

Ausgabe
2024

BEIL

Orthopädie Kunststoffe
orthopedic plastics | since 1962

ALLES ZUM LAMINIEREN

TRENNEN UND SCHÄUMEN

ACRYLPLATTEN



www.**BEIL-PEINE**.de
Service-Tel. +49(0)51 71/70 990





BEIL Marken und Produkte sind im In- und Ausland bekannt und bewährt. Sie sind auf die Bedürfnisse und Kundenwünsche in der Orthopädie-Werkstatt abgestimmt und bieten seit vielen Jahren ein Höchstmaß an Qualität. Der Anspruch der Firma BEIL ist seit jeher, maßgeschneiderte Materialien sowie praxismgerechte Anwendungen und Fertigungstechniken zu entwickeln. Eine enge partnerschaftliche Zusammenarbeit mit den Vertriebspartnern sowie den Anwendern in der Werkstatt hilft uns dabei, unsere Produkte stets zu optimieren und anzupassen. Unsere Produktpalette ist daher in ständigem Wandel. Mit dem Ziel, dass perfekte Arbeitsergebnisse in den Werkstätten erzeugt werden können, sehen wir uns mehr denn je in der Rolle, Kunden auch bei den Anwendungen der Produkte zu unterstützen. Sowohl bei sicherheitstechnischen als auch handwerklichen Belangen.

Was mich als Geschäftsführer der Firma BEIL bewegt, ist die Suche nach alternativen Materialien sowie umweltfreundlichen Lösungen. Unsere Produkte bilden nach wie vor die Grundlage für die Orthopädie- und Schuhtechnik und ermöglichen es Werkstätten und Rehabilitationszentren, Menschen mit lebensverändernden Hilfsmitteln zu versorgen. Gerade in Zeiten globaler Herausforderungen und besonders in Kriegs- und Katastrophengebieten sind wirtschaftlich interessante Hilfsmittel mit einfachen und bewährten Methoden wichtig. Für die Zukunft liegt unser Fokus darum auch auf einem Wissensaustausch zwischen Produzenten, Ärzten und Versorgern. Das Teilen von Informationen und Erfahrungen ist unserer Meinung nach unerlässlich, um diese Herausforderungen gemeinsam zu bewältigen und innovative Lösungen zu entwickeln.

Bei BEIL werden seit über 60 Jahren Kunststoffe für die Orthopädie Werkstatt hergestellt. 17 Fachleute arbeiten mit großer Sachkenntnis an Entwicklung, Weiterentwicklung, Beschaffung, Produktion, Vertrieb und Versand. Eine EDV-gelenkte Produktion und höchste Qualitäts- und Sicherheitsansprüche gewährleisten hohe Standards.

Ich freue mich, Ihnen dieses Jahr eine neue Ausgabe unseres bewährten Katalogs mit einigen Anpassungen unserer Produktpalette vorstellen zu dürfen. Bei Fragen stehe ich Ihnen zusammen mit meinem Team gerne zur Verfügung!

Ihr Tom Mewes, Geschäftsführer



Katalog Übersicht

ABFORMEN	6
TRENNEN	8
PUR-HARTSCHAUM	12
PUR-WEICHSCHAUM	16
SPACHELMASSEN	20
GIESSMASSEN	23
LAMINIERHARZE UND HÄRTER	26
ARMIERUNGSMATERIALIEN	32
TRENNFOLIEN / PVA FOLIENSCHLÄUCHE	41
SILIKONE UND KNETMASSEN	44
THERMOPLASTISCHE PLATTENMATERIALIEN	46
SOHLENVERSTEIFUNGEN	50
SOHLENAUFBAU, BETTUNGS- UND BEZUGSMATERIALIEN	58
KLEBEBÄNDER UND WEITERES ZUBEHÖR	64
WERKSTATTAUSTRÜSTUNG UND ARBEITSSCHUTZ	74

ABFORMEN, TRENNEN UND SCHÄUMEN

ABFORMEN

ABFORMER

Abformer ist ein flexibles PUR-Material zur genauen Abformung von Prothesenschäften oder Negativen.
- Hohe Formbeständigkeit

ABFORMER Komponente A

Abformer A-Komponente gibt es in 2 Gebindegrößen.

Menge

1,0 kg	43920
4,6 kg	43924

 A:B=100:40 Gewichtsanteile



ABFORMER Komponente B

Härterkomponente für Abformer Komponente A.

Menge

0,4 kg	43930
1,85 kg	43934



GIPS-ISOLIERCREME

Hautfreundliche Hautschutzcreme bei der Herstellung von Gipsabdrücken.
- Kein Tropfen
- Kein Kleben

Menge

1 kg	80150
------	-------



HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>

BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH

Hautverträglicher und anschmiegsamer Schutzschlauch zur Herstellung von Gipsabdrücken.

- Farbe natur
- In verschiedenen Breiten lieferbar
- VE Rolle à 1 kg
- nicht zum Laminieren geeignet



Breite	
4 cm	28004
6 cm	28006
8 cm	28008
10 cm	28010
12 cm	28012
15 cm	28015
20 cm	28020
25 cm	28025
30 cm	28030
35 cm	28035

TRENKEN

Grundvoraussetzung für die erfolgreiche Arbeit mit Polyurethan-Schaumsystemen ist neben einwandfreien Formen die sichere Trennung zwischen Form und Modell sowie zwischen Form und Werkstück. Jahrelange Entwicklungsarbeit und der enge Praxiskontakt zu den Werkstätten garantiert die Funktionalität der Materialien. Hundertprozentig passend für diese Arbeitstechniken.

TM 65/98

Gelbes 2-Komponenten-Trennmittel auf Silikonkautschuk-Basis mit hervorragenden Trenneigenschaften.

- Bildet eine 0,15- 0,30 mm dicke Silikon-Haut
- Saubere Leisten ohne Trennmittelrückstände
- Gipse mehrfach verwendbar
- Zum Ausschwenken von auch feuchten Gipsen
- > Das beste Trennmittel, auch zum Versiegeln feuchter Gipse



Menge	
1 kg	44061
5 kg	44065

 Vernetzung (Aushärtung) durch Zugabe von 10 - 20 % Vernetzer V51

TM 69

- 1-Komponenten-Trennmittel auf Latex-Basis.
- Bildet eine dünne Latexhaut als Trennschicht
- Zum Ausschwenken von vollständig durchgetrockneten Gipsen
- Trocknung durch Ausdunstung der Lösemittel
- Nicht verdünnbar

Menge	
1 l	44101
2 l	44120
25 l	44144

 Beachten Sie hierzu unsere Produktinformation

MO-70

- 1-Komponenten-Wachstrennmittel
- Bildet einen dünnen Wachsfilm als Trennschicht.
- Zum Ausschwenken von vollständig durchgetrockneten Gipsen
- Trocknung durch Ausdunstung der Lösemittel
- MO-70 ist mit Verdüner TM verdünnbar

Menge	
1 l	44201
5 l	44205

 Beachten Sie hierzu unsere Produktinformation

VERNETZER V51

Vernetzer für Trennmittel TM65/98.

- Nach Zugabe von 10-20 % V51 ist TM65/98 nach ca. 45 bis 120 Min klebfrei
- Bei 15 % ergibt sich eine Topfzeit von ca. 15 Min
- Verlängerte Verarbeitungszeit bei niedriger Dosierung
- Je höher die Dosierung, desto dünnflüssiger wird das Trennmittel

Menge	
150 g	44091
750 g	44095

 Beachten Sie hierzu unsere Produktinformation

VERDÜNNER TM

- Verdüner für Silikontrennmittel TM 65/98 und Wachstrennmittel MO-70
- Sparsame Dosierung

Menge	
1 l	44099



ZUBEHÖR ZUM TRENEN

**TALKUM**

Talkum als vielseitig einsetzbares Gleit- und Trennmittel, zum Abpudern von Modellen, klebenden Flächen u. ä.

Menge

1 kg	17001
------	-------

TEFLONSPRAY

Fettfreies Gleit- und Trennmittel auf PTFE-Basis.

- Niedriger Reibungskoeffizient
- Auf allen Materialien einsetzbar
- Anti-adhäsiv gegen klebrige Stoffe
- Einsetzbar bis 260°C

Menge

200 ml	56201
--------	-------

**SILIKONSPRAY**

Silikonöhlhaltiges Schmier-, Gleit- und Trennmittel

- Universell einsetzbar
- Verhindert Verspröden, Einfrieren und Verkleben von Gummiteilen
- Wirkt antistatisch

Menge

400 ml	56150
--------	-------

**HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN**

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>



PUR-FLÜSSIGSCHAUM-SYSTEME

PUR HARTSCHAUM

Polyurethan (PUR) Flüssigschaumssysteme von BEIL sind hochwertig und anwendungsfreundlich, sie sind international bekannt und anerkannt. Mehrere Produktlinien mit verschiedenen Einstellungen bieten alle Möglichkeiten die in der Orthopädie-Werkstatt gefordert sind. BEIL PUR-Schaumsysteme garantieren eine gleichbleibende und feinporige Qualität auf höchstem Niveau, als Grundlage für optimale Ergebnisse.

Alle ASTI© und ALPHA-PLAST- Systeme bieten die Sicherheit, die bei Schäumarbeiten notwendig ist. In der Orthopädie-Werkstatt finden BEIL Hartschäume vorwiegend Verwendung für Bein- und Fußleisten und viele weitere Modelle.

ASTI-OP

ASTI-OP ist der Inbegriff für PUR-Hartschäume im Orthopädie-Handwerk. BEIL hält für jede Anwendung das passende Produkt für Sie bereit um Werkstücke mit Rohdichten von 100 -700 kg/m³ zu fertigen. Diese Produkte haben sich seit Jahrzehnten in der Praxis bewährt, wurden und werden ständig weiterentwickelt und sie bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

ASTI-OP 700 ist mit einer Dichte von 700 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 1,6 der stabilste und festeste Schaum in der ASTI-OP Linie. Besonders geeignet zur Herstellung von mechanisch hoch belasteten Positivformen und Modellen, z. B. Schuh-, Einlagenleisten und Spitzenzugaben.

ASTI-OP 500 ist die am meisten eingesetzte Einstellung in der Orthopädie Schuhtechnik. Mit einem Aufschäumfaktor ca. 2,2 und einer Dichte 500 kg/m³ hat er die meist eingesetzte Einstellung der PUR-Hartschäume. ASTI-OP 500 & 700 sind sehr gut nagelbar.

ASTI-OP 300 ist ein leichter Hartschaum für Tiefziehmodelle, zur Herstellung kosmetischer Verkleidungen im Prothesenbau u. ä. Mit einem Aufschäumfaktor von ca. 3,7 und einer Dichte von 300 kg/m³ ist er leicht und gut schleifbar.

ASTI-OP 200 ist mit einer Dichte von 200 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 5,5. ein sehr leichter PUR-Hartschaum.

AST-OP 100 ist der leichteste Hartschaum in der ASTI-OP Linie. Mit einer Dichte von 100 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 11,7 ist er extrem leicht schleifbar.

ASTI-OP 100 & 200 sind nur eingeschränkt mechanisch belastbar.

Als B-Komponente für alle ASTI-OP Einstellungen wird ASTI-B verwendet.

	Rohdichte 100	200	300	500	700
Menge					
0,865 kg	41608	41708	41908	41208	41808
4,6 kg	41604	41704	41904	41204	41804
9,32 kg				41209	41809
25 kg				41225	41825

Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 4,6 kg, 9,32 kg und 25 kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Klebebänder und weiteres Zubehör





ASTI-B

B-Komponente (Härter) für alle ASTI-OP Hartschäume.

