche
- Schockabsorbierend
- Verformungstemperatur 110°-130°C
- Dichte ca. 160 kg/m³
- Größe: 800 x 550 mm = 0,44 m²

Dicke	
3 mm	52703
4 mm	52704



KLEBEBÄNDER UND WEITERES ZUBEHÖR



Orthopädie Kunststoffe . orthopedic plastics | since 1962

KLEBEBÄNDER UND WEITERES ZUBEHÖR



KLEBEBÄNDER

Klebebänder zum Fixieren, Abdichten, Verschließen und Verstärken für verschiedenste Anwendungen.

COROPLAST

Transparentes weiches PVC-Klebeband für den vielfältigen Einsatz in der Werkstatt.

Auch eingesetzt zum Abdichten und Verstärken von PVA-Folie, Fixieren von Probeschuh u. v. m.

- Wechseltemperaturbeständig
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Lieferbare Dicken: 0,1 und 0,15 mm
- Lieferbare Breiten: 19, 38 und 50 mm
- Länge: 25 m

Dicke / Breite

0,10 / 19 mm	25030
0,10 / 38 mm	25040
0,10 / 50 mm	25050
0,15 / 50 mm	25250



GEWEBEKLEBEBAND

Hochreißfestes und unbeschichtetes Klebeband für viele Anwendungen.

- Hohe Klebekraft
- Sehr gut zu beschriften
- Temperaturbeständig bis 130°C bei 30 min

Breite

6 mm	26006
9 mm	26009
12 mm	26012
19 mm	26019
50 mm	26050



POLYETHYLENKLEBEBAND

Dehnbares transparentes Klebeband aus Polyethylen

- Ideal zum Abdichten von PVA-Folie
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel
- Gute Haftung und UV-Beständigkeit
- Länge 33 m



Breite

25 mm	26060
-------	-------

TESA-KREPP

Hoch gekrepptes Klebeband zum Abdecken von Nägeln und Tackerklammern, bei Lackierarbeiten o. ä.

- Handreißbar
- Einfach zu entfernen
- Länge 50 m



Breite

19 mm	27019
38 mm	27038

DOPPELSEITIGES KLEBEBAND

Sehr dünnes doppelseitig klebendes Band zum Fixieren lokaler Verstärkungen im Laminat.

- Sparsam anwenden.
- Breite 19 mm
- Länge 50 m



Breite

19 mm	27051
-------	-------

TESA-MOLL

Schaumstoff-Klebeband zum Abdichten. Gut geeignet zur räumlichen Abgrenzung der Arbeitsfläche im Handlaminierverfahren.

- Dicke 4 mm
- Breite 15 mm
- Länge 10 m



Breite

15 mm	26081
-------	-------

KLETTOSCHEIBEN selbstklebend

Selbstklebende Klettscheiben in unterschiedlichen Größen. Haft- und Flauschseite in runder Form.

- Farbe weiss, andere Farben auf Nachfrage
- 2 Größen verfügbar
- VE = 100 Stk

Durchmesser	Seite	Flauschseite	Haftseite
22 mm		58665	58664
47 mm		58667	58666

**ZUBEHÖR**

Zubehör für die Werkstatt zur Unterstützung bei den alltäglichen Arbeiten.

GUMMI-ISOLATIONSBEUTEL zylindrisch

Hautschonender Schutz bei Gipsabdrücken. Auch zur Feuchtigkeitsisolierung von Gipspositiven gut einsetzbar. Die dadurch entstehende glatte Innenfläche des Gipsmodells erspart Modellierarbeit.

Größe	Form	zylindrisch
250 x 075 x 0,5 mm		79000
330 x 090 x 0,3 mm		79200
320 x 110 x 0,3 mm		79400
250 x 090 x 0,6 mm		79350
750 x 180 x 0,5 mm		79960

**GUMMI-ISOLATIONSBEUTEL Fußform**

Fußschutz bei Gipsabdrücken.

- 2 Größen

Größe	Form	Fußform
klein		79600
groß		79800

**HOLZSPATEL**

Zum Anrühren von Harzen, Schäumen und Gießmassen.

- Buchenholz gehobelt
- Sehr glatte und saubere Oberfläche
- Es stehen drei Längen zur Verfügung
- VE 100 Stück

Länge	
15 cm	75015
25 cm	75025
30 cm	75030



KUNSTSTOFFBECHER

Zum Anmischen von flüssigen Kunststoffen.

- Lieferbar in zwei Größen
- VE Stange: mittel 46 St. / groß 50 St.
- VE Karton: mittel 736 St. / groß 450 St.



VE in St.	Größe	groß 1,0 l	mittel 0,5 l
Karton		74230-KT	74245-KT
Stange		74230-ST	74245-ST

MESSBECHER

Klarsichtige stabile Messbecher aus Polypropylen mit Skalierung.