Menge	
0,865 kg	41308
4,6 kg	41304
9,32 kg	41309
25 kg	41325

Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 4,6 kg, 9,32 kg und 25 kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Klebebänder und weiteres Zubehör

ALPHA-PLAST

ALPHA-PLAST PUR-Schaum, die konsequente Weiterentwicklung der früheren Degaplast PUR-Hartschäume. ALPHA-PLAST ist feinporig, mit verzögerter Reaktion und dadurch mit verlängerter Verarbeitungszeit. ALPHA-PLAST Werkstücke zeichnen sich durch geringste Schrumpfung und eine hohe Wärmebeständigkeit aus.

ALPHA-PLAST H 700 ist ein hochfester Hartschaum mit einer Dichte von 700 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 1,6. Ideal für orthopädische Schuhleisten.

ALPHA-PLAST H 300 ist ein leichter Hartschaum mit einer Dichte von 300 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 3,7.

ALPHA-PLAST H 200 ist der leichteste Hartschaum aus der ALPHA-PLAST Linie. Er hat eine Dichte von ca. 200 kg/m³ und einem Aufäufaktor von ca. 5,5. Er eignet sich unter anderem auch für Stumpfhülse einbettung.

Die ALPHA-PLAST - A-Komponenten sind roséfarben, die Werkstücke daraus werden ebenfalls rosé.

Als B-Komponente für alle ALPHA-PLAST Einstellungen wird ALPHA-PLAST-B verwendet.

Rohdichte	H 200	H 300	H 700
Menge			
0,865 kg	420086	430086	470086
4,6 kg	420460	430460	470460

ALPHA-PLAST B

B-Komponente (Härter) für alle ALPHA-PLAST Hartschäume.

Menge	
0,865 kg	400086
4,6 kg	400460

ASTI-V 170

PUR-Hartschaum, speziell zur Herstellung von Verkürzungsausgleichen entwickelt

- Aufschäumfaktor ca. 6,5
- Dichte ca. 170 kg/m³
- Reduzierte Sprödigkeit

Menge	
910 g	41003

ASTI-V 170 B

B-Komponente (Härter) für ASTI-V 170.

Menge	
1090 g	41004

i Dieses Produkt ist kälteempfindlich. Beachten Sie die entsprechende Produktinformation.



HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>

PUR WEICHSCHAUM

BEIL PUR-Weichschaumsysteme ASTI-TECH und ASTI-S 60 werden zur Herstellung von individuellen Weichschaumeinlagen, Vorfuß- und Zehenersatz, sowie für Sitzschalen, orthopädische Sitzkissen und vielen weiteren Polsterungen eingesetzt. Es sind offenzellige Systeme. Angeboten werden jeweils verschiedene Einstellungen sowie Zusatzmittel, damit sind ganz individuelle Versorgungen herzustellen.



ASTI-TECH

PUR-Weichschaum mit einem sehr guten Rückstellverhalten. Sondereinstellungen sind möglich und den Produktinformationen zu entnehmen.

ASTI-TECH 500 ist ein schwerer Weichschaum mit einer Dichte von 500 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 2,0. Geeignet zur Herstellung von Maßschuhbettungen und individuellen Polstern.

ASTI-TECH 300 ist ein mittelschwerer Weichschaum mit einer Dichte von 300 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 3,3 zur Herstellung von Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen, Maßschuhbettungen und individuellen Polstern.

ASTI-TECH 150 ist ein leichter Weichschaum mit einer Dichte von 150 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 5,4. Sehr gut geeignet zur Herstellung von Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen, sowie Sitzschalen und individuellen Polstern.

ASTI-TECH 100 als leichtester Weichschaum der ASTI-Tech Linie mit einer Dichte von 100 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 11,1. Geeignet für weiche Polsterungen und Sitzschalen.

Als B-Komponente (Härter) für alle ASTI-TECH Einstellungen wird ASTI-TECH-B verwendet.

	Rohdichte 100	150	300	500
Menge				
0,865 kg	43007	43009	43008	43108
2,5 kg	43412	43415	43430	43450

ASTI-TECH F

ASTI-TECH F ist mit einer deutlich festeren Zellstruktur eine Variante des ASTI-Tech. Daraus ergeben sich zusätzliche Einsatzgebiete.

ASTI-TECH 500 F ist ein schwerer Weichschaum mit einer Dichte von 500 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 2,0.

ASTI-TECH 300 F ist ein mittelschwerer Weichschaum mit einer Dichte von 300 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 3,3.

Mit seiner festen Zellstruktur eignen sich ASTI-TECH 500 F & 300 F hervorragend zur Herstellung von Maßschuhbettungen und individuellen Polstern, wenn es etwas fester sein soll.

ASTI-TECH 150 F ist der leichte Weichschaum mit einer Dichte von 185 kg/m³ und einem Aufschäumfaktor von ca. 5,4.

Für Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen, Maßschuhbettungen und individuellen Polstern, wenn es etwas fester sein soll.

Als B-Komponente für alle ASTI-TECH Einstellungen wird ASTI-TECH-B verwendet.

	Rohdichte 150	300	500
Menge			
0,865 kg	43310	43320	43109
2,5 kg	43315	43325	43335



HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>

**ASTI-TECH B**

B-Komponente (Härter) für alle ASTI-TECH Weichschäume.

Menge

0,433 kg	43202
0,865 kg	43208
2,5 kg	43490

i Dieses Produkt ist kälteempfindlich. Beachten Sie die entsprechende Produktinformation.

VORFUSSERSATZ

Geschäumter Vorfußersatz mit Zehennachbildung aus ASTI-TECH

- Lieferbar links und rechts
- In jeweils 3 Größen



Größe	Seite	links	rechts
klein		87210	87200
mittel		87211	87201
groß		87212	87202

HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>

ASTI-S 60 Komponente A

Weichschaum zur Herstellung von größeren individuellen Sitzschalen, Polstern, Armlagerungsschienen u.ä....

Menge

4,6 kg	A	41116
--------	---	-------

**ASTI-S 60 Komponente-B**

B-Komponente (Härter) für ASTI-S 60 Weichschaum

Menge

2,7 kg	41127
--------	-------

i Dieses Produkt ist kälteempfindlich. Beachten Sie die entsprechende Produktinformation.

**Zum besseren Ausgießen und Dosieren**

gibt es spezielle Verschlüsse für 2,5 und 4,6 kg kg Gebinde.

Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Farben, Füllstoffe, Lösemittel, Sprays & Zubehör.

UNERVERSALFARBZUSÄTZE

Pastöse Farbkonzentrate, geeignet für Harze und PUR-Schäume.

Vor der Erstanwendung auf Materialverträglichkeit prüfen.

- Farbpasten untereinander mischbar
- SEHR sparsam anwenden

Farbe	Menge	200 g	250 g
haut			7033
weiß		7012	
blau		7104	
feuerrot		7107	
schwarz		7110	
gelb		7112	

i "ungeeignete" Farbzusätze können zu Aushärtungsproblemen und veränderten Eigenschaften im Endprodukt führen.



SPACHTELN UND GIESSEN

SPACHTELN UND GIESSEN

BKF Spachtel- und Gießmassen sind für den Einsatz im Orthopädiehandwerk spezialisiert. Für optimale Arbeitsergebnisse ist die richtige Produktauswahl und die Einhaltung der Verarbeitungsvorschriften wichtig. Weiterführende hilfreiche Tipps und Hinweise können bei Bedarf angefordert werden.



SPACHTELMASSEN

BKF SPACHTEL C-PLUS

Schwere, teilelastische Polyesterspachtelmasse.

- Korrekturspachtel für Leisten aus PUR/ Holz/ Gießmasse
- Gleichmäßiges und feines Spachtelbild
- Sehr gut schleifbar, gleichmäßiger Schleifabtrag wie PUR/ Gießmasse/ Holz
- Gut nagelbar, auch in den Randbereichen

Menge

1 kg	36901
2,5 kg	36925
5 kg	36905



Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste

**BKF SPACHTEL SL-PLUS**

Sehr leichte, halbelastische Spachtelmasse auf Polyesterbasis

- Einsatz in erster Linie für kosmetische Anwendungen
- Gut modellierbar
- Sehr gut schleifbar

Menge

1 l	36921
2,5 l	36922
5 l	36929



Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste



BKF FASERSPACHTEL NV

Leichter glasfaserverstärkter Polyesterspachtel.

- Styrolreduziert
- Füllt größere Risse und Fugen
- Gute mechanische Eigenschaften

**Menge**

0,4 kg	36704
0,8 kg	36708
2,0 kg	36720

 Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste

ACRYLSPACHTEL**BKF SPACHTEL AL**

Sehr leichte Acrylspachtelmasse

- Einsatz z. B. zur Schaftverengung
- Gut modellier- und schleifbar
- Haftet sehr gut auf Acrylharzteilen

**Menge**

2,5 l	36225
-------	-------

 Aushärtung erfolgt durch 3-4 % Härterpaste

BKF SIEGELHARZPASTE

Geliertes Siegelharz auf Acrylbasis.

- Glasig
- Zum Versiegeln von Leder
- Für Verklebungen mit Verspachteln an Holz und PUR-Hartschaum

**Menge**

0,75 kg	82407
---------	-------

 Aushärtung erfolgt durch 1 - 3% Härterpaste

GIESSMASSEN**POLYESTERGIESSMASSE****BKF GIESSMASSE N**

Polyestergießmasse mit reduzierter Sprödigkeit und geringer Schrumpfung. Die hohe Wärmeformbeständigkeit und hervorragenden Verarbeitungsmöglichkeiten sind ideal für Leistenbau, Spitzenzugaben, Ausgießen von Trittschäumen u.v.m.

Menge

2 kg	36322
4 kg	36324
8 kg	36328

 Aushärtung erfolgt durch 2-3 % Härterpaste

**HÄRTERPASTE ROT**

Härterpaste rot, 50 % ig Benzoylperoxid.

- Zum Aushärten von Spachtel- und Gießmassen auf Polyester- und Acrylbasis
- Dosierung nach Angaben auf den Spachtel- und Gießmassengebinden.
- Härterpaste rot verändert die Farbe des Ansatzes, sodass die Durchmischung sehr gut überprüft werden kann

Menge

50 g	4100
200 g	4200

**HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN**

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>

PUR-GIESSMASSE

**BKF PUR-QUICK Komponente A**

Gießmasse auf Polyurethan (PUR)-Basis.

- Zur Herstellung von Einlagenformen, Ausgießen von Trittschäumen
- Zum Leistenbau und für Spitzenzugaben
- Sehr gute Haftung auf Holz und PUR-Hartschaum
- Füllbar mit BKF Füllstoff, siehe Kapitel Farben, Füllstoff, Lösemittel...
- Geringer Schrumpf
- Auch in Randbereichen sehr gut mechanisch bearbeitbar

Menge

0,865 kg	36839
4,6 kg	36834



A:B=100:100 Gewichtsanteile + evtl. BKF Füllstoff

BKF PUR-QUICK Komponente B

Härterkomponente für BKF PUR-Quick

Menge

0,865 kg	36849
4,6 kg	36844



A:B=100:100 Gewichtsanteile + evtl. BKF Füllstoff

FÜLLSTOFFE FÜR GIESSMASSEN

BKF FÜLLSTOFF

Zusatzmittel auf Aluminiumhydroxid-Basis zum Füllen von PUR-Systemen.

- Besonders gut für BKF PUR-Quick geeignet
- Anwendung siehe Produkt-Information PUR-Quick

Menge

5 kg	36835
10 kg	36830

**MICROBALLON**

Sehr leichter Füllstoff ohne Verstärkungseffekt.

- Kaum Entmischung
- Gut schleifbar

Menge

500 g	37100
-------	-------



LAMINIEREN

LAMINIERHARZE UND HÄRTER

Laminierharze gehören zur Grundausstattung in der Orthopädiewerkstatt. BKF Harze sind die Basis für erstklassige Bauteile, sie haben sich seit Jahren in der Praxis bewährt.