- 5 Größen zwischen 0,5 und 5 L



Größe	
0,5 l	73050
1 l	73100
2 l	73200
3 l	73300
5 l	73500

VULKOLLANBAND

Zähelastisches Band zum zuverlässigen Abdichten der PVA-Folienschläuche am Gießharzgerät.

- Länge 366 cm



Breite	
10 mm	70021

KEVLAR-SCHERE

Spezialschere zum Schneiden von Kevlargete.



Menge	
1	70303

GIPS-SCHERE

Gipsschere in stabiler Ausführung.

- 2 Federn
- 23 cm
- Glatt

Menge

1	70307
---	-------

**PROPELLERRÜHRER**

Maschinenrührer zum Einspannen in die Bohrmaschine

- lieferbar mit festen und beweglichen Flügeln
- mit festen Flügeln: Länge 33,5 cm,
- mit beweglichen Flügeln: Länge 35 cm
- Material: Kunststoff mit trennenden Eigenschaften, um Materialrückstände entfernen zu können.

Ausführung

Beweglicher Flügel	76002
Fester Flügel	76003

**GUMMIWICKELBINDE**

Zum Anformen erhitzter thermoplastischer Kunststoffteile am Modell.

- Ausreichend temperaturbeständig
- Breite 7,5 cm

Länge

2,5 m	57100-2,5
50 m	57100-50

**FLACHPINSEL**

Preiswerte Ausführung für das Arbeiten mit Flüssigkunststoffen.

- Breite 25 mm

Menge

1	78001
---	-------





TEFLON-FOLIE

Zum Belegen von Isolierplatten in Wärmeöfen u. ä.

- Stark trennende Eigenschaften
- Hitzebeständig bis 260°C
- Antistatisch
- Größe 1 m², größere Stücke auf Anfrage möglich

Menge

1 m ²	70012
------------------	-------



TEFLON RILLENWALZE

Zum Einwalzen von Gießharz in die Armierungsgewebe bei der offenen Laminieretechnik.

Menge

1 Stück	76001
---------	-------



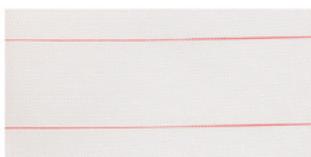
KOPIERSTIFT

Zum Markieren feuchter Gipsmodelle.

- Lieferbar in 2 Farben

Farbe

blau	80304
rot	80303



ABREIßGEWEBEBAND

Für die Oberflächenbearbeitung an Laminaten. Als äußere Lage beim Laminieren oder beim PrePreg eingesetzt erhält man nach Aushärten des Laminats und Abreißen des Abreißgewebes eine gleichmäßig aufgeraute Oberfläche.

- Zur Weiterverarbeitung muss es nicht geschliffen werden
- Breite 50 mm

Länge

10 m	34250-10
------	----------

ABREIßGEWEBE

Für die Oberflächenbearbeitung an Laminaten. Als äußere Lage beim Laminieren oder beim PrePreg eingesetzt erhält man nach Aushärten des Laminats und Abreißen des Abreißgewebes eine gleichmäßig aufgeraute Oberfläche.

- Breite 75 cm
- Größe 1 m²

Menge

1 m ²	34220-1
------------------	---------



FALTENBALGVERSCHLUSS 2,5 l & 5 l Kanister

Für ein genaues Dosieren und sauberes Arbeiten.

- geeignet für 2,5 l, 4,6 l und 5 l Kunststoffgebinde

Kanistergröße	Farbe	blau / weiß	schwarz / rot
2,5 l		801067	
5 l		801266	801265



AUSLAUFHAHN FÜR 25 L -KANISTER

Ermöglicht ein genaues Dosieren und sauberes Arbeiten.

- geeignet für 25 Kg Kunststoff- und Metallkanister

Material

Blechkanister	81800
Kunststoffkanister	81900



PISTOLENHANDGRIFF für Spraydosen

Der praktische Pistolenhandgriff für Spraydosen.

- Für alle handelsüblichen Spraydosen
- Leichte Handhabung, arbeitserleichternd

Menge

1 Stück	56310
---------	-------



LÖSEMITTEL



KLEB-EX

Zum Ablösen von Etiketten auf festen Untergründen.



Menge

200 ml	56301
--------	-------



TAUCHMITTEL C

Tauchmittel für Kapfenstoffe, lösungsmittelhaltig



Menge

1 l	64101
2,5 l	64125
5 l	64150



ACETON

Organisches Lösungsmittel, zum Entfetten und Reinigen.



Menge

1 l	19001
-----	-------



REINIGUNGSMITTEL W

Organisches Lösungsmittel für Lacke und Gießharze.