Neben Acryl-, Polyester- und Epoxidharzen zählt auch das vielseitig einsetzbare BKF EpoxyCarbon.

Weiterführende Hinweise und Tipps finden Sie in unseren Produkt-Informationen. Die Anwendungstechnik berät Sie gern.

BKF ACRYLHARZ

BKF Acrylharze, der Standard von BEIL, einfach zu verarbeiten und immer verlässlich aushärtend. Bei Verwendung geeigneter Armierungsmaterialien sind die Lamine nachträglich thermisch verformbar. BKF Acrylharze können untereinander gemischt werden.

BKF LAMINIERHARZ 80:20 zum Laminieren bewährt. Ausgewogen in Viskosität und Festigkeit für die meisten Anwendungen. Ein nachträgliche thermoplastische Verformung ist möglich.

BKF CARBONHARZ ist dünnflüssiger und speziell ausgerüstet für die Verarbeitung von Carbongeweben. d.h. für hochwertige Gießharzteile, bei denen es auf allerhöchste Festigkeit ankommt und die hauptsächlich mit Carbongeweben hergestellt werden. BKF Carbonharz verbindet sich mit sehr guter Haftung mit der Carbonfaser.

BKF SIEGEL zum Verkleben von Acryl-, Holz- und PUR-Hartschaumteilen, zum Versiegeln von Leder und zum Laminieren sehr harter Teile. Ein hartes und sprödes Acrylharz mit schneller Aushärtzeit.

BKF PLASTISCH ist ein Acrylgießharz für die Herstellung flexibler Bauteile. Es ist abmischbar mit allen anderen BKF Acrylharzen.

Aushärten der Acrylharze mit 1-3% Härterpulver 50.

Menge	Typ	BKF Carbon- harz	BKF Laminier- harz 80:20	BKF Plastisch	BKF Siegel
0,9 kg		2509	2009	2309	2109
4,6 kg		2546	2046	2346	2146
25 kg		2525	2025	2325	2125



HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>

DEGAPLAST ACRYLHARZ

Degaplast Acrylharze, bekannt und bewährt zur Herstellung von Laminaten in der Orthopädiewerkstatt. Bei Verwendung geeigneter Armierungsmaterialien sind die Lamine nachträglich thermisch verformbar. Degaplast Acrylharze können untereinander gemischt werden.

DEGAPLAST LH 80:20 ist der Klassiker für feste Lamine. Ausgewogen in Viskosität und Festigkeit für die meisten Anwendungen.

DEGAPLAST LH C (Carbon) mit verbesserter Fließfähigkeit für eine bessere Durchtränkung und weniger Luftbläschen in festen Laminaten. Die gute Haftung des Harzes an der Carbonfaser ermöglicht die Herstellung von besonders hochwertigen Laminaten.

DEGAPLAST SH (Siegelharz) ist ein hartes und sprödes Harz zum Verkleben, Versiegeln und Verstärken mit schneller Aushärtzeit.

DEGAPLAST GH 103 P ist ein plastisches Acrylgießharz mit sehr guten flexiblen Eigenschaften.

Aushärten der Acrylharze mit 1-3% Härterpulver 50.

Menge	Typ	GH 103 P	LH 80:20	LH C	SH
0,9 kg		2319	2019	2519	2119
4,6 kg		2314	2014	2514	2114
25 kg		2315	2015	2515	2115

**BKF POLYESTERHARZE**

Styrolhaltiges Polyesterlaminierharz für verschiedene Anwendungen, z.B. für Sohlenversteifungen. Einfach zu verarbeiten und schnell aushärtend.

- Gute Wärmeformbeständigkeit
- Lamine sind nicht thermoplastisch nachverformbar
- Auch geeignet für den Formenbau, für Hobby und Schiffsbau

Aushärten der Polyesterharze mit 1-3% Härterpulver 50.

**BKF POLYFEST HQ**

Hartes, vorbeschleunigtes Polyester-Gießharz mit schneller Aushärtzeit.

Menge	
1 kg	1510
5 kg	1515

 Aushärtung durch ca. 3 % Härterpulver 50

VERDÜNNER P

Verdünner auf Styrolbasis, ausschließlich zum Verdünnen von Polyesterharzen und -spachtelmassen.

- Sparsam verwenden, max. 10%

Menge

1	82103
---	-------

**EPOXIDHARZE UND HÄRTER**

Hochwertige Laminierharze, um leichte und gleichzeitig feste Bauteile zu erstellen.

- Kein Dezaminieren
- Keine, oder nur bedingte thermoplastische Verformbarkeit
- Gute Wärmeformbeständigkeit
- Besonders hohe Haftung auf Glas-, Carbon-, und Kevlarfasern
- Nahezu ohne Schrumpfung

BKF EPOXCARBON

Hochwertiges und hartes Vinylesterharz. Besonders für die Verarbeitung mit Carbonfasern geeignet. Enthält Styrol.

- Kein Delaminieren
- Bedingt thermoplastisch nachformbar
- Schnelle Abbindezeit
- Hohe Beständigkeit bei dynamischer Beanspruchung

Aushärten von EpoxCarbon mit 1-3% Härterpulver 50.

Menge

0,9 kg	1619
4,6 kg	1614
25 kg	1615

 Aushärtung durch 1-3 % Härterpulver 50

 Beachten Sie hierzu unsere Produktinformation

**ARALDIT OP**

Hartes Epoxid-Gießharz ohne Lösemittel, langsame Aushärtung

- Abmischbar mit Araldit CY221
- Langsame Aushärtung, nahezu ohne Schrumpfung

Ausgehärtet wird Araldit mit exakt 20% Hy 956, andere Dosierungen führen zu Aushärtungsstörungen.

Menge

1 kg	9001
5 kg	9005
25 kg	9025

 Aushärtung durch 20% HY 956 / 5-Std.-Härter



ARALDIT CY 221

- Elastisches Epoxid-Gießharz
- Abmischbar mit Araldit OP
- Langsame Aushärtung, nahezu ohne Schrumpfung



Ausgehärtet wird Araldit mit exakt 20% HY 956, andere Dosierungen führen zu Aushärtungsstörungen.

Menge

1 kg	9101
------	------



Aushärtung durch 20% HY 956 / 5-Std.-Härter

HY 956 / 5-Std-Härter

Härter für Araldit OP und Araldit CY221.

**Menge**

0,2 kg	13200
1 kg	13001
5 kg	13005

Zum besseren Ausgießen und Dosieren

gibt es spezielle Verschlüsse für die Produkte in 25 kg Gebinden. Diese Faltenbalgverschlüsse finden Sie in dem Kapitel: Klebänder und weiteres Zubehör

HÄRTERPULVER und Zubehör

Härterpulver 50 zum Aushärten von Acryl- und Polyesterharzen sowie BKF EpoxCarbon. Mit dem richtigen Zubehör können Sie den Umgang mit dem Härterpulver vereinfachen. Die Härtermenge beeinflusst die Aushärtzeiten.

**HÄRTERPULVER 50**

- 50 %-ig auf Benzoylperoxid-Basis
- Zum Aushärten von Polyester-, Acrylharzen und BKF® EpoxCarbon
- Dosierung nach Angaben auf den Harzgebinden
- Nicht für Spachtel- und Gießmassen geeignet

Gewicht

150 g	6015
500 g	6050

i Phthalatfrei auf Anfrage

HÄRTERPULVER Zubehör

Das richtige Zubehör für die optimale Lagerung und Dosierung von Härterpulver.

**Inhalt / Abmessungen**

Leergebinde 250 ml	811127
Leergebinde 800 ml	811130
Maßlöffel 2 g	73002

UNIVERSAL-FARBZUSÄTZE

Pastöses Farbkonzentrat, geeignet für Harze und PUR-Schäume.

Vor Erstanwendung Verträglichkeit überprüfen.

- Farbpasten untereinander mischbar
- Sehr sparsam anwenden



Farbe	Menge	200 g	250 g
haut			7033
weiß		7012	
blau		7104	
feuerrot		7107	
schwarz		7110	
gelb		7112	

i "ungeeignete" Farbzusätze können zu Aushärtungsproblemen und veränderten Eigenschaften im Endprodukt führen.

AEROSIL

Thixotropiemittel zur Reduzierung der Fließfähigkeit von Harzen.

Menge

500 g	37500
-------	-------

i Zugabe max soviel, bis das eingedickte Harz an senkrechten Flächen nicht mehr abläuft

**FARBSPRAY HAUTFARBE**

Hochwertiger Acryl-Lack im Farbton haut.

- Schnelltrocknender Qualitätslack
- Auftragen von mehreren dünnen Lackschichten möglich

Menge

400 ml	56001
--------	-------





PLASTIKSPRAY

- Hochwertiger Acrylharzlack, transparent.
- Zur Isolierung, Versiegelung und Abdichtung und als Korrosionsschutz
 - Beständig gegen Alkohole, Feuchtigkeit, Laugen und Säuren
 - Schnelltrocknender Qualitätslack

Menge	
400 ml	56000

ARMIERUNGSMATERIALIEN

Zu den verschiedenen Harzsystemen für die Gießharztechnik bietet BEIL ein umfangreiches Sortiment an passenden Armierungsmaterialien. Diese Produkte wurden speziell für die Anforderungen in der Orthopädietechnik und Orthopädienschuhtechnik ausgewählt, ihr Einsatz hat sich bewährt.

Beachten Sie hierzu verfügbare Produktinformationen / Verarbeitungshinweise



GEWEBE UND MATTEN

Armierungsmaterialien für großflächige Lamine. Auswahl zwischen Carbon-, Glas- und Kevlar-, als Gewebe oder als Matte in verschiedenen Grammatoren.

CARBONGEWEBE

Carbongewebe wird für dünnwandige Lamine aus Acryl- oder Epoxidharz eingesetzt, bei denen es auf hohe Festigkeit und Steifigkeit ankommt. Die Bindungsart entscheidet mit über die Verformbarkeit der Matten, Overspray reduziert das Ausfransen der Matten beim Schneiden.

CARBONGEWEBE, Leinwand

- Carbongewebe 200 g/m² in Leinwandbindung. Einsatz in dünnwandigen Laminen aus Acryl- oder Epoxidharz, bei denen es auf hohe Festigkeit ankommt.
- Für eher flächige Anwendungen
 - Breite 1 m

Menge	
1 m ²	86005-1
5 m ²	86005-5



CARBONGEWEBE, Körperbindung

- Carbongewebe 200 g/m² in Körperbindung. Einsatz in dünnwandigen Laminen aus Acryl- oder Epoxidharz, bei denen es auf hohe Festigkeit und Steifigkeit ankommt.
- Overspray verhindert ein Ausfransen der Carbonmatten beim Schneiden.
 - Körperbindung ermöglicht eine bessere 3D Formbarkeit
 - Breite 1 m

Menge	Overspr.	ja	nein
1 m ²		86010-1	86008-1
5 m ²		86010-5	86008-5
50 m ²		86010-50	86008-50



GLASGEWEBE

Für harte Lamine aus Polyester-, Acryl- oder Epoxidharz.

GLASGEWEBE, Leinwandbindung

- Glasgewebe in Leinwandbindung als Basis im Laminat oder als Zwischenlage beim Einsatz von Carbon-Matten.
- Breite 1 m

Menge	Gewicht	200 g/m ²	345 g/m ²	395 g/m ²
1 m ²		40043-1	40045-1	40046-1
5 m ²		40043-5	40045-5	40046-5



GLASSEIDENKOMBIMATTE

- Kombination eines schweren Gewebes mit einem Vlies 1050 g/m². Für Sohlenversteifungen und andere dickwandige und harte Lamine.
- Breite 1,25 m

Menge	
1 m ²	40200-1



 Ideal für das Handlaminierverfahren!