Menge

1 l	15001
-----	-------

WERKSTATTGERÄTE UND ARBEITSSCHUTZ



Orthopädie Kunststoffe .orthopedic plastics |since 1962

WERKSTATT AUSSTATTUNG UND ARBEITSSCHUTZ



WERKSTATT AUSRÜSTUNG

Zubehör für die Werkstatt zur Unterstützung bei den alltäglichen Arbeiten.

GIEßHARZGERÄT komplett

Für die Herstellung faserverstärkter Kunststoffteile im Zweiwege-Absaugverfahren unentbehrlich.

- Sehr stabile Ausführung
- In zwei verschiedenen Tellerdurchmessern lieferbar
- Vielfältig verstellbar (schwenk- und höhenverstellbar)
- Direkt in den Schraubstock einzuspannen
- Alle Teile einzeln erhältlich, z. B. zum Umrüsten von 100 auf 130 mm Tellerdurchmesser

Tellerdurchmesser

100 mm	70008
130 mm	70004

 Beachten Sie hierzu unsere Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise



HALTER für Gießharzgerät

Zur Reduzierung der Arbeitshöhe um 25 cm wird der Halter im Schraubstock eingespannt.

Menge

1	70050
---	-------





LEISTENSCHRAUBE

Zur stabilen Befestigung des Modells im Gießharzgerät.

Größe

12 x 100 mm	70601
12 x 120 mm	70602

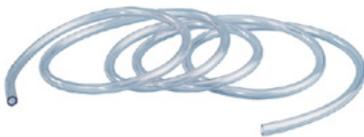


VERTEILERVERNTIL

Ermöglicht den Anschluss des Gießharzgerätes an den Unterdruckanschluss eines Tiefziehgerätes. Mit dem Verteilerventil ist eine getrennte Regelung der Ober- und Unterfolie möglich.

Menge

1	70010
---	-------



ABSAUGSCHLAUCH

Stellt die Verbindung vom Vakuumerzeuger zum Gießharzgerät her. Die gewünschte Länge wird nach Wunsch meterweise geliefert.

Menge

1 m	70009
-----	-------



VAKUUM-ABFORMER

Hilfsmittel zur äußerst rationellen Herstellung von individuellem, elastischem Vorfußersatz aus ASTI-TECH®.

Menge

1	70800
---	-------

i Beachten Sie hierzu unsere [Technischen Informationen/Verarbeitungshinweise](#)



ALU-FÜLLSTOFF

Füllstoff für den Vakuum-Abformer.

Menge

1 kg	70801
------	-------

DIGITALWAAGE 440-53N

Digitalwaage mit einem Messbereich bis 6000 g.

- Wäageangabe in g
- Wägetisch abnehmbar aus Edelstahl
- Batterie und Netzbetrieb möglich
- Incl. Netzteil und Kalibriergewicht

Menge

1	70351
---	-------

**ZUSCHNEIDEPLATTE**

Hochwertige Unterlage zum Schneiden und Stanzen.

- Dicke 7 mm
- Weitere Maße auf Anfrage

Größe

50 x 075 cm	60018
50 x 100 cm	60015

**LAMINIERGERÄT TLV6-II**

Leistungsstarkes Laminiergerät für zwei Laminier-Arbeitsplätze sowie einen Direktanschluss für Tiefzieharbeiten.

Menge

1	70504
---	-------

**VACUMAT**

Unterdruckgerät für Laminierarbeiten im Absaugverfahren.

- 2-facher getrennte Absaugung und Anzeige

Menge

1	70500
---	-------

**VAKUUMPUMPE VD-2**

Für Laminierarbeiten im Absaugverfahren. Zum Selbsteinbau am Arbeitsplatz, zB. unter der Werkbank.

Menge

1	70502
---	-------



ARBEITSSCHUTZ

Sicherheit gewährleisten mit Produkten für den Arbeitsschutz.

Persönliche Schutzausrüstungen (PSA) für verschiedene Tätigkeitsbereiche und Schutzanforderungen.

ATEMSCHUTZMASKEN

Atemschutzmasken, verschiedene Typen gegen unterschiedliche Stäube und Dämpfe.

Für die verschiedenen angebotenen Atemschutzmasken von 3M beachten Sie unsere Technische Information.



DOPPELSCHUTZMASKE 6000er Serie

Flexibles Baukastensystem, um individuelle Filterkombinationen zu ermöglichen. Verschiedene Filter für unterschiedliche Gefahrstoffe erhältlich. Folgende Grundausstattung gegen organische Gase und Dämpfe, sowie Feinstäube wird für die Arbeiten in der Orthopädie und Schuhorthopädiewerkstatt empfohlen.

Typ

Halbmaske 6200	82093
Filter 6055 A2 2er Set	82094
Filter 5925 P2 2er Set	82095
Filterdeckel 501 2er Set	82096



FEINSTAUBMASKE 8710E

Atemschutzmaske gegen Feinstäube, FFP1 (EN 149).