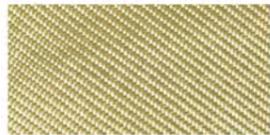
BIGELOWMATTE

Glasfaserschnipselmatte 225 g/m², für harte Lamine aus Polyesterharz.
 - Sehr gut sphärisch anformbar.
 - Breite 1,25 m

Menge

1 m ²	40455-1
------------------	---------

i Ideal für das Handlaminierverfahren!

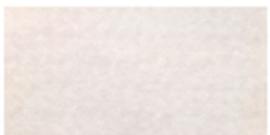


KEVLARGEWEBE, Körperbindung

Kevlargewebe 170 g/m² zum Laminieren mit Acryl- und Epoxidharz.
 - Sehr zäh, sehr hohe Zugfestigkeit
 - Lagerung trocken und UV-geschützt
 - Zum Schneiden wird eine Kevlarschere empfohlen
 - Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
 - Breite 1,00 m

Menge

1 m ²	40222-1
5 m ²	40222-5



DACRONFILZ

Aufbaumaterial im Laminat, keine Armierung. Zur Erhöhung der Materialstärke im Kantenbereich und für glatte Oberflächen.
 - Das Laminat lässt sich sehr gut beschleifen
 - Farbe weiß
 - Dicke 2-3 mm

Menge

1 m ²	34202-1
50 m ²	34202-50

ARMIERUNGSBÄNDER

Armierungsbänder als Verstärkung im Laminat. Auswahl zwischen Carbon, Glas und Kevlar in unterschiedlichen Breite, Bindungsarten und Grammaturen.

CARBONFASERFLECHTBAND

Zur lokalen Verstärkung im Laminat.
 - Breite 40 mm
 - Faserausrichtung 45°

Länge

10 m	35840-10
50 m	35840-50



CARBONGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten.
 - Gewicht 195 g/m²

Länge	Breite	050 mm	100 mm
10 m		35530-10	35535-10
50 m		35530-50	35535-50



CARBONBAND, unidirektional

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten in Faserlängsrichtung. Geeignet für Sohlenversteifungen u. v. m.
 - Gewicht 172 g/m²

Breite	Länge	10 m	50 m
20 mm		35720-10	
25 mm		35725-10	35725-50
30 mm		35730-10	35730-50
40 mm		35740-10	35740-50
50 mm		35750-10	35750-50
60 mm		35760-10	35760-50
80 mm		35780-10	35780-50
100 mm		35700-10	35700-50



CARBONGEWEBEBAND, unidirektional

Für lokale Verstärkungen in hochfesten und steifen Laminaten in Faserlängsrichtung. geeignet z. B. für Sohlenversteifungen.
 - Gewicht 375 g/m²

Länge	Breite	050 mm	100 mm
10 m		35539-10	35540-10
50 m		35539-50	35540-50





GLASBAND, unidirektional

Schweres Glasband für Sohlenversteifungen und lokale Verstärkungen in Laminaten in verschiedenen Breiten.

- Gewicht 600 g/m²
- Länge 50 m

Breite	
30 mm	35131
40 mm	35141
50 mm	35151
60 mm	35161
70 mm	35171



GLASGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Für lokale Verstärkungen im Laminat.

- Gewicht 225 g/m²

Länge	Breite	40 mm	80 mm
10 m		35303-10	35304-10
50 m		35303-50	35304-50



KEVLARGEWEBEBAND, Leinwandbindung

Gewebeband aus Kevlar als Verstärkung im Laminat, z.B. als Randverstärkung wenn nachträglich Ösen eingearbeitet werden.

- Gewicht 210 g/m²
- Lagerung trocken und UV-geschützt
- Zum Schneiden wird eine Kevlar-Schere empfohlen
- Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
- Breite 75 mm

Länge	
10 m	35215-10
50 m	35215-50

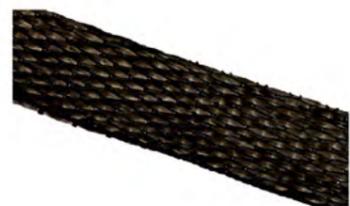
FLECHTSCHLAUCH

Flechtschläuche aus Carbon- oder Glasfasern für vielfältige Anwendungen in der Gießharztechnik. Durch Strecken oder Stauchen faltenfrei über sehr unterschiedliche Umfänge zu ziehen.

CARBON-UD-SCHLAUCH

In biegebelasteten Bauteilen sorgt der Carbon-UD-Schlauch für höchste Steifigkeit. Die rundgewebten UD-Schläuche enthalten einen elastischen Schussfaden, dadurch behalten die Carbonfäden unabhängig vom Durchmesser ihre 0° Orientierung

Breite	Länge	10 m	5 m
20 mm		33220-10	
40 mm		33240-10	
70 mm		33270-10	
100 mm		33210-10	
150 mm			33215-5



CARBON-FLECHTSCHLAUCH

Als Verstärkung in extrem festen und steifen Laminaten aus Acryl- oder Epoxidharz wo höchste Steifigkeit verlangt wird. Durch Strecken oder Stauchen sind größere Unterschiede im Umfang abzudecken. Dabei ändert sich der Faserwinkel. Breitenangaben in mm „gestreckt“ / „gestaucht“

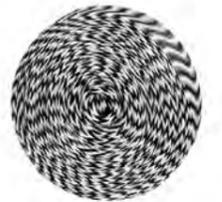
Breite	Länge	10 m	50 m
15/50 mm		33020-10	33020-50
50/250 mm		33040-10	33040-50
70/280 mm		33060-10	33060-50
80/320 mm		33070-10	33070-50
100/390 mm		33080-10	



CARBON-GLAS-FLECHTSCHLAUCH

Als zusätzliche Verstärkung für harte und steife Laminat aus Acryl- oder Epoxidharz.

Breite	Länge	10 m
50/230 mm		33140-10
60/340 mm		33160-10



FERTIGARMIERUNG

Vorgefertigte Kombination verschiedener hochfester Armierungsmaterialien. Ein innen liegender Wabenkern, Carbon/Kevlarband und ein abschließender Carbon-Flechtschlauch sorgen für eine sehr hohe Steifigkeit und Festigkeit im Laminat.

- Einsatz z. B. im Orthesenbau
- Länge 1,2 Meter

Breite	
15 mm	87100
20 mm	87110



SPRÜHKLEBER

BEIL Sprühkleber ist das optimale Produkt zum flächigen Kleben.

- Klebt sehr viele Materialien
- Beim sparsamen Einsatz im Laminat keine Beeinflussung der Harzaushärtung, daher:
 - Besonders zum Fixieren von Armierungsmaterialien im Laminat

Menge	
400 ml	56305

Sparsam anwenden!



GEWIRK

Hochwertige Trikotschläuche mit verschiedenen Basismaterialien und Eigenschaften als Grundstock für das erfolgreiche Laminieren.

**PERLON-TRIKOTSCHLAUCH**

Armierungsmaterial für elastische und flexible Lamine.

- Elastisch
- Laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite

4 cm	28104
6 cm	28106
8 cm	28108
10 cm	28110
12 cm	28112
15 cm	28115
20 cm	28120
25 cm	28125
30 cm	28130

HELANCA-TRIKOTSCHLAUCH

Armierungsmaterial für elastische und flexible Lamine.

- Sehr elastisch
- Nicht laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite

8 cm	28208
10 cm	28210
12 cm	28212
15 cm	28215
20 cm	28220

HELANCA-GITTERSCHLAUCH

Als äußere Lagen (Finish) für alle Lamine erzeugt er eine glatte Oberfläche.

- Sehr elastisch
- Laufmaschenfest
- Weiß
- 1 kg Rolle

Breite

6 cm	29000
8 cm	29001
12 cm	29002
15 cm	29003

**GLAS-GITTERSCHLAUCH**

Armierungsmaterial für harte Lamine.

- Kombination von Glas- und Nylonfäden
- Laufmaschenfest
- 1 kg Rolle

Breite

8 cm	34000
10 cm	34001
13 cm	34002
16 cm	34003
22 cm	34004

**BUFA-GLASSCHLAUCH**

Als zusätzliche Verstärkung für harte Lamine.

- Laufmaschenfest
- Für hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Grobe Struktur
- 1 kg Rolle

Breite

10 cm	34101
12 cm	34102
15 cm	34103
20 cm	34200
25 cm	34105

**KEVLARSCHLAUCH**

Als Verstärkung in harten oder elastischen Laminen mit besonderen Beanspruchungen aus Acryl- oder Epoxidharz.

- Hohe Festigkeit, leicht und zäh
- Sehr hohe Schlag- und Zugfestigkeit
- Lagerung trocken und UV-geschützt
- Zum Schneiden wird eine Kevlarschere empfohlen
- Sehr hygroskopisch, direkt vor dem Verarbeiten trocknen
- 1 kg Rolle

Breite

10 cm	32010
12 cm	32012





BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH

Anschmiegsamer und hautverträglicher Schutzschlauch bei Gipsabdrücken.

- Farbe rohweiß
- In verschiedenen Breiten lieferbar
- 1 kg Rolle

i Nicht zum Laminieren geeignet

Breite

6 cm	28006
8 cm	28008
10 cm	28010
12 cm	28012
15 cm	28015
20 cm	28020
25 cm	28025
30 cm	28030
35 cm	28035



LAMINIERSCHLAUCH

Extra dünner Laminierschlauch aus Nylon.

- Sehr dehnbar
- Breite 6 cm
- Länge ca. 37 m

Farbe

weiß	28310
schwarz	28311



TIEFZIEHSCHLAUCH WEISS

Tiefziehschlauche mit abgenähter Spitze

- Länge 50 cm.

Menge

10 St	34310
100 St	34311

TRENNFOLIEN

Dünne Folien bilden eine ideale Trennung zwischen Form und Bauteil. Zum Laminieren werden in der Orthopädiewerkstatt in erster Linie PVA-Folienschläuche eingesetzt. Schrumpffolie ist eine Alternative, wenn nicht unter Vakuum gearbeitet wird.

PVA FOLIE

PVA-Trennfolie für die Gießharztechnik als Rollenware zum Herstellen individueller Trennfolien.

- Dicke 0,08 mm oder 0,1 mm
- Breite 77 cm, 100 cm und 130 cm
- Rollenlänge 30 m

Dicke	Breite	100 cm	130 cm	77 cm
0,08 mm		22620-30	22630-30	22610-30
0,10 mm		22720-30	22730-30	

i Beachten Sie hierzu unsere Produktinformation



PVA FOLIENSCHLÄUCHE

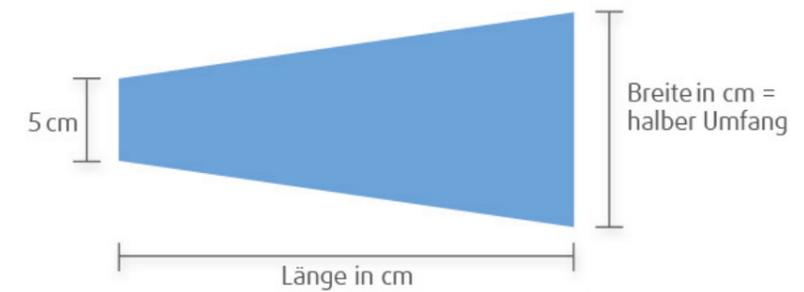
BEIL ist von Anbeginn an der Hersteller für PVA-Folienschläuche. Die Qualität wird durch strengste Vorgaben überprüft und gesichert.

PVA-Folie ist leicht angefeuchtet sehr dehnbar.

PVA-Folienschläuche in konischer Form sind in verschiedenen Längen, Breiten und 2 Materialdicken lieferbar.

Die erforderliche Länge und Breite ergibt sich direkt aus der Modellform, die Materialdicke wird je nach Beanspruchung der Folienschläuche gewählt.

Sondermaße sind auf Anfrage möglich.



Bemaßung PVA-Folienschlauch:

Hinweis: In der Orthopädie-Schuhtechnik werden in der Regel die dickeren Folienschläuche eingesetzt.

PVA FOLIENSCHLAUCH, Dicke 0,08 mm 10er Pack

Der 0,08 mm dicke PVA-Folienschlauch ist der Standard und geeignet für fast alle Anwendungen in der Laminieretechnik.

- Breite (Umfang) in cm
- Länge 77 cm, 100 cm und 130 cm

Breite	Länge	077 cm	100 cm	130 cm
8 (15) cm		39215	39015	
10 (20) cm		39220	39020	
13 (25) cm		39225	39025	
15 (30) cm		39230	39030	39630
18 (35) cm		39235	39035	39635
20 (40) cm		39240	39040	39640
23 (45) cm		39245	39045	39645
25 (50) cm		39250	39050	39650
28 (55) cm		39255	39055	39655
30 (60) cm		39260	39060	39660
33 (65) cm		39265	39065	39665
35 (70) cm			39070	39670

 Beachten Sie hierzu unsere Produktinformation

PVA FOLIENSCHLAUCH, Dicke 0,10 mm 10er Pack

Der 0,10 mm dicke PVA-Folienschlauch ist besonders strapazierfähig und reißfest.

Einsatz besonders auch in der Orthopädie-Schuhtechnik.

- Breite (Umfang) in cm
- Länge 100 cm und 130 cm

Breite	Länge	100 cm	130 cm
8 (15) cm		39115	
10 (20) cm		39120	
13 (25) cm		39125	
15 (30) cm		39130	39730
18 (35) cm		39135	39735
20 (40) cm		39140	39740
23 (45) cm		39145	39745
25 (50) cm		39150	39750
28 (55) cm		39155	39755
30 (60) cm		39160	39760
33 (65) cm		39165	39765
35 (70) cm		39170	39770
40 (80) cm		39180	
45 (90) cm		39190	
50 (100) cm		39200	
55 (110) cm		39210	
60 (120) cm		39211	

PVA FOLIENSCHLAUCH, Dicke 0,10 mm 1 Stück

Handgeschweißter PVA-Folienschlauch für große Größen. Sondermaße auf Anfrage möglich.

- Breite (Umfang) in cm
- Länge 100 cm und 130 cm

Breite	Länge	100	130
65 (130) cm		39330	
70 (140) cm		39340	
40 (80) cm			39480

SCHRUMPF-FOLIENSCHLAUCH

Nahtloser, transparenter Schrumpffolienschlauch zum Isolieren feuchter Gipse.

- Als Trennfolie für alle Gießharze
- Unter Längsspannung verarbeiten
- Schrumpfung durch Erhitzen mit dem Heißluftgebläse
- VE 25 m in verschiedenen Breiten

Umfang	
38 cm	38038
42 cm	38042
47 cm	38047
52 cm	38052
57 cm	38057
63 cm	38063
71 cm	38071

PE-EINFÜLLSCHLAUCH

PE-Schlauch endlos.

Als Einfüllschlauch für Gießharze zur punktuellen Einbringung, z.B. bei der Verarbeitung verschieden harter Harze im Laminat.

Länge	
50 m	70030

HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>



SILIKONE UND KNETMASSEN

SILIKONE UND KNETMASSEN

KNETSILIKON

Knetbares 2-Komponenten Silikon zur Herstellung von elastischen Formen und Modellen.

- Für Orthosen, individuellen Polstern und kleine Orthosen
- Individuell einstellbare Shore A-Härte zwischen 20° und 45°
- Mit der Hand verknetbar
- Schleif- und polierfähig
- Gute Hautverträglichkeit

Unbedingt Hinweise in der Produktinformation beachten.

BKF KNETSILIKON Komponente A

- VE 100 g / 300 g

Menge	
100 g	45133
300 g	45132

 Das BKF Knetsilikon kann nur paarig bestellt werden.

BKF KNETSILIKON Komponente B

- VE 100 g / 300 g

Typ	100 g	300 g
B 45 (fest)	45138	45137
B 35 (mittel)	45143	45139
B 20 (weich)	45142	45141

 A:B=100:100 Gewichtsanteile

 Beachten Sie hierzu unsere Produktinformation

PLASTILIN

Dauerelastische 1-Komponenten Knetmasse auf Paraffin-Basis, nicht aushärtend und wiederverwendbar.

- Zum Abdichten von Öffnungen
- Zum Einmodellieren der Spitzenzugabe bei Gipsformherstellung u. v. m.
- Durch Temperaturerhöhung leichtere Knetbarkeit
- Farbe: weiß
- VE 1 kg

Menge	
1 kg	46900

HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>



THERMOPLASTISCHE PLATTENMATERIALIEN

THERMOPLASTISCHE PLATTENMATERIALIEN

Thermoplastische Kunststoffplatten sind aus dem Orthopädiehandwerk nicht wegzudenken.

Eine ganz besondere Spezialität sind die von BEIL produzierten faserverstärkten thermoplastischen BKF-Acrylplatten in verschiedenen Festigkeiten und Maßen.

BKF ACRYLPLATTE

Thermoplastisches Plattenmaterial auf Acrylharz-Basis mit unterschiedlichen Armierungen. Einsatzgebiete: Sohlenversteifungen, Stützlaschen bei Vorfußamputation, stützende Einbauteile, kleinere Orthesen u. ä. Verformung in der Tiefziehvorrichtung. Verfügbar in den Festigkeiten Hart oder 80:20 und in jeweils verschiedenen Dicken in den Farben Haut und Schwarz. Andere Farben sind auf Wunsch möglich.

- Gut mechanisch bearbeitbar (sägen, bohren, stanzen, schleifen)
- Gut zu verkleben (auch anlaminieren mit Acrylharz)
- Verformungstemperatur je nach Dicke und Festigkeit: 140 - 180°C

BKF ACRYLPLATTE HART

BKF Acrylplatten Hart sind, je nach Dicke, zur Herstellung von Versteifungen für Schuhe, Profilverstärkungen, Korsettversteifungen und Bänder für Schienenschellen-Versteifungen geeignet.

- Plattenmaße: 610 x 790 mm = 0,48 m²

Dicke	Farbe	haut	schwarz
2 mm		66720	66420
3 mm		66730	66430
4 mm		66740	66440



 Beachten Sie hierzu unsere Produktinformation

BKF ACRYLPLATTE 80:20

BKF Acrylplatte 80:20 eignet sich gut zur Herstellung von leichten bis festen Sohlenversteifungen und für Versteifungen in orthopädischen Schuhen.

- Plattenmaße: 610 x 790 mm = 0,48 m²

Dicke	Farbe	gelb	haut	schwarz
1 mm		66810	66610	66910
1,5 mm		66815	66615	66915
2 mm		66820	66620	66920
2,5 mm		66825	66625	66925
3 mm		66830	66630	66930
3,5 mm		66835	66635	66935
4 mm		66840	66640	66940



HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>

BKF CS-ACRYLPLATTE

Thermoplastisches Plattenmaterial aus speziellen Acrylharzen mit unterschiedlichen Armierungen für diverse Einsatzgebiete.

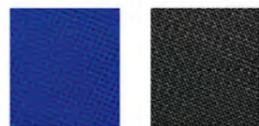
Verformung in der Tiefziehvorrichtung. Lieferbar in verschiedenen Dicken und in den Farben Schwarz, Rohweiss und blau. Andere Farben sind auf Wunsch möglich.

- Gut mechanisch bearbeitbar (sägen, bohren, stanzen, schleifen)
- Gut zu verkleben (auch anlaminieren mit Acrylharz)
- Verformungstemperatur je nach Dicke und Festigkeit: 130 - 170°C

Aufgrund der verschiedenen Bauarten mit unterschiedlichen Harzen und Fasermaterialien und deren Ausrichtung entstehen jeweils andere Anwendungsempfehlungen.

Beachten Sie hierzu verfügbare Produktinformationen und Verarbeitungshinweise

 BKF CS-Acrylplatten können Sie auch in Ihren Wunschmaßen erhalten.



BKF CS-ACRYLPLATTE GLAS

BKF CS-Acrylplatten Glas sind besonders für Versteifungen in orthopädischen Schuhen, leichte Sohlenversteifungen und als Trägermaterial für Einlagen.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m² / 600 x 500 mm = 0,3 m²

Typ (Dicke) Farbe	blau 0,6 m ²	schwarz 0,6 m ²	blau 0,3 m ²	schwarz 0,3 m ²
Glas 1A (1,4 mm)	661004-9	661004	661004-8	661004-4
Glas 2A (2,0 mm)	661005-9	661005	661005-8	661005-4
Glas 3A (3,0 mm)	661006-9	661006	661006-8	661006-4

BKF CS-ACRYLPLATTE GLAS Köper

Eine Acrylplatte mit Glasfaser in Köperbindung. Dadurch erhält die Platte eine hohe Steifigkeit. Gut geeignet für feste Versteifungen u.a. in orthopädischen Schuhen.

- Farbe: schwarz

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m² / 600 x 500 mm = 0,3 m²



Typ (Dicke)	0,6 m ²	0,3 m ²
Glas Köper S2 (1,5 mm)	661014	661014-8
Glas Köper S4 (2,0 mm)	661019	661019-8

BKF CS-ACRYLPLATTE CARBON 3D

Acrylplatte aus 3D Carbon Gestrick, das ermöglicht eine gute dreidimensionale Verformung. Besonders geeignet für die Herstellung von Profilverstärkungen und Orthesen, wo hohe 3-dimensionale Verformbarkeit erforderlich ist (z.B. hochschalige Fußbettung). Einsatz auch für das Fertigen von Korsettversteifungen, Bänder für Schienen-Schellen-Versteifungen, Gesichtsmasken.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m² / 600 x 500 = 0,3 m²



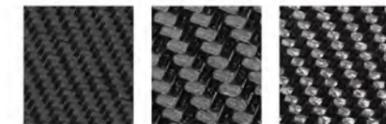
Typ (Dicke)	0,6 m ²	0,3 m ²
Carbon 3D 1A (1,3 mm)	662004	662004-4
Carbon 3D 2A (2,0 mm)	662005	662005-4
Carbon 3D 3A (2,5 mm)	662006	662006-4

BKF CS-ACRYLPLATTE CARBON KÖPER

Acrylplatten mit Carbon Köper für höchste Steifigkeit. Ganz besonders für die Produktion von festen Sohlenversteifungen geeignet.

- Plattenmaße: 1200 x 500 mm = 0,6 m² / 600 x 500 mm = 0,3 m²

Typ (Dicke)	0,6 m ²	0,3 m ²
Carbon Köper U2 (1,1 mm)	662020	662020-4
Carbon Köper U4 (2,0 mm)	662021	662021-4
Carbon Köper U4 HF (2,8 mm)	662025	662025-4
Carbon Köper U4 LS (3,2 mm)	662040	662040-4



SONSTIGE THERMOPLASTE (nicht faserverstärkt)

HOSTAGUR 500

Hostagur 500 ist ein hochfestes, steifes thermoplastisches Plattenmaterial aus Niederdruck-Polyethylen. Schweißbar, auch im kalten Zustand nachformbar (treibfähig), Verformung auch in der Tiefziehvorrichtung möglich. Einsatzgebiete z.B.: Sohlenversteifungen, Fußheber, Arthrodesenkappen, stützende Einbauteile.

- Dichte 0,96 g/cm³

- Verformungstemperatur: 150 - 170°C

- Farbe rosa

- Plattenmaße: 930 x 980 mm = 0,91 m²



Dicke	
2 mm	65102
3 mm	65103
4 mm	65104
5 mm	65105
6 mm	65106

MO-PLATTE

Thermoplastisches Tiefziehmaterial aus Polyethylen (PE).

- Einsatzgebiete z. B. Nachtschienen, Stützapparate, Orthesen.