Menge

20	82088
----	-------



FEINSTAUBMASKE 8822

Atemschutzmaske gegen feste Feinstäube mit CPC-Ausatemventil, FFP2 S (EN 149).

Menge

10	82090
----	-------



FEINSTAUBMASKE 4251

Gegen organische Gase und Dämpfe sowie Feinstäube, FFAP1SL (EN 149).

Menge

1	82092
---	-------

HANDSCHUHE

Handschuhe für unterschiedliche Einsatzzwecke.
Beachten Sie hierzu unsere Technische Informationen

LATEX UNTERSUCHUNGSHANDSCHUHE, gepudert

Antiallergische Untersuchungshandschuhe mit Maisstärke-Puderung.

- Gutes Griffgefühl
- Erfüllt DIN EN 455 1-4 (medizinische Handschuhe) und AQL 1.5
- Karton enthält 100 Stück

Größe

S	81554
M	81550
L	81555



LATEX-HANDSCHUHE, puderfrei

Puderfreie Latex-Handschuhe.

- Gutes Griffgefühl
- Erfüllt DIN EN 455 1-4 (medizinische Handschuhe) und AQL 1.5
- Karton enthält 100 Stück

Größe

M	81551
L	81556



NITRIL ST PF UNTERSUCHUNGSHANDSCHUHE

Unsterile Einmalhandschuhe aus synthetischen Material.

- Latexfrei
- Mit Rollrand
- Extrem reißfest und sicher
- Erfüllt DIN EN 455 1-4 (medizinische Handschuhe) und AQL 1.5
- Karton enthält 50 Stück

Größe

S	81559
M	81558
L	81557



BAUMWOLL-SCHUTZHANDSCHUHE

Lange Schutzhandschuhe mit mittlerem Wärmeschutz.

- Länge 45 cm
- VE 1 Paar

Menge

1	81200
---	-------





KEVLAR-HANDSCHUHE gestrickt

Dicke Fingerhandschuhe mit gutem Wärmeschutz.
- Länge 27 cm.
- VE 1 Paar

Größe

8	81300
9	81302



KEVLAR-HANDSCHUHE grob gestrickt

Fingerhandschuhe in extra dicker Ausführung mit sehr gutem Wärmeschutz.
- Länge 27 cm.
- VE 1 Paar

Ausführung

ohne Stulpe	81400
mit Stulpe	81401

SCHUTZBRILLE

Zuverlässige Schutzbrille für sicheres Arbeiten in der Werkstatt.



SCHUTZBRILLE OX 1000

Einfache und effektiver Augenschutz in der Orthopädiewerkstatt.

Menge

1	81710
---	-------



SCHUTZBRILLE OX 2000

Schutzbrille mit verstellbaren Bügeln und drehbaren Bügelenden.
- Mit DX-Beschichtung
(Schutz vor Beschlagen, Verkratzen, Antistatik und chemische Einflüssen).

Menge

1	81711
---	-------

GEHÖRSCHUTZ

Zur Vorbeugung von Gehörschäden.

CABOFLEX GEHÖRSCHUTZBÜGEL

Der leichte Caboflex Bügelgehörschützer empfiehlt sich besonders, wenn man sich abwechselnd in ruhigen und lärmbelasteten Bereichen aufhält und den Gehörschutz häufig auf- und absetzen muss. Wenn er nicht gebraucht wird, trägt man ihn bequem um den Hals. Die konisch geformten Stöpsel richten sich nach dem Gehörgang aus und bilden eine gut sitzende Dichtung gegen Lärm.



Menge

1 Stück	81790
Ersatzstöpsel, 1 Set	81791

HAUTSCHUTZ

Optimaler Hautschutz für die Hände.

HAUTSCHUTZSALBE

Mäßig fettende Schutzcreme mit breitem Wirkungsspektrum.

- Besonders geeignet im Umgang mit Lösemitteln, Harzen, Lacken u. a.
- Silikonfrei
- 100 ml / Tube



Menge

1	81005
---	-------

- **Materialien zum Abformen und Trennen**
- **PUR-Flüssigschaum-Systeme**
- **Harze, Spachtel- und Gießmassen**
- **Laminierharze und Härter**
- **Chemische Produkte und Spezialitäten**
- **Trennfolien**
- **Armierungsmaterialien**
- **Sohlenzuschnitte und Einlagen**
- **Kunststoffplatten**
- **Materialien für Polster, Bettungen, Sohlenaufbau und Bezug**
- **PrePREG**
- **Zubehör, Arbeitsschutz und Werkzeuge**
- **Services**



BEIL Kunststoffproduktions- und Handelsges. mbH

Lehmkuhlenweg 25
DE-31224 Peine

Tel. +49(0)51 71-70 99 0
Fax +49(0)51 71-70 99 29

service@beil-peine.de
www.beil-peine.de