- Dichte 0,95 g/cm³

- Verformungstemperatur: 170-180°C

- Farbe weiß, weitere Farben auf Anfrage

- Plattenmaße: 1000 x 1000 mm = 1 m²



Dicke	
1 mm	62101
2 mm	62102
3 mm	62103
4 mm	62104
5 mm	62105
6 mm	62106

SOHLENVERSTEIFUNGEN

SOHLENVERSTEIFUNGEN

SOHLENVERSTEIFUNGEN

BKF Sohlenversteifung sind Zuschnitte aus BKF CS-Acrylplatten. Sie sind, abhängig von ihrer Armierung, thermoplastisch verformbar und nachformbar.

Aufgrund der unterschiedlichen Fasermaterialien und deren Ausrichtung, sowie des eingesetzten Harzes, ergibt sich eine breit gefächerte Auswahl für verschiedene Einsatzzwecke.

BKF SOHLENVERSTEIFUNG Unverformt

Verformen Sie die Sohlenversteifung ganz individuell. BKF Sohlenversteifung werden langsohlig und in Rigidusform angeboten.

BKF SOHLENVERSTEIFUNG Langsohlig

An den gestanzten BKF Sohlenzuschnitten sind nur geringe Korrekturen vorzunehmen. Über- und Untergrößen auf Anfrage.

GLAS 2

BKF Sohlenversteifung Glas 2 erhalten Sie in blau und schwarz.

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	blau (2,0 mm)	schwarz (2,0 mm)
36		663002-36	663003-36
37		663002-37	663003-37
38		663002-38	663003-38
39		663002-39	663003-39
40		663002-40	663003-40
41		663002-41	663003-41
42		663002-42	663003-42
43		663002-43	663003-43
44		663002-44	663003-44
45		663002-45	663003-45
46		663002-46	663003-46
47		663002-47	663003-47
48		663002-48	663003-48



GLAS 3

Die BKF Sohlenversteifung Glas 3 ist trotz der Dicke gut zu verformen.
- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	schwarz (3,0 mm)	blau (3,0 mm)
36		663005-36	663004-36
37		663005-37	663004-37
38		663005-38	663004-38
39		663005-39	663004-39
40		663005-40	663004-40
41		663005-41	663004-41
42		663005-42	663004-42
43		663005-43	663004-43
44		663005-44	663004-44
45		663005-45	663004-45
46		663005-46	663004-46
47		663005-47	663004-47
48		663005-48	663004-48

**Glas Köper S2 + S4**

Die Qualität Glas Köper S2 und Glas Köper S4 ist ein Zuschnitt aus einem Glasgewebe in Körperbindung. Diese Variante ist gut geeignet für Sohlen mit solider Steifigkeit.
- 2 Dicken (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Typ	Glas Köper S2 (1,5 mm)	Glas Köper S4 (2,0 mm)
36		663039-36	663041-36
37		663039-37	663041-37
38		663039-38	663041-38
39		663039-39	663041-39
40		663039-40	663041-40
41		663039-41	663041-41
42		663039-42	663041-42
43		663039-43	663041-43
44		663039-44	663041-44
45		663039-45	663041-45
46		663039-46	663041-46
47		663039-47	663041-47
48		663039-48	663041-48

**CARBON KÖPER**

Diese Solhlenzuschnitte vereinen geringes Gewicht mit hoher Steifigkeit.
- 4 Dicken (mm), VE 1 Paar

Typ	U2	U4	U4 HF	U4 LS
Schuhgröße	(1,1 mm)	(1,8 mm)	(2,8 mm)	(3,2 mm)
36	663007-36	663008-36	663050-36	663052-36
37	663007-37	663008-37	663050-37	663052-37
38	663007-38	663008-38	663050-38	663052-38
39	663007-39	663008-39	663050-39	663052-39
40	663007-40	663008-40	663050-40	663052-40
41	663007-41	663008-41	663050-41	663052-41
42	663007-42	663008-42	663050-42	663052-42
43	663007-43	663008-43	663050-43	663052-43
44	663007-44	663008-44	663050-44	663052-44
45	663007-45	663008-45	663050-45	663052-45
46	663007-46	663008-46	663050-46	663052-46
47	663007-47	663008-47	663050-47	663052-47
48	663007-48	663008-48	663050-48	663052-48

**BKF SOHLENVERSTEIFUNG Rigidusform**

BKF Sohlenversteifungen in Rigidusform vereinfachen Ihnen die Herstellung einer Rigiduseinlage. Dieser Einlagenkern ist ideal geformt und gut verformbar.

GLAS 2, Rigidusform

BKF Sohlenversteifung Glas 2 ist besonders einfach zu verformen.
- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	blau (2,0 mm)	schwarz (2,0 mm)
36		663102-36	663103-36
37		663102-37	663103-37
38		663102-38	663103-38
39		663102-39	663103-39
40		663102-40	663103-40
41		663102-41	663103-41
42		663102-42	663103-42
43		663102-43	663103-43
44		663102-44	663103-44
45		663102-45	663103-45
46		663102-46	663103-46
47		663102-47	663103-47
48		663102-48	663103-48



GLAS 3, Rigidusform

BKF Sohlenversteifung Glas 3, empfohlen für Versorgungen schwerer Personen.
- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	blau (3,0 mm)	schwarz (3,0 mm)
36		663104-36	663105-36
37		663104-37	663105-37
38		663104-38	663105-38
39		663104-39	663105-39
40		663104-40	663105-40
41		663104-41	663105-41
42		663104-42	663105-42
43		663104-43	663105-43
44		663104-44	663105-44
45		663104-45	663105-45
46		663104-46	663105-46
47		663104-47	663105-47
48		663104-48	663105-48

**GLAS 3**

Diese vorgeformte Sohlenversteifung ist stabil und langlebig.
- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	blau (3,0 mm)	schwarz (3,0 mm)
36		663014-36	663015-36
37		663014-37	663015-37
38		663014-38	663015-38
39		663014-39	663015-39
40		663014-40	663015-40
41		663014-41	663015-41
42		663014-42	663015-42
43		663014-43	663015-43
44		663014-44	663015-44
45		663014-45	663015-45
46		663014-46	663015-46
47		663014-47	663015-47
48		663014-48	663015-48

**BKF SOHLENVERSTEIFUNG vorgeformt als Brandsohle**

BKF Sohlenversteifungen werden zusätzlich vorgeformt angeboten. Sie sind langsohlig und mit einer leichten Sprengung versehen, somit ideal als Brandsohle einzusetzen.

GLAS 2

Die Brandsohle mit Dynamik. Eine einfache Nachverformung bei BKF Sohlenversteifungen ist immer möglich.

- 1 Dicke (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Farbe	blau (2,0 mm)	schwarz (2,0 mm)
36		663012-36	663013-36
37		663012-37	663013-37
38		663012-38	663013-38
39		663012-39	663013-39
40		663012-40	663013-40
41		663012-41	663013-41
42		663012-42	663013-42
43		663012-43	663013-43
44		663012-44	663013-44
45		663012-45	663013-45
46		663012-46	663013-46
47		663012-47	663013-47
48		663012-48	663013-48

**Glas Körper S2 + S4**

Glas Körper bietet sich für eine stabile und wirtschaftliche Sohlenversteifung an.
- 2 Dicken (mm), VE 1 Paar

Schuhgröße	Typ	Glas Körper S2 (1,5 mm)	Glas Körper S4 (2,0 mm)
36		663045-36	663047-36
37		663045-37	663047-37
38		663045-38	663047-38
39		663045-39	663047-39
40		663045-40	663047-40
41		663045-41	663047-41
42		663045-42	663047-42
43		663045-43	663047-43
44		663045-44	663047-44
45		663045-45	663047-45
46		663045-46	663047-46
47		663045-47	663047-47
48		663045-48	663047-48



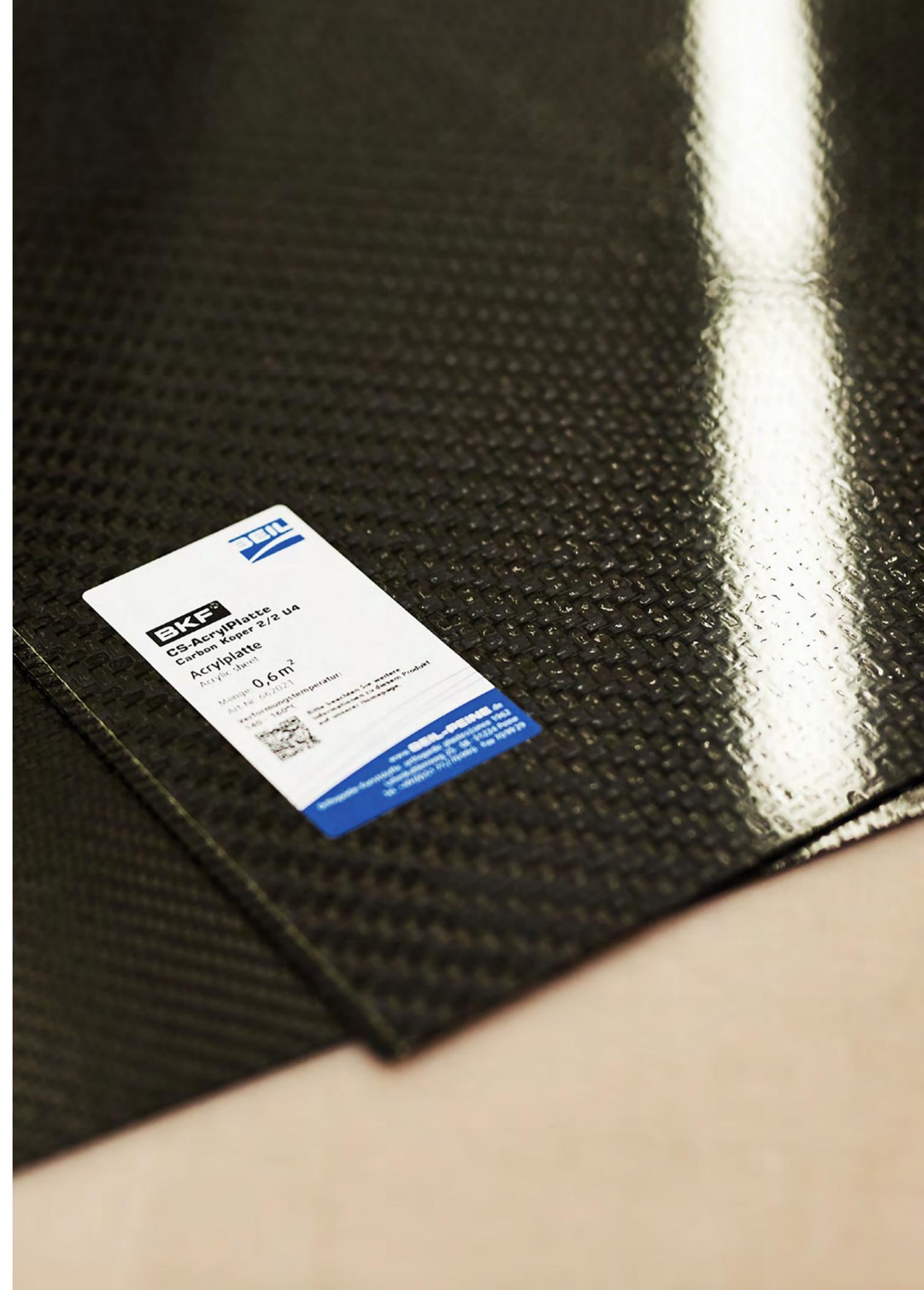
CARBON KÖPER

Carbon-Sohlenversteifungen mit höchster Steifigkeit. Wählen Sie zwischen drei verschiedenen Dicken.

- 3 Dicken (mm), VE 1 Paar



Schuhgröße	Typ	U4 (1,8 mm)	U4 HF (2,8 mm)	U4 LS (3,2 mm)
36		663018-36	663060-36	663062-36
37		663018-37	663060-37	663062-37
38		663018-38	663060-38	663062-38
39		663018-39	663060-39	663062-39
40		663018-40	663060-40	663062-40
41		663018-41	663060-41	663062-41
42		663018-42	663060-42	663062-42
43		663018-43	663060-43	663062-43
44		663018-44	663060-44	663062-44
45		663018-45	663060-45	663062-45
46		663018-46	663060-46	663062-46
47		663018-47	663060-47	663062-47
48		663018-48	663060-48	663062-48



SOHLENAUFBAU, BETTUNGS- UND BEZUGSMATERIALIEN

SOHLENAUFBAU, BETTUNGS-, BEZUGS- UND POLSTERMATERIALIEN

Materialien zum Herstellen von Bettungen und Sohlenaufbau, sowie diverse Bezugsstoffe.



BETTUNGSMATERIAL

Materialien zum Herstellen von Bettungen.

MARILON

Sehr leichtes EVA Material mit sehr hoher Reiß- und Abriebfestigkeit.

- Einsetzbar als Aufbau- und Deckenmaterial für Einlagen und Bettungen
- Farbe Grün
- Hervorragendes Rückstellvermögen
- Dichte ca. 160 kg/m³
- Härte ca. 35 Shore A
- Verformungstemperatur 130-160°C
- Plattengröße ca. 600 x 940 mm = 0,56 m²

Dicke

3 mm	10003
4 mm	10004
6 mm	10006
8 mm	10008
10 mm	10010



SAVILUX

- Sehr leichtes EVA Material mit sehr guten Rückstellvermögen.
- Einsetzbar als Polster- und Aufbaumaterial für Einlagen und Bettungen
- Farbe Creme
- Dichte ca. 170 kg/m³
- Härte ca. 20 Shore A
- Verformungstemperatur 130-160°C
- Plattengröße ca. 600 x 940 mm = 0,56 m²

Dicke	
2 mm	11002
3 mm	11003
4 mm	11004
6 mm	11006
8 mm	11008
10 mm	11010



SOHLENAUFBAUMATERIAL

Eine Auswahl besonders gut geeigneter Materialien zum Sohlenaufbau.

LEICHTPORO Platten

- Sehr leichtes EVA Material mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften.
- Einsetzbar als Sohlenaufbaumaterial, Deckmaterial für Einlagen und Bettungen
- Verformungstemperatur 80-100°C
- Dichte ca. 190 kg/m³
- Härte ca. 50 Shore A
- Plattengröße ca. 600 x 1100 mm = 0,66 m²

Farbe	Dicke	10 mm	20 mm	6 mm	8 mm
schwarz		69824	69820	69926	69928
hellgrau		69880	69884	69986	69988
hellbraun		69854	69850	69968	69970
grau		69960	69973	69961	69962
weiss		69846	69840	69946	69948
braun		69834	69830	69936	69938



LEICHTPORO Keilstreifen

- Keilstreifen aus sehr leichtem EVA Material mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften.
- Thermoverformbar
- Dicke 24 mm

Farbe	
braun	68860
beige	68863
grau	68864
hellbrown	68867
schwarz	68870



VOLLVULKOLLAN

- PUR-Plattenmaterial, nicht thermoplastisches und zähelastisch.
- Z. B. für reißfeste Abschlußsohlen an Innenschuhen und Zwischensohlen
- Ermüdungsfest
- Größe 0,25 m²

Dicke	
1 mm	51101
1,5 mm	51115
2 mm	51120



POLSTERMATERIALIEN

Mit Polstermaterialien von BEIL wird ein großer Anwendungsbereich abgedeckt. Entscheidend für die Auswahl sind Einsatz, Art der Verarbeitung sowie die spätere Beanspruchung des Materials.

ZELLVULKOLLAN weich

Hochwertiges weiches geschäumtes PUR als Plattenware.

- Ideal für Fußbettungen, Einlagen u. v. m.
- Offenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Sehr gute Rückstellkraft und Reißfestigkeit, nahezu ermüdungsfrei
- Nicht UV-beständig
- Raumgewicht ca. 300 kg/m³
- ShoreA-Härte 16 - 22°
- Plattengröße 250 mm x 500 mm = 0,125 m²

Dicke

1 mm	50101
2 mm	50102
3 mm	50103
4 mm	50104
5 mm	50105
6 mm	50106

ZELLVULKOLLAN mittel

Hochwertiges geschäumtes PUR als Plattenware.

- Ideal für Fußbettungen, Einlagen, Pufferabsätze, Vorfußersatz u. v. m.
- Offenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Sehr gute Rückstellkraft und Reißfestigkeit, nahezu ermüdungsfrei
- Nicht UV-beständig
- Raumgewicht ca. 400 kg/m³
- ShoreA-Härte 27 - 33°
- Plattengröße 250 mm x 500 mm = 0,125 m²

Dicke

1 mm	50301
2 mm	50302
3 mm	50303
4 mm	50304
5 mm	50305
6 mm	50306

MOOSGUMMI

Moosgummi, Zellkautschuk für Polsterarbeiten.

- Shore A-Härte 10-20°
- Geschlossenzellig
- Nicht thermoplastisch
- Nicht UV-beständig
- Farbe: haut
- Plattengröße 1 m²

Dicke

2 mm	47102
3 mm	47103
4 mm	47104
6 mm	47106

POLYSCHAUM 50

Polyschaum 50 ist ein sehr leichtes, geschlossenzelliges und thermoplastisches Polstermaterial aus geschäumtem Polyethylen.

- Raumgewicht 45 kg/m³
- ShoreA-Härte 15-17°
- Verformungstemperatur ca. 160 °C
- Farbe haut, auf Anfrage auch in weiß erhältlich
- Plattengröße 1 m²

Dicke

2 mm	48202
3 mm	48203
4 mm	48204
5 mm	48205
6 mm	48206
8 mm	48208
20 mm	48220

POLYSCHAUM 200

Polyschaum 200 ist ein leichtes, geschlossenzelliges und thermoplastisches Polstermaterial aus geschäumtem Polyethylen.

- Raumgewicht 170 kg/m³
- ShoreA-Härte 30-32°
- Verformungstemperatur 110-130°C
- Farbe haut, auch in weiß erhältlich
- Plattengröße 1,2 m²

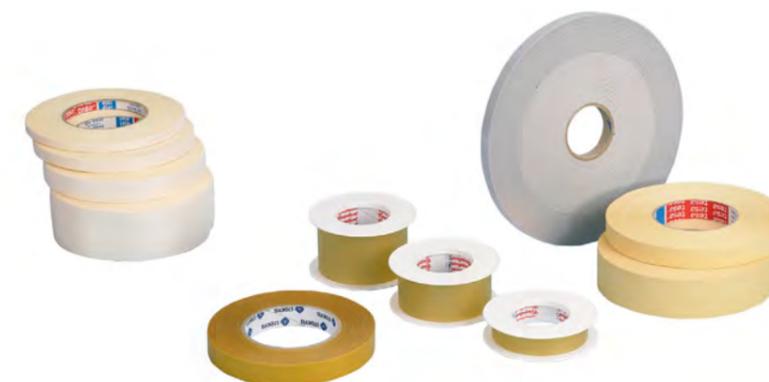
Dicke

2 mm	48302
3 mm	48303
4 mm	48304
5 mm	48305
6 mm	48306
8 mm	48308
10 mm	48310



KLEBEBÄNDER UND WEITERES ZUBEHÖR

KLEBEBÄNDER UND WEITERES ZUBEHÖR



KLEBEBÄNDER

Klebebänder zum Fixieren, Abdichten, Verschließen und Verstärken für verschiedenste Anwendungen.

COROPLAST

Transparentes weiches PVC-Klebeband für den vielfältigen Einsatz in der Werkstatt.

Auch eingesetzt zum Abdichten und Verstärken von PVA-Folie, Fixieren von Probeschuhern u. v. m.

- Wechseltemperaturbeständig
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Lieferbare Dicken: 0,1 und 0,15 mm
- Lieferbare Breiten: 19, 38 und 50 mm
- Länge: 25 m

Dicke / Breite

0,10 / 19 mm	25030
0,10 / 38 mm	25040
0,10 / 50 mm	25050
0,15 / 50 mm	25250



GEWEBEKLEBEBAND

Hochreißfestes und unbeschichtetes Klebeband für viele Anwendungen.

- Hohe Klebekraft
- Sehr gut zu beschriften
- Temperaturbeständig bis 130°C bei 30 min

Breite

6 mm	26006
9 mm	26009
12 mm	26012
19 mm	26019
50 mm	26050



POLYETHYLENKLEBEBAND

Dehnbares transparentes Klebeband aus Polyethylen

- Ideal zum Abdichten von PVA-Folie
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel
- Gute Haftung und UV-Beständigkeit
- Länge 33 m



Breite	
25 mm	26060

TESA-KREPP

Hoch gekrepptes Klebeband zum Abdecken von Nägeln und Tackerklammern, bei Lackierarbeiten o. ä.

- Handreißbar
- Einfach zu entfernen
- Länge 50 m



Breite	
19 mm	27019
38 mm	27038

DOPPELSEITIGES KLEBEBAND

Sehr dünnes doppelseitig klebendes Band zum Fixieren lokaler Verstärkungen im Laminat.

- Sparsam anwenden.
- Breite 19 mm
- Länge 50 m



Breite	
19 mm	27051

TESA-MOLL

Schaumstoff-Klebeband zum Abdichten. Gut geeignet zur räumlichen Abgrenzung der Arbeitsfläche im Handlaminierverfahren.

- Dicke 4 mm
- Breite 15 mm
- Länge 10 m



Breite	
15 mm	26081

KLETTSCHEIBEN selbstklebend

Selbstklebende Klettscheiben in unterschiedlichen Größen. Haft- und Flauschseite in runder Form.

- Farbe weiß, andere Farben auf Nachfrage
- 2 Größen verfügbar
- VE = 100 Stk



Durchmesser	Seite	Flauschseite	Haftseite
22 mm		58665	58664
47 mm		58667	58666

ZUBEHÖR

Zubehör für die Werkstatt zur Unterstützung bei den alltäglichen Arbeiten.

GUMMI-ISOLATIONSBEUTEL zylindrisch

Hautschonender Schutz bei Gipsabdrücken. Auch zur Feuchtigkeitsisolierung von Gipspositiven gut einsetzbar. Die dadurch entstehende glatte Innenfläche des Gipsmodells erspart Modellierarbeit.

Größe	Form	zylindrisch
250 x 075 x 0,5 mm		79000
330 x 090 x 0,3 mm		79200
320 x 110 x 0,3 mm		79400
250 x 090 x 0,6 mm		79350
750 x 180 x 0,5 mm		79960

**GUMMI-ISOLATIONSBEUTEL Fußform**

Fußschutz bei Gipsabdrücken.

- 2 Größen

Größe	Form	Fußform
klein		79600
groß		79800

**HOLZSPATEL**

Zum Anrühren von Harzen, Schäumen und Gießmassen.

- Buchenholz gehobelt
- Sehr glatte und saubere Oberfläche
- Es stehen drei Längen zur Verfügung
- VE 100 Stück

Länge	
15 cm	75015
25 cm	75025
30 cm	75030



KUNSTSTOFFBECHER

Zum Anmischen von flüssigen Kunststoffen.

- Lieferbar in zwei Größen
- VE Stange: mittel 46 St. / groß 50 St.
- VE Karton: mittel 736 St. / groß 450 St.



VE in St.	Größe	groß 1,0 l	mittel 0,5 l
Karton		74230-KT	74245-KT
Stange		74230-ST	74245-ST

MESSBECHER

Klarsichtige stabile Messbecher aus Polypropylen mit Skalierung.

- 5 Größen zwischen 0,5 und 5 L

Größe	
0,5 l	73050
1 l	73100
2 l	73200
3 l	73300
5 l	73500

**VULKOLLANBAND**

Zähelastisches Band zum zuverlässigen Abdichten der PVA-Folienschläuche am Gießharzgerät.

- Länge 366 cm



Breite	
10 mm	70021

KEVLAR-SCHERE

Spezialschere zum Schneiden von Kevlargewebe.



Menge	
1	70303

GIPSSCHERE

Gipsschere in stabiler Ausführung.

- 2 Federn
- 23 cm
- Glatt

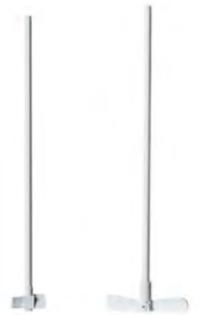
Menge	
1	70307

**PROPELLERRÜHRER**

Maschinenrührer zum Einspannen in die Bohrmaschine

- lieferbar mit festen und beweglichen Flügeln
- mit festen Flügeln: Länge 33,5 cm,
- mit beweglichen Flügeln: Länge 35 cm
- Material: Kunststoff mit trennenden Eigenschaften, um Materialrückstände entfernen zu können.

Ausführung	
Beweglicher Flügel	76002
Fester Flügel	76003

**GUMMIWICKELBINDE**

Zum Anformen erhitzter thermoplastischer Kunststoffteile am Modell.

- Ausreichend temperaturbeständig
- Breite 7,5 cm

Länge	
2,5 m	57100-2,5
50 m	57100-50

**FLACHPINSEL**

Preiswerte Ausführung für das Arbeiten mit Flüssigkunststoffen.

- Breite 25 mm

Menge	
1	78001





TEFLONFOLIE

Zum Belegen von Isolierplatten in Wärmeöfen u. ä.
 - Stark trennende Eigenschaften
 - Hitzebeständig bis 260°C
 - Antistatisch
 - Größe 1 m², größere Stücke auf Anfrage möglich

Menge	
1 m ²	70012



TEFLON RILLENWALZE

Zum Einwalzen von Gießharz in die Armierungsgewebe bei der offenen Laminieretechnik.

Menge	
1 Stück	76001



KOPIERSTIFT

Zum Markieren feuchter Gipsmodelle.
 - Lieferbar in 2 Farben

Farbe	
blau	80304
rot	80303



ABREISSGEWEBEBAND

Für die Oberflächenbearbeitung an Laminaten. Als äußere Lage beim Laminieren oder beim PrePreg eingesetzt erhält man nach Aushärten des Laminats und Abreißen des Abriessgewebes eine gleichmäßig aufgeraute Oberfläche.
 - Zur Weiterverarbeitung muss es nicht geschliffen werden
 - Breite 50 mm

Länge	
10 m	34250-10



ABREISSGEWEBE

Für die Oberflächenbearbeitung an Laminaten. Als äußere Lage beim Laminieren oder beim PrePreg eingesetzt erhält man nach Aushärten des Laminats und Abreißen des Abriessgewebes eine gleichmäßig aufgeraute Oberfläche.
 - Breite 75 cm
 - Größe 1 m²

Menge	
1 m ²	34220-1

FALTENBALGVERSCHLUSS 2,5 l & 5 l Kanister

Für ein genaues Dosieren und sauberes Arbeiten.
 - geeignet für 2,5 l, 4,6 l und 5 l Kunststoffgebinde

Kanistergröße	Farbe	blau / weiß	schwarz / rot
2,5 l		801067	
5 l		801266	801265



AUSLAUFHAHN FÜR 25 L -KANISTER

Ermöglicht ein genaues Dosieren und sauberes Arbeiten.
 - geeignet für 25 Kg Kunststoffkanister

Material	
Kunststoffkanister	81900



LÖSEMittel

KLEB-EX

Zum Ablösen von Etiketten auf festen Untergründen.

Menge	
200 ml	56301



TAUCHMITTEL C

Tauchmittel für Kappenstoffe, lösungsmittelhaltig

Menge	
1 l	64101
2,5 l	64125
5 l	64150





ACETON

Organisches Lösungsmittel, zum Entfetten und Reinigen.

Menge

1 l	19001
-----	-------

REINIGUNGSMITTEL W

Organisches Lösungsmittel für Lacke und Gießharze.

Menge

1 l	15001
-----	-------

HIER GEHT ES ZU DEN SICHERHEITSDATENBLÄTTERN

<https://beil-peine.de/downloads-neu/>



WERKSTATT AUSSTATTUNG UND ARBEITSSCHUTZ

WERKSTATT AUSSTATTUNG UND ARBEITSSCHUTZ



WERKSTATT AUSSTATTUNG

Zubehör für die Werkstatt zur Unterstützung bei den alltäglichen Arbeiten.

GIEßHARZGERÄT komplett

Für die Herstellung faserverstärkter Kunststoffteile im Zweiwege-Absaugverfahren unentbehrlich.

- Sehr stabile Ausführung
- In zwei verschiedenen Tellerdurchmessern lieferbar
- Vielfältig verstellbar (schwenk- und höhenverstellbar)
- Direkt in den Schraubstock einzuspannen
- Alle Teile einzeln erhältlich, z. B. zum Umrüsten von 100 auf 130 mm Tellerdurchmesser

Tellerdurchmesser

100 mm	70008
130 mm	70004

 Beachten Sie hierzu unsere Produktinformation

HALTER für Gießharzgerät

Zur Reduzierung der Arbeitshöhe um 25 cm wird der Halter im Schraubstock eingespannt.

Menge

1	70050
---	-------





LEISTENSCHRAUBE

Zur stabilen Befestigung des Modells im Gießharzgerät.

Größe

12 x 100 mm	70601
12 x 120 mm	70602



VERTEILERVENTIL

Ermöglicht den Anschluss des Gießharzgerätes an den Unterdruckanschluss eines Tiefziehgerätes. Mit dem Verteilerventil ist eine getrennte Regelung der Ober- und Unterfolie möglich.

Menge

1	70010
---	-------



ABSAUGSCHLAUCH

Stellt die Verbindung vom Vakuumerzeuger zum Gießharzgerät her. Die gewünschte Länge wird nach Wunsch meterweise geliefert.

Menge

1 m	70009
-----	-------



DIGITALWAAGE 440-53N

Digitalwaage mit einem Messbereich bis 6000 g.
 - Wäageangabe in g
 - Wägetisch abnehmbar aus Edelstahl
 - Batterie und Netzbetrieb möglich
 - Incl. Netzteil und Kalibriergewicht

Menge

1	70351
---	-------



ZUSCHNEIDEPLATTE

Hochwertige Unterlage zum Schneiden und Stanzen.
 - Dicke 7 mm
 - Weitere Maße auf Anfrage

Größe

50 x 075 cm	60018
50 x 100 cm	60015

LAMINIERGERÄT TLV6-II

Leistungsstarkes Laminiergerät für zwei Laminier-Arbeitsplätze sowie einen Direktanschluss für Tiefzieharbeiten.

Menge

1	70504
---	-------



VACUMAT

Unterdruckgerät für Laminierarbeiten im Absaugverfahren.
 - 2-facher getrennte Absaugung und Anzeige

Menge

1	70500
---	-------



VAKUUMPUMPE VD-2

Für Laminierarbeiten im Absaugverfahren. Zum Selbsteinbau am Arbeitsplatz, zB. unter der Werkbank.

Menge

1	70502
---	-------



ARBEITSSCHUTZ

Sicherheit gewährleisten mit Produkten für den Arbeitsschutz.
 Persönliche Schutzausrüstungen (PSA) für verschiedene Tätigkeitsbereiche und Schutzanforderungen.

ATEMSCHUTZMASKEN

Atemschutzmasken, verschiedene Typen gegen unterschiedliche Stäube und Dämpfe.
 Für die verschiedenen angebotenen Atemschutzmasken von 3M beachten Sie unsere Technische Information.

DOPPELSCHUTZMASKE 6000er Serie

Flexibles Baukastensystem, um individuelle Filterkombinationen zu ermöglichen. Verschiedene Filter für unterschiedliche Gefahrstoffe erhältlich. Folgende Grundausstattung gegen organische Gase und Dämpfe, sowie Feinstäube wird für die Arbeiten in der Orthopädie und Schuhorthopädiwerkstatt empfohlen.

Typ

Halbmaske 6200	82093
Filter 6055 A2 2er Set	82094
Filter 5925 P2 2er Set	82095
Filterdeckel 501 2er Set	82096





FEINSTAUBMASKE 4251

Gegen organische Gase und Dämpfe sowie Feinstäube, FFAP1SL (EN 149).

Menge	
1	82092

HANDSCHUHE

Handschuhe für unterschiedliche Einsatzzwecke.
Beachten Sie hierzu unsere Technische Informationen



BAUMWOLL-SCHUTZHANDSCHUHE

Lange Schutzhandschuhe mit mittlerem Wärmeschutz.

- Länge 45 cm
- VE 1 Paar

Menge	
1	81200

KEVLAR-HANDSCHUHE gestrickt

Dicke Fingerhandschuhe mit gutem Wärmeschutz.

- Länge 27 cm.
- VE 1 Paar



Größe	
8	81300
9	81302

KEVLAR-HANDSCHUHE grob gestrickt

Fingerhandschuhe in extra dicker Ausführung mit sehr gutem Wärmeschutz.

- Länge 27 cm.
- VE 1 Paar



Ausführung	
ohne Stulpe	81400
mit Stulpe	81401

SCHUTZBRILLE

Zuverlässige Schutzbrille für sicheres Arbeiten in der Werkstatt.

SCHUTZBRILLE OX 2000

Schutzbrille mit verstellbaren Bügeln und drehbaren Bügelenden.

- Mit DX-Beschichtung
- (Schutz vor Beschlagen, Verkratzen, Antistatik und chemische Einflüssen).



Menge	
1	81711

GEHÖRSCHUTZ

Zur Vorbeugung von Gehörschäden.

CABOFLEX GEHÖRSCHUTZBÜGEL

Der leichte Caboflex Bügelgehörschützer empfiehlt sich besonders, wenn man sich abwechselnd in ruhigen und lärmbelasteten Bereichen aufhält und den Gehörschutz häufig auf- und absetzen muss. Wenn er nicht gebraucht wird, trägt man ihn bequem um den Hals. Die konisch geformten Stöpsel richten sich nach dem Gehörgang aus und bilden eine gut sitzende Dichtung gegen Lärm.



Menge	
1 Stück	81790
Ersatzstöpsel, 1 Set	81791

HAUTSCHUTZ

Optimaler Hautschutz für die Hände.

HAUTSCHUTZSALBE

Mäßig fettende Schutzcreme mit breitem Wirkungsspektrum.

- Besonders geeignet im Umgang mit Lösemitteln, Harzen, Lacken u. a.
- Silikonfrei
- 100 ml / Tube



Menge	
1	81005

- **Materialien zum Abformen und Trennen**
- **PUR-Flüssigschaum-Systeme**
- **Harze, Spachtel- und Gießmassen**
- **Laminierharze und Härter**
- **Chemische Produkte und Spezialitäten**
- **Trennfolien**
- **Armierungsmaterialien**
- **Sohlenzuschnitte**
- **Kunststoffplatten**
- **Materialien für Polster, Bettungen, Sohlenaufbau und Bezug**
- **Zubehör, Arbeitsschutz und Werkzeuge**
- **Services**



BEIL Kunststoffproduktions- und Handelsges. mbH

Lehmkuhlenweg 25
DE-31224 Peine

Tel. +49 (0) 51 71-70 99 0
Fax +49 (0) 51 71-70 99 29

service@beil-peine.de
www.beil-peine.de